

应急预案编号： CMK-EYJYA

应急预案版本号： 4.0



希门凯电子(无锡)有限公司

突发环境事件应急预案



编制单位：无锡智博企业管理咨询有限公司

颁布日期：二〇二二六年五月

企业名称：希门凯电子（无锡）有限公司

所属行业：C3982 电子电路制造

企业类型：中外合资

法人代表：中村浩久（NAKAMURA HIROHISA）

统一社会信用代码：91320214727403433M

地 址：无锡市新吴区长江路 65-A 地块

联 系 人：朱 伟

电 话：13806181605

咨询公司：无锡智博企业管理咨询有限公司

法人代表：徐金芝

统一社会信用代码：91320214665797050J

项目负责人：许威威

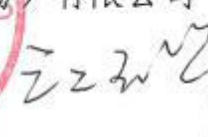
电 话：13063619399

希门凯电子（无锡）有限公司 突发环境事件应急预案批准

为认真贯彻《中华人民共和国突发事件应对法》及其它国家法律、法规及有关文件的要求，有效防范应对突发环境事件，规范公司应急管理工作，提高应对风险和防范事故的能力，最大限度地减少财产损失、环境污染和社会影响，本公司完成了《希门凯电子（无锡）有限公司突发环境事件应急预案》修编工作。该预案是本单位实施应急救援的规范性文件，用于指导本公司针对突发环境事件的应急救援行动。

本预案共分《突发环境事件综合应急预案》、《突发环境事件专项应急预案》、《突发环境事件现场处置方案》等三个部分，明确了突发环境事件的应急程序、管理职责、保障措施等内容，能够及时有效的指导员工处置突发环境事件。

现将已修编完成的《希门凯电子（无锡）有限公司突发环境事件应急预案（4.0版）》予以批准颁布，于2026年5月28日正式实施，希望各部门认真学习，贯彻落实本预案的要求，根据公司预案的总体框架，突出重点风险因素，将预案中的要求切实落实到日常工作中，做好员工的教育培训及应急物资的准备，保证在突发环境事件中能够采取科学有效的控制措施，避免和减少对环境的影响和危害。

希门凯电子（无锡）有限公司
批准签发（签名）：
发布日期：2026年5月28日

希门凯电子（无锡）有限公司

[illegible]

目 录

批 准 页	2
第一部分 综合应急预案	- 1 -
1 总则	- 1 -
1.1 编制目的	- 1 -
1.2 编制依据	- 2 -
1.3 适用范围	- 6 -
1.4 突发环境事件类型、级别	- 7 -
1.5 应急预案体系	- 8 -
1.6 工作原则	- 10 -
2 应急组织指挥体系与职责	- 12 -
2.1 组织体系	- 12 -
2.2 应急指挥机构组成及职责	- 12 -
2.3 外部应急与救援力量	- 19 -
3 监控预警	- 21 -
3.1 环境风险源监控	- 21 -
3.2 预警	- 26 -
4 信息报告	- 30 -
4.1 信息报告程序	- 30 -
4.2 信息报告内容及方式	- 32 -
4.3 被报告人及相关部门、单位的联系方式	- 34 -
5 环境应急监测	- 35 -
5.1 突发环境事件情形	- 35 -
5.2 应急监测方案的确定	- 37 -
5.3 大气环境应急监测方案	- 38 -
5.4 水环境应急监测方案	- 39 -
5.5 土壤及地下水环境监测方案	- 40 -
5.6 应急监测分析方法及方法来源	- 41 -
5.7 现场监测达到时限	- 42 -
5.8 监测人员的安全防护措施	- 42 -
5.9 内部、外部应急监测分工	- 43 -
6 环境应急响应	- 44 -
6.1 先期处置	- 44 -
6.2 响应程序	- 44 -
6.3 响应分级	- 44 -
6.4 应急启动	- 50 -

6.5 应急处置措施	- 50 -
6.6 事故可能扩大后的应急措施	- 69 -
6.7 现场保护与现场消洗	- 70 -
7 应急终止	- 71 -
7.1 应急终止的条件	- 71 -
7.2 应急终止的程序	- 71 -
7.3 应急终止后的行动	- 71 -
8 后置处理	- 74 -
8.1 善后处理	- 74 -
8.2 保险理赔	- 75 -
9 保障措施	- 77 -
9.1 经费保障	- 77 -
9.2 应急物资装备保障	- 77 -
9.3 应急队伍保障	- 79 -
9.4 通信与信息保障	- 81 -
9.5 其他保障	- 81 -
10 预案管理	- 83 -
10.1 应急培训	- 83 -
10.2 演练	- 85 -
10.3 预案评估和修正	- 89 -
11 附则	- 91 -
11.1 术语和定义	- 91 -
11.2 应急预案备案	- 92 -
11.3 维护与更新	- 92 -
11.4 制定与解释	- 93 -
11.5 应急预案实施	- 93 -
第二部分 专项应急预案和现场处置预案	- 94 -
泄漏事故专项应急预案	- 94 -
火灾事故专项应急预案	- 113 -
危险废弃物专项应急预案	- 131 -
第三部分 现场处置预案	- 145 -
危废贮存场所现场处置预案	- 145 -
化学品泄漏事故现场处置预案	- 149 -
附件及附图	- 153 -

第一部分 综合应急预案

1 总则

1.1 编制目的

希门凯电子（无锡）有限公司（以下简称“公司”）为日本 CMK 株式会社旗下子公司，成立于 2001 年 5 月，位于无锡市新吴区长江路 65-A 地块，是一家专业从事积层、多层、柔性印刷线路板的企业，现生产能力为年产 48 万平方米积层、多层、柔性印刷线路板。印制电路板焊接各种集成芯片、晶体管、电阻器、电容器等元器件的基板，公司生产的线路板为 HDI 板，广泛应用于 AV、移动通讯、信息设备、计算机、显示器件、汽车设备中。

本预案适用于希门凯电子（无锡）有限公司由于从事积层、多层、柔性印刷线路板的生产活动发生的各类突发环境事件。

公司已颁布了第三版突发环境事件应急预案，于 2023 年 9 月 20 日通过无锡市新吴生态环境局的备案，备案编号：320214-2023-145-M，风险等级为较大。根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》中第十二条：企业结合环境应急预案实施情况，至少每三年对环境应急预案进行一次回顾性评估。同时，公司开展年产 48 万平方米印刷线路板技术改造项目，根据无锡市数据局于 2025 年 4 月 9 日审批的《关于希门凯电子（无锡）有限公司年产 48 万平方米印刷线路板技术改造项目环境影响报告表的批复》要求，因此，需要修编并报环保局备案。

本次编制环境风险应急预案的目的是建立健全公司突发环境事件应急机制，实现有效预防、及时控制与消除危害，提高厂区环境保护相关人员的应急反应能力，力求能够迅速有效地处理突发环境污染与生态破坏等原因引发的局部或区域环境污染事件；指导和规范突发环境污染和生态破坏事件的应急处理

工作，维护社会稳定；最大限度降低环境污染和生态破坏事件造成的损失，保障人民群众的身体健康和生命安全。

希门凯电子（无锡）有限公司根据关于印发《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》、《江苏省突发环境事件应急预案管理办法》（苏环发〔2023〕7号）、《企事业单位和工业园区突发环境事件应急预案编制导则》（DB32/T3795-2020）等文件的要求修编本预案，切实加强和规范企业环境风险源的监控和环境污染事件应急的措施。

1.2 编制依据

1.2.1 法律法规、规定依据

- （1）《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日施行）；
- （2）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年4月29日修订）；
- （3）《中华人民共和国水污染防治法》（2017年6月27日修订）；
- （4）《中华人民共和国大气污染防治法》（2015年8月29日修订）；
- （5）《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022年6月5日施行）；
- （6）《中华人民共和国突发事件应对法》（2024年6月28日修订）；
- （7）《中华人民共和国环境影响评价法》（2018年12月29日修正）；
- （8）《中华人民共和国监控化学品管理条例》（国务院令第190号）；
- （9）《中华人民共和国安全生产法》（2021年6月10日修订）；
- （10）《危险化学品名录》（国家安全生产监督管理局公告2015第5号，2015年5月1日起施行）；
- （11）《太湖流域管理条例》（国务院第169次常务会议通过，2011年11月1日起施行）；

- (12) 《国家危险废物名录（2025 版）》（2025.1.1 起施行）；
- (13) 《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》（环境保护部，环发〔2012〕77 号）；
- (14) 关于发布《企业突发环境事件隐患排查和治理工作指南（试行）》的公告（环境保护部公告 2016 年第 74 号）；
- (15) 《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发〔2015〕4 号）；
- (16) 《国家突发环境事件应急预案》（国办函〔2014〕119 号）；
- (17) 《突发环境事件应急管理办法》（部令第 34 号，自 2015 年 6 月 5 日起施行）；
- (18) 《江苏省突发事件应急预案管理实施办法》（苏政办发〔2024〕44 号）；
- (19) 关于印发《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》的通知环发〔2015〕4 号；
- (20) 《江苏省突发环境污染事件应急预案》（苏政办函〔2020〕37 号）；
- (21) 《无锡市突发环境事件应急预案》（无锡市生态环境局，2024）；
- (22) 关于印发《突发环境事件应急预案“一图两单两卡”推荐范例》《低风险环境风险企业突发环境事件应急预案评审意见表》的通知（江苏省生态环境厅应急办，2023.12.29）；
- (23) 《省生态环境厅关于印发工业企业及园区突发环境事件隐患分级判定方法（试行）的通知》（苏环办〔2022〕248 号，2022 年 8 月 15 日）
- (24) 《江苏省突发生态环境事件应对办法》；
- (25) 《江苏省突发事件应急预案管理实施办法》（苏政办发〔2024〕44

号）；

（26）《关于企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理有关事项的通知》（苏环办〔2015〕224号）；

（27）《省生态环境厅关于印发〈江苏省突发环境事件应急预案管理办法〉的通知》（苏环发〔2023〕7号）；

（28）《无锡高新区（新吴区）突发环境事件应急预案》（2023年版）；

（29）《无锡国家高新技术产业开发区突发水污染事件三级防控体系建设方案》（2023年版）；

（30）关于发布《企业突发环境事件隐患排查和治理工作指南（试行）》的公告（环境保护部公告2016年第74号）；

（31）《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发〔2020〕1号）；

（32）《省政府办公厅关于公布江苏省太湖流域三级保护区范围的通知》（苏政办发〔2012〕221号）；

（33）《江苏省太湖水污染防治条例》（2018年1月24日修正）；

（34）《京杭运河（新吴段）“一河一策一图”环境应急响应方案》。

1.2.2 标准、技术规范

（1）《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）；

（2）《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）；

（3）《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）；

（4）《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）；

（5）《环境空气质量标准》（GB3095-2026）；

（6）《声环境质量标准》（GB3096-2008）；

- (7) 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；
- (8) 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041—2021）；
- (9) 《污水综合排放标准》（GB8979-1996）；
- (10) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；
- (11) 《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）；
- (12) 《工业企业设计卫生标准》（GBZ1-2010）；
- (13) 《工作场所有害因素职业接触限值》（GBZ2-2019）；
- (14) 《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）；
- (15) 《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ589-2021）；
- (16) 《常用化学危险品贮存通则》（GB15603-1995）；
- (17) 《化学品安全技术说明书 内容和项目顺序》（GB/T16483-2008）；
- (18) 《化学品分类和危险性公示 一通则》（GB13690-2009）；
- (19) 《危险废物鉴别技术规范》（HJ298-2019）；
- (20) 《危险废物鉴别标准 急性毒性初筛》（GB5085.2-2007）；
- (21) 《危险废物鉴别标准 腐蚀性鉴别》（GB5085.1-2007）；
- (22) 《危险废物鉴别标准 易燃性鉴别》（GB5085.4-2007）；
- (23) 《危险废物鉴别标准 浸出毒性鉴别》（GB5085.3-2007）；
- (24) 《危险废物鉴别标准 毒性物质含量鉴别》（GB5085.6-2007）；
- (25) 《危险废物鉴别标准 反应性鉴别》（GB5085.5-2007）；
- (26) 《消防给水及消防栓系统技术规范》（GB50974-2014）；
- (27) 《石油化工企业设计防火规范》（GB50160-2008）（2018 年版）；
- (28) 《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）（2018 年版）；

（29）《企事业单位和工业园区突发环境事件应急预案编制导则》（DB32/T 3795—2020）；

（30）《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2023）；

（31）《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）。

其他相关的法律法规、规章和标准。以上凡不注明日期的引用文件，其有效版本适用于本预案。

1.2.3 环评报告、环保批文

（1）希门凯电子（无锡）有限公司建设项目环境影响评估报告书（报告表）、批文及项目验收文件；

（2）希门凯电子（无锡）有限公司提供的其他有关材料。

1.3 适用范围

本预案适用于公司生产相关活动发生的突发环境事件的控制和处置行为，不包括生物安全事故和核辐射安全污染事件，主要范围具体包括：

（1）在公司内人为或不可抗力造成的废气、废水、固废（包括危险废物）、危险化学品等造成的环境污染事件；

（2）在生产、经营、贮存、使用和处置过程中因有毒有害化学品的泄漏、扩散所造成的突发环境污染事件；

（3）易燃化学品外泄造成火灾而产生的突发环境污染事件；

（4）生产过程中因生产装置、污染防治设施、设备等因素发生意外事故造成的突发环境污染事故；

（5）因遭受自然灾害而造成的可能危及人体健康的环境污染事件；

（6）其他突发环境污染事件应急处理。

1.4 突发环境事件类型、级别

按照突发环境事件严重性、紧急程度及危害程度，参照《突发环境事件信息报告办法》（环境保护部第17号令）附录规定，结合公司实际，将突发环境事件分为两类：

（1）环境污染事件（即水污染事件、大气污染事件、噪声与振动污染事件、固体废弃物污染事件、危险化学品和废弃化学品污染事件、农业环境污染事件等）；

（2）生态环境破坏事件。

根据公司突发环境事件的严重性和紧急程度，依据其可能造成的危害程度，波及范围、影响大小，视人员及财产损失的情况，将本公司的突发环境事件细分为三级，即厂外级（Ⅰ级）、厂区级（Ⅱ级）、车间级（Ⅲ级）三级。具体如下：

Ⅰ级：厂外级：事故影响超出了公司控制范围，影响事故现场之外的周围地区。需要无锡新吴区甚至社会力量进行处置，应当根据严重的程度，通报区、市、省或者国家相关部门，由相关部门决定启动相关预案、并采取相应的应急措施。

Ⅱ级：厂区级，事故的有害影响超出装置范围，但局限在厂区的界区之内并且可被遏制和控制厂区区域内，没有对厂界外区域环境造成影响，依靠公司力量能够将事故影响范围控制在厂区内。

Ⅲ级：车间级，事故出现在公司的某个生产单元，影响到局部地区，但限制在单独的装置区域，没有对车间外区域环境造成影响，依靠公司力量能够将事故影响范围控制在车间内。

1.5 应急预案体系

突发事件应急预案体系由总体应急预案、专项应急预案、部门应急预案、地方应急预案、企业单位应急预案、重大活动应急预案等六大类构成。本预案属企业单位突发环境事件总体应急预案。

（1）企业突发环境事件应急预案体系

公司应急预案体系由公司根据有关法律法规、规章、上级人民政府及其有关部门要求，针对公司的实际情况制定本公司突发环境事件应急预案。同时根据实际需要和情势变化，适时修订应急预案。应急预案的制定、修订程序根据相关部门规定执行。公司内部应急预案主要由综合应急预案由总则、组织机构及职责、监控预警、信息报告、环境应急响应、应急终止、事后恢复、保障措施、预案管理、附则、附图及附件等内容构成。

应急预案体系包括：综合应急预案、专项应急预案和现场处置专项应急预案，本预案为综合预案，是企业突发事件的组成部分。本公司突发环境事件应急预案与生产安全事故应急救援预案中的泄漏应急救援预案、火灾爆炸应急救援预案等专项预案相衔接、联动，当厂区同时发生突发环境事件和其他事件时，优先启动安全预案，同时启动突发环境事件应急预案和其它应急预案。

（2）区域环境应急预案衔接关系

《无锡高新区（新吴区）突发环境事件应急预案》和《京杭运河（新吴段）“一河一策一图”环境应急响应方案》是分别适用于无锡市新吴区内因企业事业单位排污或由其他事件引发以环境污染为主要灾害的突发事件，主要包括大气环境污染事件、水环境污染事件、土壤环境污染事件等生态环境污染事件的应对工作。本公司应急预案属于《无锡高新区（新吴区）突发环境事件应急预案》构成体系的组成部分。

本预案上接《无锡高新区（新吴区）突发环境事件应急预案》，当突发环境事件产生影响不可控制在厂区内时，应及时通知相关部门，启动相应的应急预案。

本公司预案与《无锡高新区（新吴区）突发环境事件应急预案》等预案衔接方式见图 1-5-1。

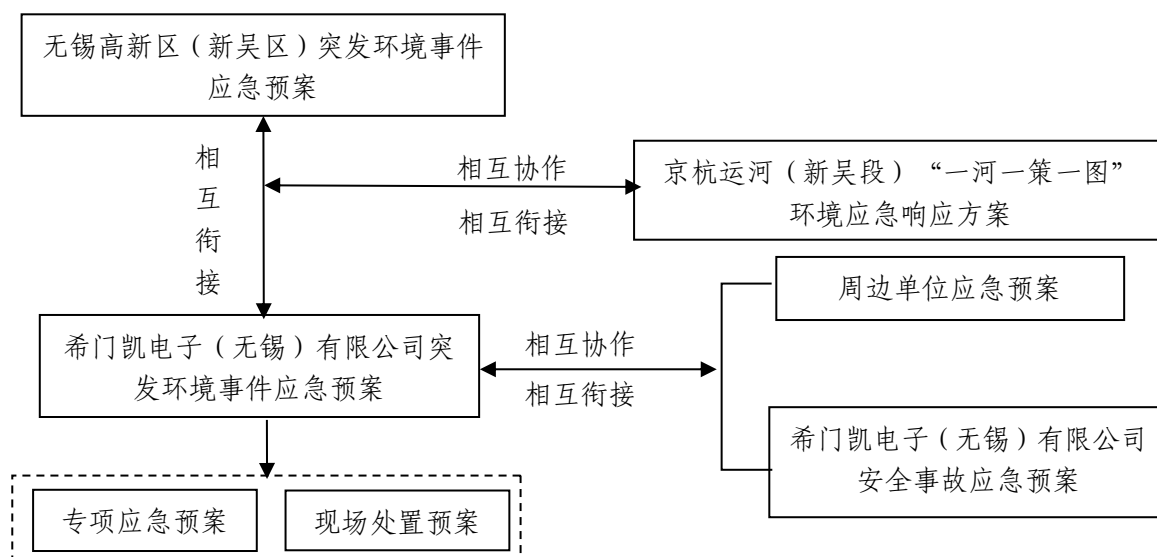


图 1-5-1 企业应急预案体系及其与外部预案关系图

突发环境污染事故应急组织体系基本框图如图 1-5-2。

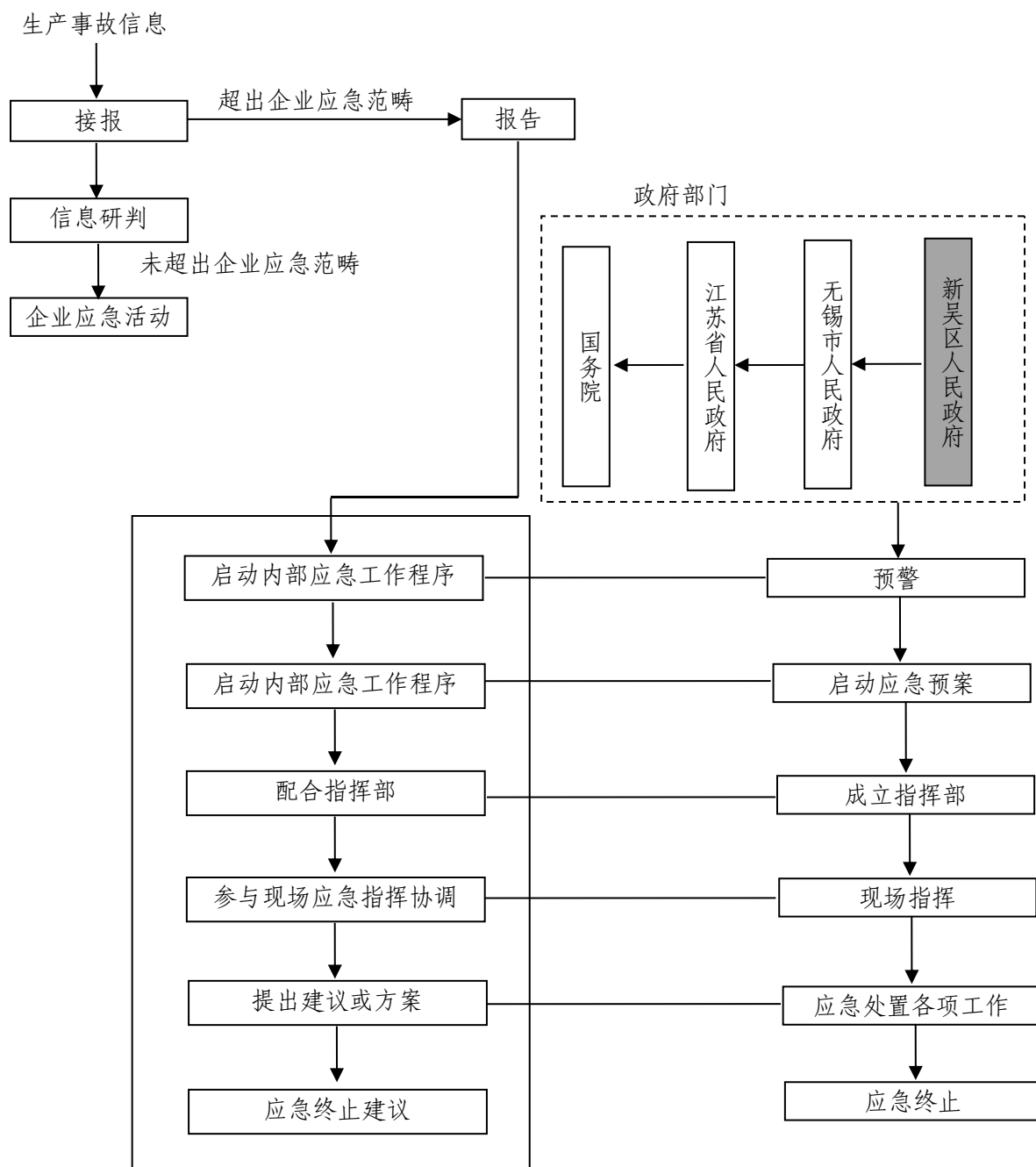


图 1-5-2 事故应急组织体系框图

1.6 工作原则

在建立突发环境污染事故应急系统及其响应程序时，应本着实事求是、切实可行的方针，贯彻如下原则：

（1）坚持“救人第一、环境优先”，建立环境风险防范体系，积极预防、及时控制、消除隐患，提高环境污染事件防范和处理能力。遵循“预防为主，

有备无患”的原则做好应急工作准备，在应急处置工作中做到“先期处置，防止危害扩大”减少环境事件的中长期影响，消除或减轻突发环境事件的负面影响，最大限度地保障公众健康，保护人民生命和财产的安全。

（2）做到“快速响应、科学应对”，坚持市政府统一领导、指挥、属地管理、职责明确的工作原则，做到早发现、早报告、早处理，提高快速反应与应急处理能力，做好环境污染事件的应急处理工作。

（3）应急工作还应与岗位职责相结合，分类管理，分级负责，密切配合，针对各类突发环境污染事件的扩散特点及可能影响的范围和程度，实行分类管理、分级响应，充分发挥部门专业优势和职能作用，通过采取相应措施，使突发环境事件造成的危害范围和社会影响减小到最低程度。

（4）坚持统一领导，分类管理，分级响应。接受政府环保部门的指导，使本企业的突发性环境事件应急系统成为区域系统的有机组成部分。加强本企业各部门之间协同与合作，提高快速反应能力。针对不同污染源所造成的环境污染的特点，实行分类管理，充分发挥部门专业优势，使采取的措施与突发环境事件造成的危害范围和社会影响相适应。

（5）企业自救与属地管理相结合原则。突发环境事件应急救援遵循企业自救和属地政府救援相结合的原则，建立统一指挥、反应敏捷、功能齐全、协调有序、运转高效的应急管理机制，充分发挥企业和属地政府应急资源的作用，确保一旦出现事故，能够快速反应、果断处置工作。

2 应急组织指挥体系与职责

2.1 组织体系

为降低突发环境事件的危害，公司成立应急救援组织机构，包括事故处理组、抢险灭火组、后勤保障组、救护疏散组、监测组及通讯警戒组等六个小组。当发生突发事故时，应急救援指挥部组织尽快采取有效的措施，第一时间投入紧急事故的处理，以防事态进一步扩大。

组织机构详见图 2-1-1。

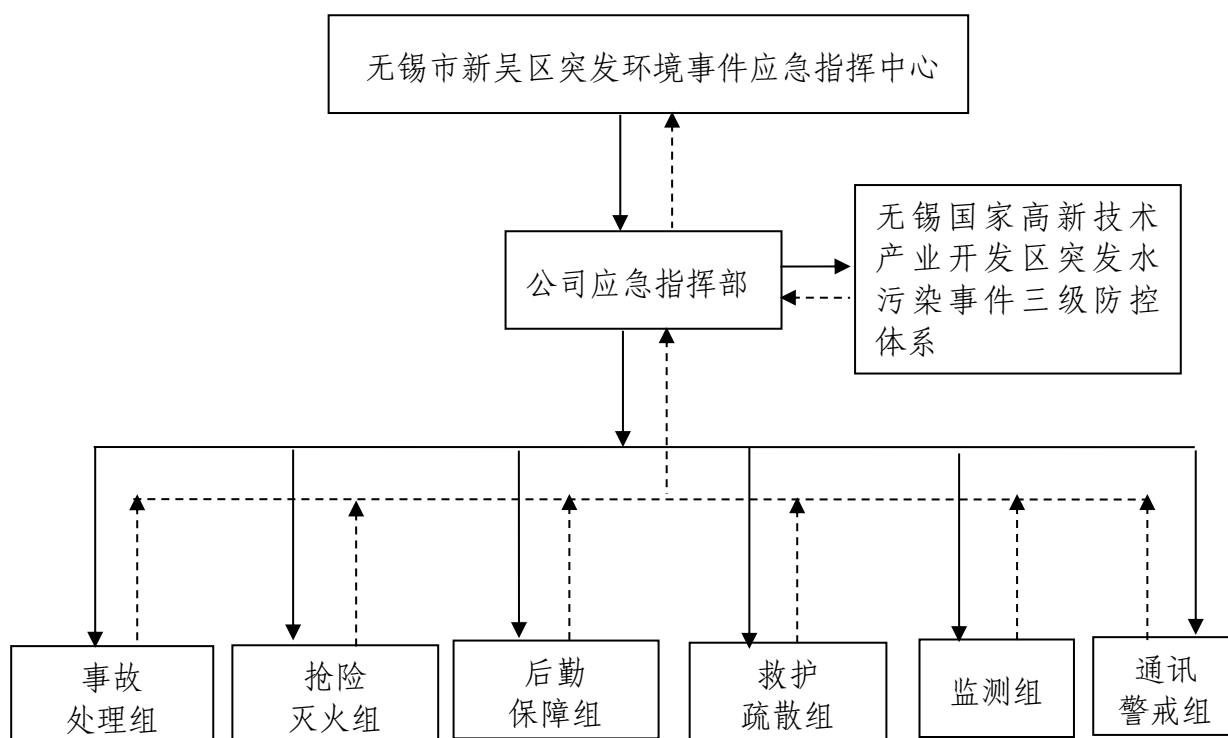


图 2-1-1 应急指挥组织机构图

2.2 应急指挥机构组成及职责

2.2.1 应急指挥机构组成

公司应急指挥机构由以下人员组成：

总指挥：江玉华

副总指挥：李敏

成员组成：

抢险灭火组：俞华伟、冯煜安、丁 力、唐 军、肖 剑、陈志平、任 杰

事故处理组：张成龙、朱 伟、张明军、汪淑波、邹孝洁

后勤保障组：陈 越、朱 敏、丁 晨、张 惠、孙 桢、贺 倩

救护疏散组：陈 宁、马一斐、张东平、陈玉芹、张胜怡、张 茵

通讯警戒组：陈 磊、孙志君、倪敏峰、唐 南、李峰

监 测 组：徐祎琦、许红新、孙明亮、谢 军、华 军、解长华

具体应急救援指挥部成员、联系方式及分工详见附件 1。

2.2.2 应急指挥机构的主要职责

（1）贯彻执行国家、当地政府、上级有关部门关于环境安全的方针、政策及规定；

（2）组织制定突发环境事件应急预案；

（3）组建突发环境事件应急救援队伍；

（4）负责应急防范设施（设备）的建设以及应急救援物资，特别是处理泄漏物、消解和吸收污染物的化学品物资的储备；

（5）检查、督促做好突发环境事件的预防措施和应急救援的各项准备工作，督促、协助有关部门及时消除有毒有害物质的跑、冒、滴、漏；

（6）负责组织预案的审批与更新；

（7）负责组织外部评审；

（8）批准本预案的启动与终止；

（9）确定现场指挥人员；

（10）协调事件现场有关工作；

（11）负责应急队伍的调动和资源配置；

（12）突发环境事件信息的上报及可能受影响区域的通报工作；

(13) 负责应急状态下请求外部救援力量的决策；

(14) 接受上级应急指挥部的指令和调动，协助事件的处理；配合有关部门对环境进行修复、事件调查、经验教训总结；

(15) 负责保护事件现场及相关数据；

(16) 有计划组织实施突发环境事件应急救援培训，根据应急预案进行演练。

2.2.3 应急指挥组成员的主要职责

(1) 总指挥：由高级总监周仁方担任，负责厂级应急预案的发布和实施，负责应急救援的具体工作及现场指挥；

(2) 副总指挥：由管理层经理级担任，协助应急指挥部总指挥负责启动厂内环境应急预案，通知应急救援的相关部门做好应急准备，并负责应急救援的统一指挥。根据事件发生、发展的情况决定是否请求上级应急指挥部给予支援，其他成员协助总指挥负责应急救援的具体指挥工作。

① 第一时间正确报警、接警，确定是企业Ⅲ级、企业Ⅱ级、企业Ⅰ级环境污染事故，并根据事故等级，下达启动应急预案指令，同时向相关职能管理上报告事故发生情况；

② 负责制定环境污染事故的应急方案并组织现场实施；

③ 制定应急演习工作计划、开展相关人员培训；

④ 负责组织协调有关部门，动用应急队伍，做好事故处置、控制和善后工作，并及时向地方政府和上级应急处理指挥部报告，征得上级部门援助，消除污染影响；

⑤ 落实环境污染事故应急处理指挥部的指令；

⑥ 确保各应急小组与调度和指挥部之间通信畅通，通过各种方式指导人员

自救。与当地区域或各职能管理部门的应急指挥机构联系工作，及时将事故发生情况及最新进展向有关部门汇报。为了更好地处理应急事故，可以向应急救援组织如新吴区消防大队等寻求支援。事发后先报警当地环保部门指挥部负责厂区和厂区附近地区全面指挥、救援、管制等工作；厂区应急小组进行支援；

⑦针对不同类别、不同物质的污染事故制定应急处置技术预案；制定和实施环境污染和生态破坏事故应急处置中污染控制、污染消减、安全隔离和危险设施（物品）防灾等具体行动方案；

⑧进行环境污染事故经济损失评估，并对应急预案进行及时总结，完成事故应急预案的修改或完善工作；负责编制环境污染事故报告，并将事故报告向上级部门汇报。

公司应急指挥部总指挥负责启动公司环境应急预案，通知应急救援的相关部门做好应急准备，并负责应急救援的统一指挥。根据事件发生、发展的情况决定是否请求上级应急指挥部给予支援，其他成员协助总指挥负责应急救援的具体指挥工作。同时，应急指挥部具有以下职责：

（1）贯彻执行国家、当地政府、上级有关部门关于环境安全的方针、政策及规定；

（2）组织制定突发环境事件应急预案，统一安排、组织救援预案的实施；

（3）组建突发环境事件应急救援队伍；

（4）负责应急防范设施（设备）的建设以及应急救援物资，特别是处理泄漏物、消解和吸收污染物的化学品物资的储备；

（5）检查、督促做好突发环境事件的预防措施和应急救援的各项准备工作，督促、协助有关部门及时消除有毒有害物质的跑、冒、滴、漏；

（6）负责组织预案的审批与更新；

- (7) 负责组织外部评审;
- (8) 批准本预案的启动与终止;
- (9) 确定现场指挥人员;
- (10) 协调事件现场有关工作;
- (11) 负责应急队伍的调动和资源配置;
- (12) 突发环境事件信息上报及可能受影响区域的通报工作;
- (13) 负责应急状态下请求外部救援力量的决策;
- (14) 接受上级应急救援指挥机构的指令和调动, 协助事件的处理; 配合有关部门对环境进行修复、事件调查、经验教训总结;
- (15) 负责保护事件现场及相关数据;
- (16) 有计划地组织实施突发环境事件应急救援的培训, 根据应急预案进行演练。

2.2.4 应急救援行动小组主要职责

- (1) 第一时间的接警, 甄别是一般还是较大环境污染事故, 并根据事故等级 (分为两类), 下达启动应急预案指令, 同时向相关职责部门上报事故发生情况;
- (2) 负责制定环境污染事故的应急预案并组织现场实施;
- (3) 制定应急演习工作计划、开展相关人员培训;
- (4) 负责组织协调有关部门, 动用应急队伍, 做好事故处置、控制和善后工作, 并及时向地方政府和上级应急指挥部报告, 征得上级部门援助, 消除污染影响;
- (5) 落实环境污染事故应急处理指挥部的指令。

各应急救援行动小组主要职责分工如下:

2.2.4.1 事故处理组职责

- (1) 负责环境和化学事故处置工作；
- (2) 负责本公司事故应急预案的制订、修订；
- (3) 组织建立应急救援专业队伍，组织实施和演练；
- (4) 检查、督促做好环境风险事故的预防措施和应急救援的各项准备工作，在发生重大事故时，协助应急指挥部做好事故报警、通报及处置工作；
- (5) 负责保护事件现场及相关数据；
- (6) 有计划地组织实施应急救援培训，根据应急预案进行演练；
- (7) 事故后分析事故发生的原因，预测事故发生的概率，从而降低事故再次发生的概率；
- (8) 负责编制环境污染事件报告，并将事故报告向上级部门汇报。

2.2.4.2 抢险灭火组职责

- (1) 接到通知后，正确佩戴个人防护用品，迅速赶赴现场，根据应急指挥部的指令，切断事故源，有效控制事故，以防扩大；
- (2) 污染事故发生时，在第一时间堵住污水/雨水管道，防止进入外环境；
- (3) 将受伤者转移到安全的地方，抢救生命第一；
- (4) 在专业消防队伍来到之前，进行火灾预防和扑救，尽可能减少损失；
- (5) 火灾扑救后，尽快组织力量抢修公司供电、供水等重要设施，尽快恢复功能。

2.2.4.3 后勤保障组职责

- (1) 负责应急设施或装备的购置和妥善存放保管；
- (2) 负责在事故发生时及时将有关应急装备、安全防护品、现场应急处置材料等应急物资运送到事故现场；

（3）负责维护公司内交通秩序，协助管制交通、外来车辆和人员进入公司，并在有需要的情况下设置路障。

2.2.4.4 监测组职责

（1）做好事故现场污染因子监测工作，为事故处理组提供数据支持；

（2）协助领导小组做好善后工作。

2.2.4.5 通讯警戒组职责

（1）确保各专业队与调度和指挥部之间通信畅通，通过各种方式指导内部人员救援和疏散；

（2）做好外界的通讯联络工作，及时向上级机关报告情况，向应急救援组织寻求支援；

（3）根据情况做好应急事故的通报，负责向公司附近地区单位通报情况，指导人员疏散和转移等。

2.2.4.6 救护疏散组职责

（1）负责对事故现场转移出来的伤员，实施紧急救护工作；

（2）协助医疗救护部门将伤员护送到相关单位进行抢救和安置；

（3）发生重大污染事故时，组织人员安全撤离现场；

（4）协助领导小组做好善后工作。

2.2.5 临时应急人员的设置与职责

非正常工作（加班）期间突发事件时，现场先期指挥处置负责人由当班领导担任，直至应急指挥部总指挥或副总指挥到场，移交指挥权。

公司节假日、休息日不工作时，只留有值班人员。如果在此期间发生火灾等重大事故，值班人员在事故发生时采取必要的应急措施控制事故的扩大，同时应及时报火警，与公司应急指挥部成员进行联系。

2.2.6 与政府及其有关部门指挥权衔接

当公司发生突发环境事件时，公司应履行先期处置的职责，当事故扩展到本公司 I 级（社会级）重大环境事件时，超出了企业应急处置能力时，公司应急指挥领导小组总指挥到位后要向上一级应急救援指挥机构移交指挥权，并及时承担起与企业各应急小组、当地区域各职能管理部门、上级应急救援指挥机构的联系工作，及时将事故发生情况及最新进展向有关部门汇报，并将上级指挥机构的命令及时向企业各应急指挥部报告；编制环境污染事故报告，并将报告向上级部门汇报。

2.3 外部应急与救援力量

发生重大事故时总指挥（总指挥不在时，副总指挥请示总指挥后可进行）下达指令，命令通讯组请求无锡市新吴生态环境局突发环境事件应急指挥部等部门提供保障措施，与以上部门进行必要的沟通和说明。企业已与无锡光群雷射科技有限公司就其职责和支援能力达成共识，签署了互助协议。

本公司周边企业联系方式见表 2-3-1、无锡新吴区应急救援力量联系方式见附件 1。

表 2-3-1 周边企业联系方式

序号	企业名称	方位	距离（m）	联系方式
1	松下能源（无锡）有限公司	西北	350	0510-85212221
2	东元集团台安科技（无锡）有限公司	东北	170	0510-85227555
3	索尼数字产品（无锡）有限公司	南	300	0510-85288765
4	无锡祥生医疗科技股份有限公司	南	200	0510-85310372
5	村田新能源（无锡）有限公司	西北	350	0510-85238707
6	无锡市泛亚精工有限公司	北	320	0510-85223050
7	东捷信息技术（无锡）有限公司	东北	210	0510-85222415
8	无锡东精电微电机有限公司	东北	200	0510-81152152
9	无锡丰裕建筑装饰工程有限公司	东北	430	0510-85368518

序号	企业名称	方位	距离（m）	联系方式
10	无锡斯沃特流体控制技术有限公司	东南	450	0510-85432202
11	无锡爱一力机械有限公司	西北	460	0510-82305086
12	无锡九鼎物流有限公司	西北	470	0510-85224068

3 监控预警

企业与市、区级应急部门建立了联系，对于极端天气等自然灾害情况，可通过政府部门、网络或者广播等媒介方式获取，针对企业可能受到的影响提前做好预警及响应措施。对于生产安全事故等事故灾难、相关监测信息等，企业在厂区内设置 24 小时监控（公司 24 小时应急值守电话为：0510-85229255-751），加强防范。若收集到相关突发环境污染事件发生或者即将发生的可行性较大的信息，应急小组根据发生事故的类型进行讨论，明确环境污染事件的预警及响应级别，及时向可能发生事故的现场通报，启动相应突发环境事件应急预警，采取相应预警及分级响应措施。

3.1 环境风险源监控

公司对可能涉及的危害因素进行识别并进行风险评价，对评价出的重大危害因素编制具体的管理方案或控制措施。在项目实施过程中按管理方案或控制措施实施，并对实施效果进行监控。本公司安装火灾报警器、可燃气体探测器、厂界浓度检测仪等设备监控及不断来回巡查等方式、方法。对环境事件信息进行接收、统计分析，对预警信息进行监控，车间和仓库现场有专职人员进行人工检查，实行责任制。环境危险源由危险源所在车间负责进行，采取以下监控措施：

（1）生产车间监控措施：公司各车间、办公区设置火灾报警及消防联动系统，用于对厂内重点场所的火灾情况进行监控。生产线设置紧急停车系统，一旦发生事故，工作人员立即启动紧急停车系统，切断装置电源，实现装置的紧急停车，并可以通过火灾报警或消防联动系统发出报警信号。

另外，公司在生产车间设置监控探头，摄像画面集中于中控室内，并安排专人值守，一旦出现异常时，控制中心可立刻采取措施。安排保安人员每天全

厂定时巡检，及时发现和找出隐患及时处置。

企业在各生产车间设有有毒气体报警系统，一旦污染物浓度达到设定报警监测线，报警系统自动启动报警，指挥中心收到信号后，立即指挥车间现场工作人员紧急停车，并切断所有阀门。

（2）废水、废气处理站监控措施：目前公司已安装在线监测设备，派专人员进行日常监控，一旦污水处理站污染物浓度超标或车间、罐区发生泄漏事故时，污水处理站工作人员立即关闭污水进出水泵，采样分析后，打开事故池进水阀门，使厂区所有事故排水均排入应急池，待事故终止后再接入废水处理站处理。

生产车间设有毒气监测报警系统，一旦有有毒物质发生泄漏事故，危及环境安全，报警器报警，指挥中心收到信号后及时发现和解决问题。

（3）雨水、污水排放口监控措施：企业在雨水、污水排放口设有切断装置，事故发生后，消防废水来不及收集会排入厂区雨水管网，因此确保雨水、污水排放口切断装置处于关闭状态，防止消防废水流入雨水管网及污水管网流入附近水体，使厂区地面消防废水通过消防废水收集系统（雨水、污水管网等）流入事故应急池，待事故结束后事故池内废水经厂内废水处理设施集中处理。

环境风险源监控情况如下表 3-1-1。

表 3-1-1 环境风险源监控表

环境风险源	主要危险物质	监控措施	可能引发或次生突发环境事件情景	隐患排查	
				责任人	排查方式
生产车间 - 菲林制作	显影液（PDEV）、定影液（PFIX）	烟感探测器、可燃气体探头、专人管理、定期巡检	若探测器出现异常报警,核实因操作原因导致或者仪器损坏导致仪器报警还是因出现泄漏、明火导致仪器报警,如果是后者,应第一时间采取采取堵漏或灭火措施。	俞华伟 18762639263 陈磊 13961708269	综合排查、日常排查、抽查
生产车间 - 回路制作	NBS*、50%硫酸*、次氯酸钠*、消泡剂 TNTP-1				
生产车间 - 棕化	棕化除油剂、预浸液CB2217*、双氧水35%、50%硫酸*、硫酸 50% AR*、棕化剂CB2218A*、棕化剂CB2218B*、预浸液PDL-W3C、棕化剂NBDL-W3C-A、棕化剂NBDL-W3C-B*、25%液碱、				
生产车间 - 激光钻孔	异丙醇				
生产车间 - 前处理研磨	50%硫酸*				
生产车间 - 去钻污	4125整孔剂、碱性浓缩液、213A促进剂、213B促进剂、过硫酸钠、216-5中和剂*				
生产车间 - 镀铜线	XP2285碱性药剂、50%硫酸*、404A预浸液*、PD404预浸液、44催化剂、449补充剂、转化剂5410*、30%甲醛、253A-2镀铜液*、253E镀铜液、253S镀铜液*、碱性浓缩液、脱脂剂、50%硫酸*、添加剂、添加剂HC、35%盐酸*、硫酸铜*、				
生产车间 - 阻焊	铜浆、涂布油墨、丝网油墨、PM溶剂、PMA、铜面微蚀清洁添加剂*、铜面微蚀清洁剂*、铜面超粗化微蚀添加剂*、铜面超粗化微蚀剂*、TTN 膜清洁剂（乙醇）、无水乙醇、硬化剂、油墨、稀释剂				
生产车间 - 外形加工	CP-60表面酸洗剂*				
生产车间 - 助焊	护铜剂F2*、护铜剂#260*、护铜剂F3*、护铜剂补充液A、脱膜剂W40G*、乙酸（冰醋酸）、酸性除油剂*、微蚀剂、预浸液、沉锡液、后浸液、去离子液、抗氧化液*、甲醇、脱模剂*				
生产车间 - 检查	50%硫酸*、68%硝酸*、双氧水 35%、防白水、保养清洗剂 SHF-2000、酒精、润滑油				

环境风险源	主要危险物质	监控措施	可能引发或次生突发环境事件情景	隐患排查	
				责任人	排查方式
生产车间 - 实验室	脱脂剂、甲基硅油、过硫酸铵				
生产车间 - 锅炉房	导热油				
药品罐区	31%盐酸*、50%硫酸*、10%硫酸*、酸性蚀刻液、35%双氧水、30%氢氧化钠、25%氢氧化钠	专人管理、定期巡检	泄漏、明火导致仪器报警,应第一时间采取采取堵漏或灭火措施。	徐祎琦 18915347670	综合排查、日常排查、抽查
甲类仓库	35%双氧水、213A-1促进剂、乙酸、无水乙醇、膜清洁剂TTN、PM溶剂、感光油稀释剂P、铜微粗化添加剂*、过硫酸钠、68%硝酸*	烟感探测器、可燃气体探头、专人管理、定期巡检	若探测器出现异常报警,因操作原因导致或者仪器损坏导致仪器报警还是因出现泄漏、明火导致仪器报警,如果是后者,应第一时间采取采取堵漏或灭火措施。	徐祎琦 18915347670	综合排查、日常排查、抽查
资材仓库	涂布油墨、丝网油墨、显影液(PDEV)、定影液(PFIX)			张惠 15961864760	综合排查、日常排查、抽查
易制毒仓库	50%硫酸*			张惠 15961864760	综合排查、日常排查、抽查
废液罐区 1	氯化铜废液*、化学铜废液*、酸性废液、碱清洗废液、钯废液、膨润废液、高锰酸废液、棕化废液、过硫酸废液	专人管理、定期巡检	泄漏、明火导致仪器报警,应第一时间采取采取堵漏或灭火措施。	徐祎琦 18915347670	综合排查、日常排查、抽查
废液罐区 2	废定像液*、废显像液*				
废液罐区 3	电镀后废水				
废液罐区 4	NBS 原液、NBS 废水、超粗化原料、棕化废液、NBS 废液、过硫酸废液、超粗化废液				
药品仓库	棕化除油剂、预浸液CB2217*、4125整孔剂、216-5中和剂*、棕化剂CB2218A*、棕化剂CB2218B*、棕化剂NBDL-W3C-A、棕化剂NBDL-W3C-B*、25%液碱、消泡剂TNTP-1、213B-1促进剂、CP-60表面酸洗剂*、护铜剂#260*、护铜剂F3*、护铜剂补充液A、脱膜剂W40G、XP2285碱性药剂、404A预浸液、转化剂5410*、福美林、253A-2镀铜液*、253E镀铜液、253S镀铜液*、碱性浓缩液、硫酸铜*、44 催化剂、449 补充剂、添加剂、添加剂HC、电铜整平剂A-111、消泡剂TK-1000、脱脂剂PB-242D、铜面微蚀清洁剂	烟感探测器、监控摄像头、专人管理、定期巡检	若探测器出现异常报警,因操作原因导致或者仪器损坏导致仪器报警还是因出现泄漏、明火导致仪器报警,如果是后者,应第一时间采取堵漏或灭火措施	张惠 15961864760	综合排查、日常排查、抽查

环境风险源	主要危险物质	监控措施	可能引发或次生突发环境事件情景	隐患排查	
				责任人	排查方式
污水处理站	过硫酸系废水*、显像剥膜废水、螯合废水*、酸碱废水*、一般排水*、含钯废水*、含银废水*、含锡废水*、镀铜废水*、废气喷淋废水、树脂反冲洗废水、槽体清洗废水*、10%硫化钠、10%硫酸、次氯酸钠10%、氢氧化钙、酸性废水	专人管理、定期巡检	若探测器出现异常报警,因操作原因导致或者仪器损坏导致仪器报警还是因出现泄漏、明火导致仪器报警,如果是后者,应第一时间采取堵漏或灭火措施	张成龙 13861441221	综合排查、日常排查、抽查
废气处理设施	碱喷淋液、酸喷淋液、天然气、活性炭、硫酸雾、氯化氢、甲醛、SO ₂ 、氨、硫化氢	专人管理、定期巡检	仪器损坏导致仪器报警还是出现泄漏、明火导致仪器报警,如果是后者,应第一时间采取堵漏或灭火措施	张成龙 13861441221	综合排查、日常排查、抽查
危废仓库	废滤芯、含钯废滤芯、膜渣、废油墨渣、膨松废液、化学镀铜清洗废水*、电镀铜废活性炭、有机废气处理废活性炭、废水处理废活性炭、废润滑油、沾染抹布、不可回收包装桶、可清洗回收包装桶、废导热油、废矿物油、在线监测仪废液、废蓄电池、废研磨砂、蒸发残渣	烟感探测器、监控摄像头、专人管理、定期巡检	若探测器出现异常报警,因操作原因导致或者仪器损坏导致仪器报警还是因出现泄漏、明火导致仪器报警,如果是后者,应第一时间采取堵漏或灭火措施	徐祎琦 18915347670	综合排查、日常排查、抽查
各类排口	废水	专人管理、定期巡检	超标排放	张 成 龙 13861441221	综合排查、日常排查、抽查
应急池	事故废水	专人管理、定期巡检	水环境污染	张 成 龙 13861441221	综合排查、日常排查、抽查
雨水收集池	初期雨水	专人管理、定期巡检	水环境污染	张 成 龙 13861441221	综合排查、日常排查、抽查

3.2 预警

3.2.1 预警信息的获得途径

获取突发事件信息的途径主要有以下几种：

- （1）厂区内车间所设的 24 小时视频监控；
- （2）一线岗位所上报的生产安全事故信息；
- （3）政府、新闻媒体、网络等公开发布的信息，如气象极端天气；
- （4）政府主管部门向公司应急指挥部告知的预警信息；
- （5）经风险评估、风险源监控、隐患排查、专业检查等发现可能发生突发环境事件的征兆；
- （6）公司内部检测到污染物排放不达标现象；
- （7）污染防治措施异常现象；
- （8）周边企事业单位或社会群众告知的突发事件信息，如异味投诉等。

3.2.2 分析研判的方式方法

（1）应急指挥部对报警信息进行初步的研判，核实信息的真实性。若事件信息为假，针对假的事件信息进行相应的信息处置。若事件信息属实，由应急指挥部组织有关部门和专家，根据预报信息对该事件的危害程度、紧急程度和发展态势进行初判，可安排人员进行先期处置，采取相应的防范措施，避免事态进一步恶化。

（2）应急指挥部接到报警时突发环境事件已发生，需要立即采取应急处置措施，直接启动预警分级和发布程序。

（3）采取相应的预警措施后，根据事态的发展情况调整或解除预警，并及时发布预警信息。

3.2.3 预警分级

按照突发事件严重性、紧急程度和可能波及的范围及对公众安全威胁的程度，将企业突发环境事件的预警分为三级，预警级别由低到高依次为Ⅲ级（车间级）、Ⅱ级（厂区级）、Ⅰ级（社会级），颜色依次为蓝色、黄色、红色。

企业预警事件颜色判定对应表见表 3-2-1。

表 3-2-1 企业预警事件颜色判定对应表

预警级别	预警色	事故情景
Ⅲ级	蓝色	①危险废物暂存场内危险废物产生少量泄漏； ②化学品少量泄漏； ③生产过程中物料输送在某个节点发生少量泄漏，能短时间解决泄漏问题； ④生产过程中设备发生跑冒滴漏，能短时间解决跑冒滴漏问题； ⑤其他现场可控制，能够短时间解决的环境事件。 注：以上事件发生后，需要其他部门协同处理的，要启动Ⅲ级。本部门可立即控制处理完成，不需要其他部门协同处理的，不用启动Ⅲ级预警。
Ⅱ级	黄色	①因化学品泄漏遇明火、高温产生火灾事故引发的 CO 次生伴生事故，企业依靠自身力量将事故控制在厂区内； ②化学品泄漏引发的有毒有害气体污染事故，泄漏量较小，企业依靠自身力量将事故控制在厂区内； ③突发环境事件产生的事故废液和消防废水或污水处理措施发生故障产生的废水进入雨水管网，相关人员及时关闭了雨水总排口截止阀，将上述废水及时阻拦在厂区内，未流入厂界外地表水体； ④厂区废气处理装置发生故障，企业及时停产，对废气处理装置进行维修更换后废气能够达标排放。 ⑤其他现场无法控制，短时间不能够解决需要部门协同处理的环境事件。
Ⅰ级	红色	①因化学品泄漏遇明火、高温产生火灾事故引发的 CO 次生伴生事故，企业无法自行控制，需请求社会援助； ②化学品泄漏引发的有毒有害气体污染事故，泄漏量较大，对下风向企业及居民造成较大影响，企业不可控； ③突发环境事件产生的事故废液和消防废水或污水处理措施发生故障产生的废水进入雨水管网，最终流入厂界外地表水体，企业不可控； ④厂区废气处理装置发生故障，造成废气超标排放并影响周围大气环境，企业不可控。

3.2.4 预警的发布

收到的环境信息证明突发环境事件即将发生或者发生的可能性增大时，立即进入预警状态。

预警的发布时间见表 3-2-2。

表 3-2-2 预警的发布及时间

预警级别	信息上报	时间	预警信息发布人
Ⅲ级	第一发现人报告部门负责人	立刻	部门负责人
Ⅱ级	部门负责人立即报告应急指挥部，接到预警信息后，立即进行核实，判断事件的性质和类别，核实后报告应急指挥部副总指挥，并将事故处理结果报总指挥。	立刻	副总指挥
Ⅰ级	总指挥立刻上报新吴生态环境局和无锡市新吴区人民政府。	立刻	总指挥

预警公告及方式、方法见表 3-2-3。

表 3.2-3 预警公告及方式、方法

预警公告的内容	预警方式、方法
(1) 突发环境事件名称 (2) 预警级别 (3) 预警区域或场所 (4) 预警期起止时间 (5) 影响估计 (6) 拟采取的应对措施和发布机关等。	(1) 预警的方式可通过预警发布人员的报警、警示、喇叭等。 (2) 发布预警公告。 (3) 转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员，并进行妥善安置。 (4) 指令应急小组进入应急状态，随时掌握并报告事态进展情况。 (5) 针对突发事件可能造成的危害，封闭、隔离或者限制使用有关场所，中止可能导致危害扩大的行为和活动。 (6) 调集环境应急所需物资和设备，确保应急保障工作。 (7) 对确定的风险源及时告知相关人员，并进行安全技术方面的交底。

3.2.5 预警的调整、解除

应急救援小组应当密切关注事件的发展情况，预警级别发生变化的，要及时按程序调整、解除预警信息。预警信息的调整、解除流程，与预警信息的发布流程相同。

当环境污染事故可能影响到企业内部员工，严重的甚至波及周边地区，对公众和环境可能造成威胁，需以警报或公告形式告知。通过平日的事故应急演练，让员工、民众了解警报系统启动的时机、警报信号的不同含义。公司应急救援指挥中心发出警报的同时，应进行应急广播，向公众发出紧急公告，警报内容应包含：公众污染事件的性质、自我保护措施、注意事项、疏散的办法、

疏散路线、安全场所等，同时，对外信息联络组专门处理公众和媒体的要求，以防媒体错误报道。预警险情排除后，应急救援小组或根据上级部门指示宣布预警解除。

4 信息报告

依据《国家突发环境事件应急预案》及《企事业单位和工业园区突发环境事件应急预案编制导则》（DB32/T3795-2020）有关规定，信息报告程序包括内部报告、信息上报、信息通报，明确联络方式、责任人、时限、程序和内容等，公司信息报告和通报具体情况如下。

4.1 信息报告程序

4.1.1 内部报告

（1）内部报告流程

第一发现人→当班最高负责人→副总指挥→总指挥。

（2）报告方式

口头汇报方式：发生事故后，在初步了解事故情况后，事故应急领导小组和应急工作组应当立即通过电话向应急救援指挥部进行口头汇报。现场突发环境事件知情人不可以未经领导指示，直接将事故信息上报政府部门。如发生事故，需根据发生事故时的风向，通过电话的方式，告知下风向的敏感目标人员进行防护，甚至是撤离。

书面汇报方式：在初步了解事故情况后，应当在1个小时内，逐级以书面材料上报事故有关情况。

（3）报告内容

事故发生的时间和地点；

事故类型：泄漏、中毒、火灾（暂时状态、连续状态）；

估计造成事故的泄漏量；

事故可能持续的时间；

健康危害与必要的医疗措施；

联系人姓名和电话。

（4）24 小时应急值守电话

公司应急值班室 24 小时有人值班，公司应急救援报警电话：0510-85229255-751。

4.1.2 信息上报

当事件已经或可能对外环境造成影响时，应向上级主管部门和地方政府报告事件信息。对于发生Ⅱ级（厂区级）和Ⅰ级（社会级）突发环境事件，应急救援小组应在接报后，根据现场情况，判定本公司已无法控制事故时，由总指挥向无锡市新吴生态环境局报告，并立即组织进行现场调查。

上报流程：

总指挥→无锡市新吴生态环境局（15251524891）。

事故应急救援小组的各小组成员单位保持密切联系，及时收集情况，编制事件处置初报、续报，按规定的时间、要求，陆续发出事件动态情况续报，必要时可以以电子信息等形式报告，直至事件平息或稳定。续报是在初报基础上报告有关确切数据，包括事件发生的原因、过程、进展情况及采取的应急措施等。

报告的时限：初报，发现突发环境事件时立即；续报，查清基本情况、事件发展后随时；处理结果报告，处置结束后。

信息上报表见附件 2。

4.1.3 信息通报

当突发环境事件可能影响到其他人员，甚至是周边企业或居民区时，副总指挥负责安排人员及时通过电话联系企业负责人或村委会，告知事故时间、地点、性质、自我保护措施、疏散时间和路线、随身携带物品、交通工具及目的

地、注意事项等，并让企业或村委负责人回复短信以反馈疏散的情况，确保公众已了解有关信息；应将污染物的种类、数量、伤亡人员情况，经济损失情况，救援情况，已采取的应急措施，已污染的范围，潜在的危害程度，转化方式及趋向，以规范格式向媒体公布，必要时可以通过召开新闻发布会的形式向公众及媒体公布，信息发布应当及时、准确、全面。

表 4-1-1 周边企业联系方式

序号	企业名称	方位	距离（m）	联系方式
1	松下能源（无锡）有限公司	西北	350	0510-85212221
2	东元集团台安科技（无锡）有限公司	东北	170	0510-85227555
3	索尼数字产品（无锡）有限公司	南	300	0510-85288765
4	无锡祥生医疗科技股份有限公司	南	200	0510-85310372
5	村田新能源（无锡）有限公司	西北	350	0510-85238707
6	无锡市泛亚精工有限公司	北	320	0510-85223050
7	东捷信息技术（无锡）有限公司	东北	210	0510-85222415
8	无锡东精电微电机有限公司	东北	200	0510-81152152
9	无锡丰裕建筑装饰工程有限公司	东北	430	0510-85368518
10	无锡斯沃特流体控制技术有限公司	东南	450	0510-85432202
11	无锡爱一力机械有限公司	西北	460	0510-82305086
12	无锡九鼎物流有限公司	西北	470	0510-85224068

4.2 信息报告内容及方式

4.2.1 事件报告内容

事件信息报告包括以下内容：

- （1）事故发生的时间、地点、单位、类型和排放污染物的种类和数量、直接的经济损失；
- （2）潜在的危害程度，转化方式及趋势，可能受影响区域；
- （3）事故发生的原因初步判断、简要经过、伤亡人数、损失初步估计；

（4）事故发生后采取的措施及事故控制情况及采取的措施建议；

（5）事故报告单位或事故报告人等。

事故补报的要求：

事故报告后出现新情况的，应当及时补报。自事故发生之日起 30 日内，事故造成的伤亡人数发生变化的，应当及时补报。火灾事故发生之日起 7 日内，事故造成的伤亡人数发生变化的，应当及时补报。

4.2.2 事件报告方式

突发环境污染事故的报告分为初报、续报和处理结果报告三类。初报从发现事件后起 1 小时内上报；续报在查清有关基本情况后每两个小时连续上报；处理结果在事件处理完毕后立即上报。

（1）初报可采用电话方式，由应急指挥部指定专人报告。报告主要内容包括：环境事故的类型、发生时间、地点、污染源，主要污染物质、人员受害情况、事件潜在危险程度、转化方式趋向等初步情况。初报过程中应采用适当的方式，避免在当地群众中造成不利影响。

（2）续报可采用电话、网络 and 书面报告等方式，由初报人员再担任。在初报的基础上报告有关确切数据，事件发生的原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况。

（3）处理结果及事故原因调查报告采用书面报告形式，报告人仍可以是初报人员或（副）总指挥。报告内容包括：事故发生原因、事故发生过程、应急处理措施、造成的人员伤害、事故造成的经济损失和社会影响、应急监测数据、事故处理效果、事故处理的遗留问题、参加处理工作的有关部门和工作内容等，出具有关危害与损失的证明文件等详细情况。

4.3 被报告人及相关部门、单位的联系方式

本公司突发环境事件发生后被报告人及相关部门、公司内部应急小组、外部相关单位等信息见附件 1。

企业应与区应急中心实现信息联系和应急联动，实现与新吴区应急预案相衔接。

5 环境应急监测

本公司虽设有在线监测设备，一旦发生 I 级（社会级）环境事件，公司需委托环境应急监测专业机构负责对事故现场进行现场应急监测，对事故性质、参数与后果进行评估，为指挥部门提供决策依据。

公司若发生事故后，委托无锡市新环化工环境监测站对事故现场进行现场应急监测，对事故性质、参数与后果进行评估，为应急指挥部门提供决策依据。发生事故后，无锡市新环化工环境监测站应迅速组织监测人员赶赴事件现场，根据实际情况，迅速确定监测方案（包括监测布点、频次、项目和方法等），及时开展应急监测工作，在尽可能短的时间内，用小型、便携仪器对污染物种类、浓度、污染范围及可能的危害作出判断，以便对事件及时、正确进行处理。

环境应急监测工作应当符合《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ589-2021）的要求。公司监测小组组长负责与无锡市新环化工环境监测站工作人员对接，对接信息包含但不限于以下内容：

- （1）突发环境事件基本情况、事件发展态势；
- （2）可能的污染源点、特征污染物、特征污染因子；
- （3）可能受污染的区域范围和影响程度等。

5.1 突发环境事件情形

公司可能发生的事故情景分析如下：

表 5-1-1 企业可能发生的突发环境事件情景分析

环境风险源 设施		风险物质	风险类型	风险情景
生产车间	生产现场	50%硫酸、次氯酸钠、脱脂剂、添加剂、添加剂 HC、35%盐酸、硫酸铜、铜浆、铜面微蚀清洁添加剂、铜面微蚀清洁剂、铜面超粗化微蚀剂、消泡剂 TK-1000、硬化剂、紫外线硬化型喷印文字油墨、酸性除	设备泄漏、包装袋破损、管道泄漏等	泄漏、火灾、爆炸、中毒

环境风险源 设施			风险物质	风险类型	风险情景
			油剂、微蚀剂、预浸液、沉锡液、后浸液、去离子液、抗氧化液、显影液（PDEV）、定影液（PFI）、双氧水 35%、防白水、保养清洗剂 SHF-2000 等		
	实验室		脱脂剂、甲基硅油、过硫酸铵	设备泄漏、包装袋破损、管道泄漏等	泄漏、火灾、爆炸、中毒
储存系统	药品罐区	酸罐区	31%盐酸、50%硫酸、10%硫酸	储罐破损	泄漏、中毒
		氧化罐区	酸性蚀刻液（钠盐 33~40%）、35%双氧水		
		碱罐区	30%氢氧化钠、25%氢氧化钠		
	甲类仓库		乙酸、213A 促进剂、213B 促进剂、无水乙醇、膜清洁剂 TTN、PM 溶剂、PMA、感光油稀释剂 P、铜微粗化添加剂（PDL-W3C）、35%双氧水、过硫酸铵、68%硝酸	包装袋/桶破损等	泄漏、火灾、爆炸、中毒
	资材仓库		油墨	包装袋/桶破损等	泄漏、火灾、爆炸、中毒
	化学品仓库		双氧水 35%、50%硫酸、甲醇、过硫酸钠、CP-60 表面酸洗剂、护铜剂 F2、护铜剂#260、护铜剂 F3、护铜剂补充液 A、脱膜剂 W40G、XP2285 碱性药剂、50%硫酸、404A 预浸液、转化剂 5410、30%甲醛、253A-2 镀铜液、253E 镀铜液、253S 镀铜液、碱性浓缩液	包装袋/桶破损等	泄漏、火灾、爆炸、中毒
	药品仓库		CIR CUBOND 棕化除油剂、预浸液 CB2217、异丙醇、4125 整孔剂、碱性浓缩液、过硫酸钠、216-5 中和剂、棕化剂 CB2218A、棕化剂 CB2218B、预浸液 PDL-W3C、棕化剂 NBDL-W3C-A、棕化剂 NBDL-W3C-B、25%液碱、消泡剂 TNT-1	包装袋/桶破损等	泄漏、火灾、爆炸、中毒
	危废仓库		废滤芯、含钯废滤芯、膜渣、废油墨渣、膨松废液、化学镀铜清洗废水、废活性炭、废树脂、包装桶、废润滑油、废导热油、废矿物油、蒸发残渣、在线仪废液、废蓄电池	包装袋/桶破损等	泄漏、火灾、爆炸、中毒
废液罐区	废液罐区 1	氯化铜废液、化学铜废液、酸性废液、碱清洗废液、钯废液、膨润废液、高锰酸废液、棕化废液、过硫酸废液	储罐破损	泄漏、中毒	

环境风险源 设施			风险物质	风险类型	风险情景	
		废液罐区 2	废定像液、废显像液			
		废液罐区 3	电镀后废水、电解前加热分解			
		废液罐区 4	NBS 原液、NBS 废水、超粗化原料、棕化废液罐、NBS 废液、过硫酸废液、超粗化废液			
		酸罐区	氯化铜废液			
污水处理站		处理设施	生产废水	设备故障失效	处理效率降低甚至为零，生产废水外排引起环境污染事故	
		药剂储存	三氯化铁、聚丙烯酰胺、硫酸亚铁、10%硫化钠、10%次氯酸钠、PAC、氢氧化钙、10%硫酸	包装袋/桶破损等	泄漏、中毒	
		废液储存	酸性废水	储罐破损	泄漏、中毒	
动力公辅系统	空压站系统		空气压缩机	—	爆炸	爆炸
	环保设施	废气处理	活性炭吸附塔	非甲烷总烃、活性炭	事故性排放	处理效率降低甚至为零，废气超标排放，污染大气环境
			RTO 装置	非甲烷总烃、天然气	事故性排放、泄漏、火灾、爆炸	
			喷淋塔	酸喷淋液、碱喷淋液	事故性排放、泄漏	
			布袋除尘器	粉尘	事故性排放	
		污水处理	污水管网、污水站	生产废水	事故性排放	废水外排引起环境污染事故

5.2 应急监测方案的确定

根据公司突发环境事件情景，制定大气、水环境、地下水和土壤监测方案。

点位布设原则：采样断面（点）的设置一般以突发环境事件发生地及可能受影响的环境区域为主，同时应注重人群和生活环境、事件发生地周围重要生态环境保护目标及环境敏感点，重点关注对人群活动区域的空气、农田土壤的影响，合理设置监测断面（点），判断污染团（带）位置、反映污染变化趋势、了解应急处置效果。应根据突发环境事件应急处置情况动态及时更新调整布设点位。

对被突发环境事件所污染的地表水、大气、土壤和地下水应设置对照断面（点）、控制断面（点），对地表水和地下水还应设置削减断面（点），布点要确保能够获取足够的有代表性的信息，同时应考虑采样的安全性和可行性。

对突发环境事件固定污染源和移动污染源的应急监测，应根据现场的具体情况布设采样断面（点）。

5.3 大气环境应急监测方案

根据公司环境事故情景分析，产生大气污染事故的情景主要是火灾爆炸产生的次生污染（见表 5-1-1），据此制定大气环境应急监测方案。

（1）监测因子

事故现场监测因子应根据现场事故类型和排放物质确定，监测因子见表 5-3-1。

表 5-3-1 大气环境监测因子

事故类型	监测因子
车间、化学品仓库、甲类仓库、药品仓库、资材仓库、危废仓库及储罐区储罐发生泄漏事故	非甲烷总烃、硫酸雾、氯化氢、颗粒物
设备管道破损引起物料泄漏事故	非甲烷总烃、硫酸雾、氯化氢、颗粒物
废气处理设施、车间通风系统故障废气超标排放	非甲烷总烃、硫酸雾、氯化氢、颗粒物
发生火灾事故	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、非甲烷总烃、硫酸雾、氯化氢

（2）监测区域

所在地及周边区域内的敏感点，根据当时风向、风速，判断扩散的方向、速度，除在厂界布点之外，在上风向布设 1 个对照点位，在下风向扇形布设 3 个监测点位，在下风向影响区域内主要的敏感保护目标和影响范围线上，设置 1—3 个监测点，对泄漏气体或燃烧产物下风向扩散区域进行监测。

（3）监测时间和频次

按照事故持续时间决定监测时间，采样频次主要根据现场污染状况确定。事件刚发生时，监测频次可适当增加，待摸清污染变化规律后，可适当减少监测频次。依据不同的环境区域功能和现场具体污染状况，力求以最合理的监测频次，取得具有足够时空代表性的监测结果，做到既有代表性、能满足应急工作要求，又切实可行。。

5.4 水环境应急监测方案

根据风险评估，公司可能发生泄漏和火灾、爆炸等环境事件，产生的泄漏物料、消防废水等事故废水可能通过地表漫流或雨水管网进入附近地表水体。因此，公司制定水环境监测方案。

（1）监测断面及监测因子

水环境应急监测断面及监测因子见表 5-4-1。

表 5-4-1 水环境应急监测断面及监测因子

序号	事故类型	断面位置	监测因子	备注
1	泄漏、火灾、爆炸	企业雨水排放口	pH、COD、氨氮、总磷、总氮、石油类、总铜、银、锡、钼、锰、苯系物及有关水文要素	厂界出水
2		雨水排入河道（周泾浜）上游 100 米		对照断面
3		雨水排入河道（周泾浜）下游 100 米		削减断面
4		雨水排入河道（周泾浜）下游 500 米		控制断面

注：①突发情况下，主要是对污染物受纳水体进行监测。

②结合现场实际情况可适当调整监测点位置，确保监测人员迅速到位取样。

③连续两次监测浓度均低于标准值或已接近可忽略水平时可停止监测。

（2）监测时间和频次

按照事故持续时间决定监测时间，采样频次主要根据现场污染状况确定。事件刚发生时，监测频次可适当增加，待摸清污染变化规律后，可适当减少监测频次。依据不同的环境区域功能和现场具体污染状况，力求以最合理的监测

频次，取得具有足够时空代表性的监测结果，做到既有代表性、能满足应急工作要求，又切实可行。

（3）监测点布设

厂区在雨水管道布设截止阀，一旦发生事故，确认雨水口切断装置处于关闭状态，避免事故废水通过雨水管道进入外环境。所以在受控情况下，只需在1个雨水管道排放口处设置采样点即可。

如果事故废水进入外环境，须在事故废水排放口（受纳水体周泾浜）布设一个断面，并根据实际情况在上游布设一个对照断面，下游各布设削减断面和控制断面。

5.5 土壤及地下水环境监测方案

（1）监测因子

根据调查分析，生产车间、废液储罐区、危废库等发生泄漏事故产生的泄漏液如处理不当，物料火灾燃爆事故，产生的消防废水也可能进入附近土壤。因此，事故后土壤环境监测因子见表 5-5-1。

表 5-5-1 土壤及地下水环境监测因子

事故类型	监测因子
废液储罐、原料库发生泄漏事故	pH、石油烃、总铜、银、锡、钯、锰、45 项基本项目
设备管道破损引起物料泄漏事故	
化学品泄漏引发火灾的消防液	

（2）监测时间和频次

按照事故持续时间决定监测时间，根据事故严重性决定监测频次。监测频次主要根据现场污染状况确定，一般情况下只监测 1 次，紧急情况时可增加次数。

（3）监测点位布设

以事故地点为中心，按一定间隔的圆形布点采样，并根据污染物的特性在不同深度采样，同时采集对照样品，必要时在事故地附近采集作物样品。根据污染物在水中溶解度、密度等特性，对易沉积于水底的污染物，必要时布设底质采样断面（点）。

对于所有采集的样品（包括大气样品，水样品和土壤样品），应分类保存，防止交叉污染。现场无法测定的项目，应立即将样品送至实验室分析。样品必须保存到应急行动结束后，才能废弃。

5.6 应急监测分析方法及方法来源

现场应急监测分析方法及方法来源见表 5-6-1。

表 5-6-1 应急监测方法

监测项目		监测仪器	应急监测方法
大气污染物	氯化氢	气体检测管法	《突发性环境污染事故应急监测与处理处置技术》
	SO ₂	-	《环境空气二氧化硫的测定 甲醛吸收-副玫瑰苯胺分光光度法》（HJ 482）
	NOX	气体检测管法	《环境空气氮氧化物（一氧化氮和二氧化氮）的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法》（HJ 479）
	硫酸雾	气体检测管法	-
	非甲烷总烃	气体检测管法	《环境空气 挥发性有机物的测定 吸附管采样-热脱附气相色谱-质谱法》（HJ644-2013）
水污染物	COD	COD 现场自动监测仪	重铬酸盐比色法（GB/T11914-89）
	pH 值	酸度计或离子浓度计	玻璃电极法（GB6920-89）
	石油类	傅立叶红外变换光谱仪	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018
	氨氮	分光光度计	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009
	总氮	总氮快速监测仪	碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法GB11894-89
	总磷	分光光度计	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法GB 11893-1989
	银	原子吸收分光光度法	《水和废水监测分析方法》（第四版）3.4.19.6
	铜	石墨炉原子吸收法测定镉、铜和铅	《水和废水监测分析方法》（第四版）3.4.7.4
	锡	便携溶出伏安仪	样机溶出伏安法

监测项目		监测仪器	应急监测方法
	钯	伏安极谱仪	电化学快速（伏安法）
	锰	-	甲醛肟分光光度法
	苯系物	-	《水质 苯系物的测定 气相色谱法》（GB/T 11890-1989）
土壤	pH	-	玻璃电极法
	锡	便携式 XRF	便携式 X 射线荧光光谱法
	钯	p- XRF	便携式 X 射线荧光光谱法（p- XRF）
	Mn	-	原子吸收法
	石油烃	-	气相色谱法
	45 项基本项目	-	原子荧光法/原子吸收法/气相色谱法

5.7 现场监测达到时限

发生突发环境事件启动应急预案时，公司应急总指挥应迅速安排应急监测组人员联系应急监测协议签订单位，并赶赴现场，初步了解第一手资料，待专业检测人员到场，协助专业采样人员开展采样、检测等；根据突发环境事件污染物的扩散速度和事件发生地的气象和地域特点，确定污染物扩散范围，在此范围内布设相应数量的监测点位，事件发生初期，根据事件发生地的监测能力和突发事件的严重程度按照尽量多的原则进行监测，随着污染物的扩散情况和监测结果的变化趋势适当调整监测频次和监测点位；立即在现场进行分析或将采集到的样品尽快送回实验室分析，具体分析人员接到通知后尽快到位做好准备，样品到位后立即投入分析工作中。应急监测组组长及时将监测情况向应急指挥办公室报告，提出消除污染危害的处理意见，应急总指挥下达对污染区域的隔离与解禁、人员撤离与返回等重大防护措施的决策。

5.8 监测人员的安全防护措施

现场处置人员应根据不同类型环境事件的特点，配备相应的专业防护装备，采取安全防护措施，严格执行应急人员出入事故现场规定。现场监测、监

察处置人员根据需要配备防护装备，在正确、完全佩戴好防护用具后，方可进入事件现场，以确保自身安全。

进入突发性环境化学污染事故现场的应急监测人员，必须注意自身的安全防护，应急监测时，至少应有 2 人同行，以便相互照应，并明确一位负责人。

未经现场指挥、警戒人员许可，以及对事故现场不熟悉、不能确认现场安全或不按规定配备必需的防护设备（如防化服、防毒面罩等）时，不得进入事故现场进行采样监测。

进入易燃、易爆事故现场的应急监测车辆应有防火、防爆安全装置，应使用防爆的现场应急监测仪器设备（包括附件，如电源等）进行现场监测，或在确认安全的情况下使用现场应急监测仪器设备进行现场监测。

对需送实验室进行分析的有毒有害、易燃易爆或性状不明样品，特别是污染源样品应用特别的标识图案、文字加以注明，以便送样、接样和分析人员采取合适的处置对策，确保他们自身的安全。

对含有剧毒或大量有毒有害化合物的样品，特别是污染源样品，不得随意处置，应作无害化处理或送至有资质的处理单位进行无害化处理。

5.9 内部、外部应急监测分工

内部工作人员配合无锡市新环化工环境监测站现场应急监测人员工作，主动将掌握的污染物种类和性质等情况向现场应急监测人员汇报，自觉接受无锡市新环化工环境监测站现场应急监测人员的领导；无锡市新环化工环境监测站现场应急监测人员按现场应急监测方案实施应急监测。

监测组负责配合外部应急监测人员环境监测布点、采样、现场测试等工作。

6 环境应急响应

6.1 先期处置

事件发生后现场人员必须在第一时间报告企业应急指挥组。应急指挥领导接警后要立即赶赴现场，迅速查明事件原因、组织部署，按照“以人为本、救人为先”“先控制后处理”的原则，立即切断污染源，设立隔离带，隔离污染区，防止污染扩大，尽量减少污染范围。

6.2 响应程序

公司突发环境事件发生后，事件发生的现场人员在第一时间报告当班负责人；当班负责人应当立即汇报应急副总指挥，副总指挥汇报总指挥，并立即召集应急救援小组组长和相关岗位人员，调查事件详细情况，及时掌握事件发展态势，同时研判事件的危害程度和影响范围，决定发布预警信息及预警级别；如研判构成突发环境事件，应立即根据事件级别启动相应的应急响应，通知应急小组成员立即投入应急行动；应急小组应当按应急工作职责开展工作。

按照分级响应的原则，确定不同级别的现场负责人，指挥调度应急救援工作和开展应急响应。

不同级别事件的现场负责人见表 6-2-1。

表 6-2-1 不同级别事件的现场负责人对应表

序号	事件分级	预警分级	响应分级	现场负责人
1	企业Ⅲ级	Ⅲ级	Ⅲ级	车间负责人
2	企业Ⅱ级	Ⅱ级	Ⅱ级	副总指挥
3	企业Ⅰ级	Ⅰ级	Ⅰ级	总指挥

6.3 响应分级

6.3.1 分级响应机制

公司发生突发环境事件后，根据事件造成的环境影响的级别不同，应急响

应行动也分为相应的三个级别，即研判事件级别为Ⅲ级（车间级），预警级别为蓝色时，启动Ⅲ级应急响应；研判事件级别为Ⅱ级（厂区级），预警级别为黄色时，启动Ⅱ级应急响应；研判事件级别为Ⅰ级（社会级），预警级别为红色时，启动Ⅰ级应急响应。

公司总体应急响应程序如下：

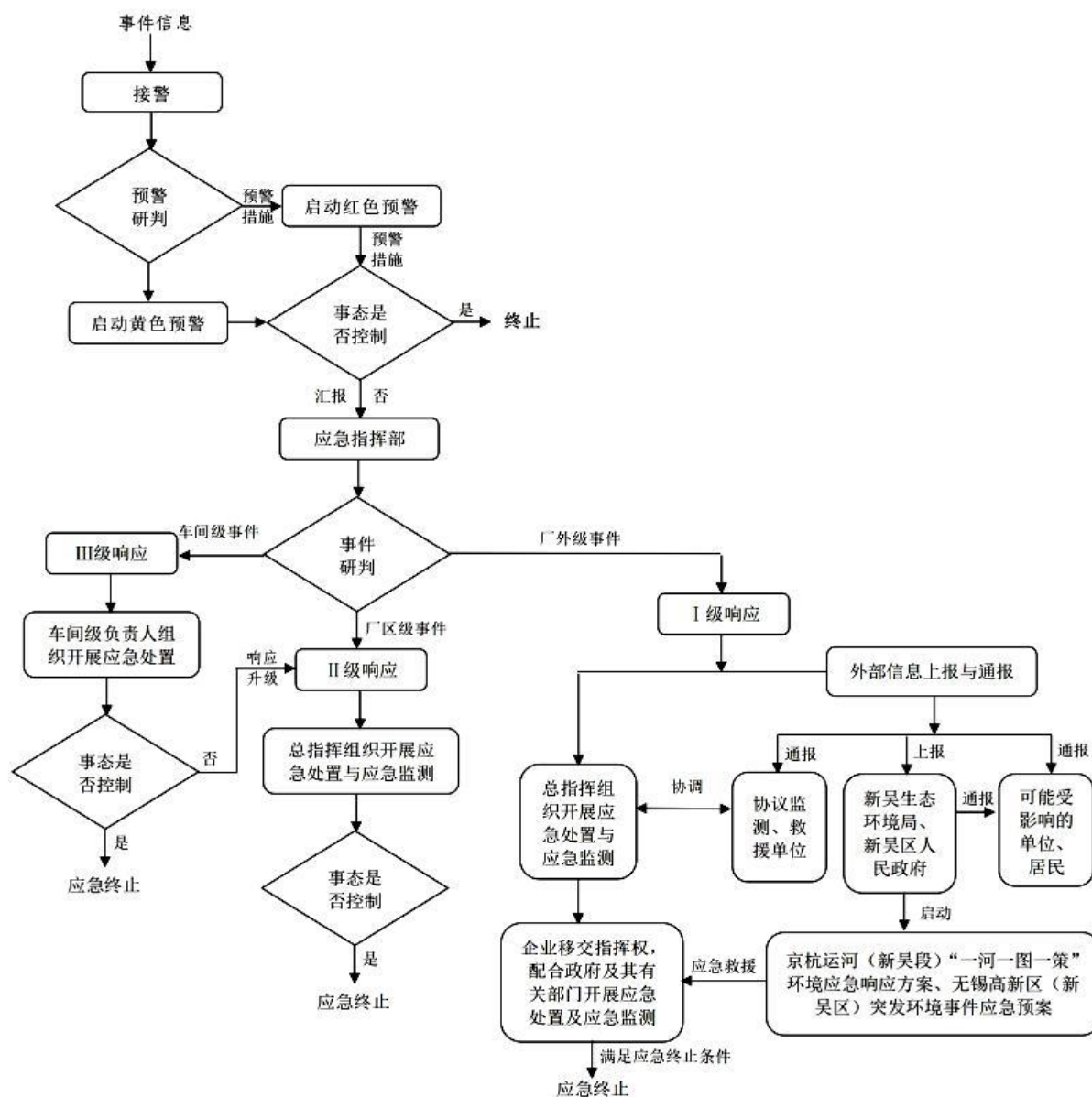


图 6-3-1 企业总体应急响应流程图

6.3.2 企业Ⅲ级响应程序

厂区内生产装置或车间范围的发生的环境污染事件由于对周边环境造成

的危害较小，是一般环境污染事件。事故发生后，现场人员立即进行先期处置，同时向车间负责人报告，车间负责人迅速组织现场力量采取一切措施进行救援，并及时向应急指挥小组报告，应急指挥小组进入预备状态，做好应急准备。

具体应急响应措施如下：

- （1）启动Ⅲ级应急响应程序，开展应急救援；
- （2）事故后现场恢复和清理；
- （3）事故原因调查、事故总结，事故处理后报告应急救援指挥部；
- （4）针对事故原因，进行生产、储存环节改进，加强事故预防，并对应急预案进行改进完善，提高应急效率。

6.3.3 企业Ⅱ级响应程序

Ⅱ级环境污染事件是对企业生产和人员安全造成较大危害和威胁，造成或者可能造成人员伤亡、财产损失和环境破坏，事故控制及其对生产、社会、环境产生的影响依靠企业生产车间内自身力量不能控制，需要厂部或相关方面救援力量进行应急处置的环境污染事件。

当发生较大环境污染事件时，原则上由企业内部组织应急救援力量处置，应急救援指挥部视事故态势变化，若事态进一步扩大，无法将其控制在厂界范围内，应请求无锡市新吴区应急指挥中心、无锡市新吴生态环境局、消防、公安和医疗等相关力量协助，协助进行应急监测以及事故处置。具体应急响应措施如下：

- （1）启动Ⅱ级应急响应程序，控制并消除事故危险源，同时进行人员疏散与转移；

（2）根据事故时污染物的性质，事件类型、可控性、严重程度和影响范围，结合事件发生企业单位的应急预案作出应急响应工作，可决定是否启用无

锡市新吴区应急设施和应急物资，必要时可调度附近其他单位的应急救援队伍，对危险区进行设定、隔离。

（3）视事故态势变化联系无锡市新吴生态环境局、消防、公安和医疗等相关力量协助；

（4）事故后现场恢复和清理；

（5）事故原因调查、事故总结、事故信息最终报告区政府、生态环境局；

（6）针对事故原因，进行生产、储存环节改进，加强事故预防，并对应急预案进行改进完善，提高应急效率。

6.3.4 企业 I 级及响应程序

I 级突发环境污染事件是对企业的生产和人员安全造成重大危害和威胁，严重影响到周围环境和人员安全，造成或可能造成人员伤亡、财产损失和环境破坏，需要动用外部应急救援力量和资源进行应急处置的环境污染事件。当重大环境污染事件发生时，企业内部应急力量予以先期处置，并由应急救援指挥部第一时间请求无锡市新吴区政府、生态环境、应急管理、消防、公安和医疗等相关力量协助。待外部应急力量到达现场后，与企业内部应急力量共同处置事故。具体应急响应措施如下：

（1）启动 I 级应急响应程序，企业内部应急力量予以先期处置，控制事故危险源，及时进行人员疏散和转移，同时开展抢险救援，防止扩大事故范围和事故程度。如当节假日、夜班发生紧急情况，应急领导小组成员不在现场时报警负责人在领导小组成员未到达之前应当担任临时总指挥职务，履行总指挥职责。

（2）事故上报给无锡市新吴区硕放街道、无锡市新吴生态环境局，指挥权转上级主管部门，主管部门接到事件报告后，立即通知无锡市新吴区突发环

境事件应急指挥中心，并联系相关救援专家，同时向发生事件的企业单位应急救援指挥部了解事件情况，并调出指挥中心储存的与事件有关的资料（环境风险源、危险物质、敏感保护目标等），为指挥中心分析事件提供依据；视情由指挥中心总指挥或副总指挥、值班领导、相关专家和指挥通信人员，根据事件级别，组成现场指挥部，迅速奔赴事件现场，会同发生事件的企业单位应急救援指挥部实施现场指挥调度，按照事件应急救援预案，做好指挥、领导工作。待上一级环保管理部门或政府主管人员到达现场，启动上一级相关应急救援预案，成立应急救援指挥中心，公司应急指挥部接受应急指挥中心的领导，由应急指挥部作为应急指挥中心及企业应急救援小组的沟通桥梁，总指挥及副总指挥负责将应急指挥中心措施下达，在应急指挥中心的统一指挥下，配合社会救援力量开展应急救援工作。必要时由应急救援指挥中心，宣布当地进入紧急状态。

（3）根据事故时污染物的性质，事件类型、可控性、严重程度和影响范围，结合事件发生企业的应急预案作出应急响应工作，可及时启用应急设施和应急物资，必要时可调度园区内其他单位的应急救援队伍，对危险区进行设定、隔离。

（4）根据事故发展形势，上报给无锡市新吴区人民政府、生态环境局等单位。

（5）立即联系区环保、消防、公安和医疗等，并接应外部应急救援力量，配合其进行全力抢救抢险。

（6）事故后现场恢复和清理，消防废水收集处理后由相关单位处理。

（7）事故原因调查、事故总结，事故信息最终报告无锡市新吴区人民政府、生态环境局和应急管理局。

（8）针对事故原因，进行生产、储存环节改进，加强事故预防，并对应急预案进行改进完善，提高应急效率。

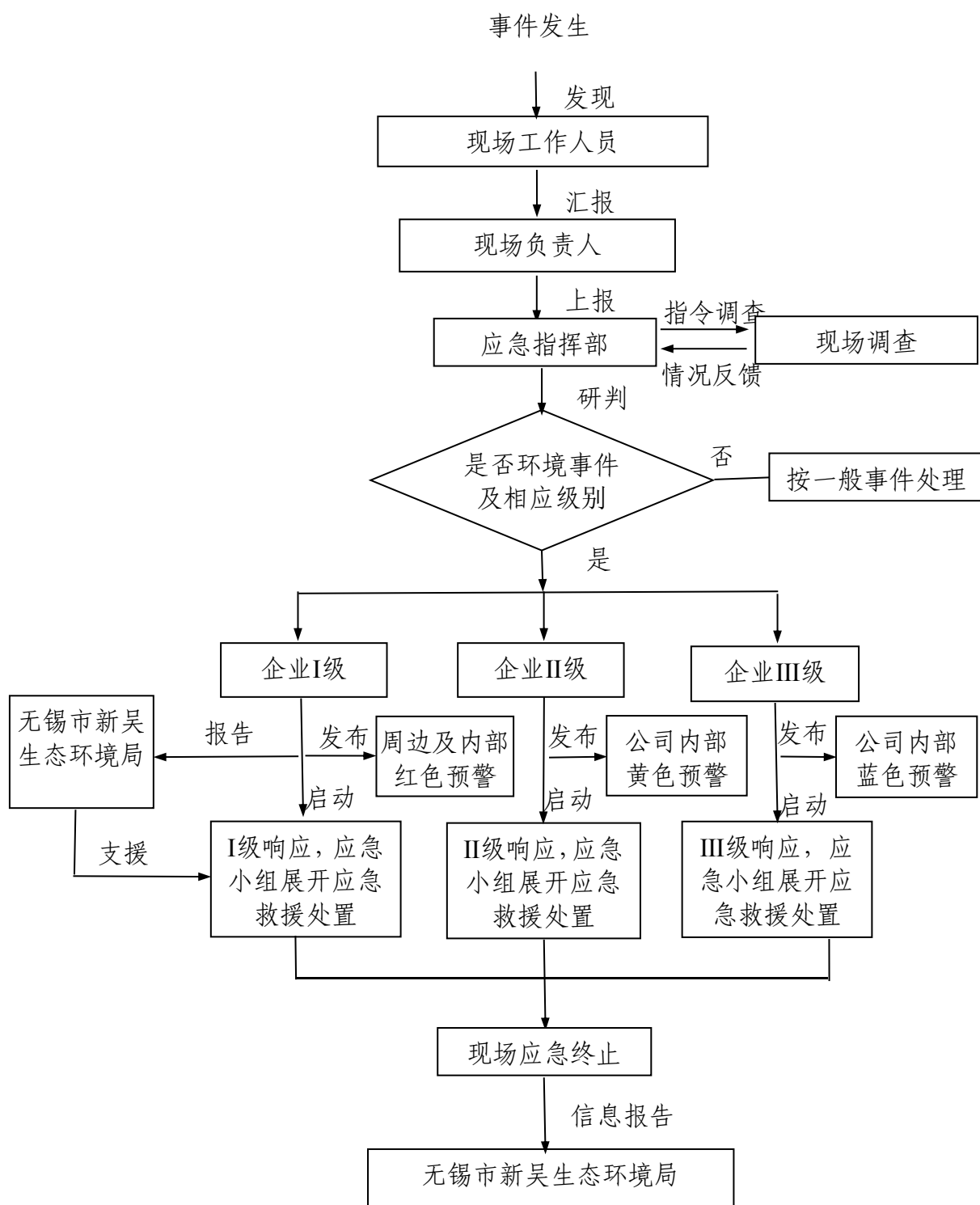


图 6-3-2 企业应急响应程序示意图

6.4 应急启动

公司发生突发环境事件后，根据事件造成的环境影响的级别不同，应急响应行动也由低到高分为相应的三个级别，即Ⅲ级（车间级）、Ⅱ级（厂区级）和Ⅰ级（社会级）应急响应。

公司环境应急响应的启动均由应急总指挥决定。

应急响应启动后，原则上由应急总指挥担任现场负责人，指挥调度应急救援工作。

当总指挥因故不在应急现场时，可以授权应急副总指挥/现场执行指挥启动应急响应；Ⅲ级应急响应可以授权应急救援队伍小组组长担任现场负责人；Ⅱ级和Ⅰ级应急响应可以授权现场应急副总指挥担任现场负责人。

6.5 应急处置措施

6.5.1 人员紧急疏散、撤离措施

（1）事件人员清点、撤离的方式

当发生Ⅲ级（车间级）及以上事件（需要人员撤离时），由应急指挥组实施紧急疏散、撤离。事故区域所有人员必须执行紧急疏散、撤离命令。由应急疏散组根据疏散路线图指导警戒区内的人员有序离开，并清点撤离人数，检查确认区域内确无任何人滞留后，向指挥组汇报撤离人数，最后撤离。

员工在撤离过程中，应根据需要戴好配备的防护面具或口罩，在无防护面具的情况下，不能剧烈跑步，碰撞容易产生火花、静电的铁器或石块，应屏住呼吸，用湿毛巾捂住口、鼻部位，脱离事故现场。总的原则是：向处于当时的上风方向撤离到安全点，或向指定的集中地点走去。

疏散集中点由应急指挥组根据当时气象条件决定（有毒有害物质泄漏时应采取以上措施，一般物质可以酌情减少相应措施）。

（2）非事故现场人员紧急疏散的方式、方法

事故警戒区域外为非事故现场。应急指挥组应根据当时气象条件决定实施有序疏散，到指定的地点集中。

（3）周边区域的单位、社区人员紧急疏散的方式、方法

发生重大事故时，可能危及周边区域的单位、社区安全时，指挥组应与政府有关部门及时联系，配合政府工作人员引导相关人员迅速疏散至指定安全地方。

（4）人员在撤离、疏散后的报告

人员在撤离、疏散后应及时向应急指挥组报告。

6.5.2 危险区的隔离措施

（1）危险区的设定

企业发生Ⅱ级（厂区级）及以上突发事件时，以事故地为中心，将半径50米以内区域划分为危险核心区，将距事故点中心周边100米以内的区域划分为危害边缘区。

企业发生Ⅲ级（车间级）突发事件时，以事故地为中心，将半径30米以内的区域设置为危害核心区，将距事故地周边50米区域内设为危害边缘区。

事故危险、危害核心区初步划定后，应根据现场火势、环境监测和当时气象资料，由指挥组确定扩大或缩小划定危险、危害核心区和危险、危害边缘区。

（2）事故现场隔离区的划定方式、方法

当发生Ⅱ级（厂区级）及以上突发事件时，危害核心区按照划定的危险区边缘以黄黑带设置警戒隔离区域，并设警戒哨，限制人员、车辆进入。

当发生Ⅲ级（车间级）突发事件时，危害边缘区的隔离、警戒由后勤保障小组组织实施。

（3）事故现场周边区域的道路隔离或交通疏导办法

一旦发生Ⅱ级（厂区级）及以上突发事件时，对事故现场周边区域的道路实施交通管制，除救护车、消防车、抢险物资运输车、指挥车辆可进入事故隔离区，其他车辆均不得进入事故隔离区内；对原停留在隔离区内的车辆实施疏导。

6.5.3 突发环境事件应急预防措施

（1）车间内设有灭火器、室内消火栓、防渗漏、导流沟等，厂区内配备安全手套、安全鞋、防毒面罩等个人防护器材。

（2）企业已按照相关要求落实厂内固体废物的收集、处置和综合利用。厂内固废暂存堆场已按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）、《省生态环境厅关于印发〈江苏省固体废物全过程环境监管工作意见〉的通知》（苏环办〔2024〕16号）等文件的要求建设和维护使用；

（3）厂区雨污分流，雨水排放口有1，雨水排放口已设置应急切断装置，且制定了排放口管理制度，落实了排放口责任人，已完善了应急切断装置开关记录。

（4）事故废水

企业目前已在车间各出入口设置了沙袋，可确保事故状态下受污染的雨水、消防废水和泄漏物等收集进入厂内，事故结束后收集的事故废水妥善处置。企业已在厂区雨水排放口处设置阀门，在突发事件时，及时检查雨水口切断装置是否关闭，可防止污染物进入外环境。

若使用消防水灭火时，立即在车间门口设置沙袋围挡并及时检查雨水排放口阀门是否关闭，并检查厂区雨水管网有无事故废水，若发现雨水管网有事故废水，首先利用泵将事故废水抽至应急池内，将事故废水控制在厂区范围内。

（5）污染治理系统事故预防：加强对废气处理装置、废水处理设施的日常管理和维护，一旦发现异常，及时找出原因、及时维修，如果不能很快排除故障，立即削减生产甚至暂停生产，确保废气达标排放、生产废水不事故排放。通过上述预防措施，可有效地避免因污染治理系统故障引起的突发环境污染事故发生。

（6）企业应急物资详见下表。

企业应急物资详见下表 6-5-1。

表 6-5-1 厂内应急物资与装备清单

分类	名称	数量	位置
污染源切断	工业废水排口控制阀	1 个	工业废水排口处
	雨水控制阀	1 个	雨水排口处
污染物控制	围堰	6 个	罐区
	堵漏设备	3 套	储槽区
	黄沙箱	16	危化品车间等
	吸油棉箱	4	仓库、车间
污染物收集	雨水收集池	1 个	50m ³
	事故池	2 座	污水处理区，400m ³ +220m ³
	消防水带	45 条	仓库、车间
	应急水泵	2	仓库
	应急供电设备（柴油发电机）	2 个	水泵房 1 台，消防水站 1 台
污染物降解	/		
应急急救设备	应急救援药箱	1 个	值班室
安全防护	呼吸类防护物资	活性炭口罩	若干
		空气呼吸器	10 个
	防护服类物资	防化服	5 套
		雨衣	8 套
	手足头部防护物资	安全帽	30 顶
		防护手套	若干
		防化手套	若干
		防护靴	若干

分类	名称	数量	位置
眼面部防护物资	耐酸碱靴	5 双	仓库、车间
	雨靴	5 双	仓库、车间
	应急洗眼器	17 个	车间、仓库
	防护眼罩	若干	车间
	护目镜	若干	仓库、车间
	口罩	若干	仓库、车间
应急通信和指挥	固定报警电话	1 个	值班室
	智能型火灾报警系统	1 套	主体厂房
	探头监控系统	1 套	厂区
	火灾报警系统	1 套	值班室
	广播系统	1 套	厂区
	天然气可燃气体报警器	4 套	RTO
	雨水阻断阀监控系统	1 套	雨水排口
	应急照明设备	115 个	厂区
	强光手电	1 个	值班室
环境监测	pH 计	1 个	废水总排口监控室
	氨氮测定仪	1 个	废水总排口监控室
	总铜测定仪	1 个	废水总排口监控室
	总磷测定仪	1 个	废水总排口监控室
	COD 测定仪	1 个	废水总排口监控室
	有机废气测定仪	1 个	RTO 排口监控室
	HCl 浓度检测仪	1 套	厂界

6.5.4 突发环境事件现场应急措施

应急响应污染控制措施原则：

污染切断：停止输送相应物料或停止生产，防止事故进一步扩大进入其他区域，如堵漏、关闭围堰出口等。

污染控制：采取相应措施减少事故影响，如消防措施、使用黄沙、吸附棉等应急物资、泄漏物表面覆盖等。

污染消除：主要将发生事故产生的次生危废进行合理处置，如消防废水、

处置事故产生的废液、固废等。事故废水可进入厂区内蒸发浓缩装置或委托污水处理厂处置，危废委托有资质单位合理处置。

应急监测：委托有资质监测单位进行应急监测。应急监测点位、频次应符合《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ589-2021）。

6.5.4.1 生产、储存、运输过程等发生泄漏、火灾事故的应急处置突发环境事件现场应急措施

1. 泄漏应急处理措施

（1）车间泄漏应急处理措施

①切断：当班工人发现化学品或废液泄漏且泄漏量较大时，应立即停止作业，呼唤告知本班员工和周边人员立即撤出泄漏区，并按响警铃。同时通过手机、报警器等第一时间通知公司内人员，报告小队领导，应急小组启动紧急预案；接到报告的人员要迅速赶赴现场，指挥现场，进行紧急处理，设立警戒区，严禁无关人员进入现场，严禁烟火靠近。

②控制：事故处置人员应穿好防护服（防化服、呼吸器等），进入事故现场。排查泄漏点，切断污染源。

③收集处置：小量泄漏：用吸附材料进行吸附处理，然后收集运至危废仓库待处理。也可以用大量水冲洗，经稀释的洗水放入废水系统。如大量泄漏，利用沙土围堤收容，打开楼层污水管网活接阀，转移至应急池，待事故处理结束后回收或无害处理。

④监测及后期：应急小组协助外部应急监测人员调查分析污染源、事故类型、主要污染物质、影响范围及程度等事故基本情况，形成初步意见，并将结果及时上报指挥部；待现场满足作业条件，由抢修人员排除故障，根据实际情况，更换或维修泄漏设施。事故处置结束，泄漏得到有效控制，现场危险源排

除经现场应急指挥确认后，宣布应急行动终止。

（2）危险物质泄漏事故应急处置方法

物料泄漏根据泄漏物料的理化性质采取相应的措施，若易燃物质泄漏必须严禁火种同时注意救援人员的个人防护并且需要通知下风向居民撤离等。

进入泄漏现场进行处理时，注意以下几项：

- ①进入现场人员必须配备必要的个人防护用具。
- ②判别泄漏物料性质，采取相应的措施，防止次伴生事故发生；
- ③应急处理时严禁单独行动，要有监护人，必要时用水枪掩护。
- ④从上风、上坡处接近现场，严禁盲目进入。

应急响应污染控制措施原则：

①**污染切断**：停止输送相应物料或停止生产，防止事故进一步扩大进入其他区域，如堵漏、关闭围堰出口等。

②**污染控制**：采取相应措施减少事故影响，如消防措施、使用黄沙、吸附棉等应急物资、泄漏物表面覆盖等。

③**污染消除**：主要将发生事故产生的次生危废进行合理处置，如消防废水、处置事故产生的废液、固废等。事故废水可进入厂区内废水处理站或委托污水处理厂处置，危废委托有资质单位合理处置。

④**应急监测**：委托有资质监测单位进行应急监测。应急监测点位、频次应符合《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ589-2021）。

（3）物料输送泄漏事故应急处理措施

公司液态原辅料以储罐、桶装等形式分别贮存在储罐区和化学品仓库，储罐区周围设置围堰，围堰内有地漏，集水井，提升泵，化学品仓库设置液体收集槽。此外，生产车间临时摆放少量桶装料，发生泄漏事故后，最早发现者应

立即采取措施，并通知车间负责人，报告物料外泄部位（或装置），车间负责人根据情况上报应急指挥部，由应急指挥部根据事态发展状况，组织应急救援行动小组，开展应急处置工作，及时采取措施控制泄漏蔓延。

①停止管道输送，关闭有关设备和系统，立即向车间负责人报告。

②事故现场，严禁火种，切断电源，迅速撤离泄漏区人员至上风向安全处，并设置隔离区，禁止无关人员进入。加强通风。

③应急处理人员必须配备必要的个人防护器具（自给式呼吸器、穿防静电防护服等）；严禁单独行动，要有监护人，必需时用水枪、水炮掩护。

④用预先确定的堵漏方式尽快堵漏，切断或控制泄漏源。当泄漏量小时，可用砂土混合，然后使用防爆工具收集运至废物暂存场所。若大量泄漏，可用泵及管道将泄漏物料抽入容器或槽车内密封暂存，防止挥发进入大气。

（4）储罐区泄漏

①对储罐等储存设施发生的泄漏，可采取驳卸、倒罐等方法，尽量将发生泄漏的储罐内的物料转移，在此基础上堵漏。

②储罐区泄漏，厂区废水、清下水排水口应一直处于关闭状态，防止物料沿明沟外流污染水体。所有泄漏液体排入厂内事故池。

③中毒人员及时转移到空气新鲜的安全地带，脱去受污染外衣，清洗受污染皮肤和口腔，按污染物质和伤员症状采取相应急救措施或立即送医院。

④泄漏容器要妥善处理，修复、检验后再用。

（5）腐蚀品泄漏应急处理

公司涉及硝酸、硫酸、盐酸、液碱等毒性、腐蚀性药剂，一旦发生泄漏，采取以下应急措施：

①腐蚀品火灾极易造成人员伤亡，施救人员在采取防护措施后，应立即投

入寻找和抢救受伤、被困人员，被抢救出来的受伤人员应马上采取清水冲洗、医治等措施；同时，迅速控制腐蚀品蔓延范围，避免受灾范围的扩大。

②施救人员必须穿着防护服，佩戴防护面具。一般情况下采取全身防护即可，对有特殊要求的物品火灾，应使用专用防护服。考虑到腐蚀品的特点，在扑救腐蚀品火灾时应尽量使用防腐蚀的面具、手套、长筒靴等。为了在火场上能正确使用和适应，平时应进行严格的适应性训练。

③使用合适的材料和技术手段堵住泄漏处，筑堤堵截泄漏液体或者引流到安全地点。储罐区发生液体泄漏时，要及时将泄漏液体引至安全地点，防止物料沿明沟外流。

④注意做好腐蚀品防腐稀释措施，遇酸类或碱类腐蚀品最好调制相应的中和剂稀释中和。

⑤对于大型泄漏，可选择用泵将泄漏出的物料抽入容器内或槽车内；当泄漏量小时，可用沙子、吸附材料、中和材料等吸收中和。

⑥将收集的泄漏物运至废物暂存场所。

（6）易燃品泄漏应急处理措施

公司原辅材料中涉及异丙醇、甲醛、油墨、氯酸钠等易燃物质，一旦发生泄漏采取以下措施：

①迅速撤离污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入；

②切断火源，建议应急处理人员佩戴自给正压式呼吸器，穿消防防护服；

③尽可能切断泄漏源，防止进入下水道、排洪沟等限制性空间；

④小量泄漏：用砂土或其他不燃材料吸附或吸收，也可以用大量水冲洗，冲洗液稀释后放入废水处理系统。

⑤大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容；用泡沫覆盖，降低蒸汽灾害。用防爆

泵转移至槽车或专用收集器内。回收或运至废物暂存场所。

现场处理时应立即报告上级有关部门，有关部门接到报告后应立即用广播、电话等方式及时通知疏散事故下风向、可能受到大气污染影响的居民或员工，减少污染危害。

（7）重金属物质泄漏应急处置措施

公司原辅材料中涉及铜等重金属物质，一旦发生泄漏，采取以下应急措施：

- ①隔离污染区，周围设警告标志；
- ②应急处理人员戴好防毒面具，穿一般消防防护服；
- ③避免扬尘，使用无火花工具收集于干燥洁净有盖的容器中，转移回收；
- ④当水体受到污染时，可采取加入纯碱中和，使重金属离子形成沉淀而从水中转入污泥中，再对污泥做进一步的无害化处理；
- ⑤对于受重金属离子污染的土壤，可采取排土、土质改良、深耕、施加石灰质矿物及磷酸钙等措施治理。

（8）危险废物泄漏应急处置措施

公司生产过程中产生氯化铜废液、微蚀废液、膨润废液、化学铜废液、废定影液、废显影液、含钯废液、废润滑油、废矿物油、废导热油等危险废物。氯化铜废液、微蚀废液、膨润废液、化学铜废液、废定影液、废显影液、含钯废液等采用不同容量的储槽储存，储槽区设置有防液堤，防液堤均采取了防渗漏措施，储槽发生泄漏，均可通过防液堤收集，待事故结束后，通过泵将泄漏液转移至槽罐车，委托有资质的单位处置。

废润滑油、废矿物油、废导热油等少量液体废物采用储桶储存在危废仓库，危废仓库设置收集沟，且采取了防渗漏措施，储桶发生泄漏，均通过收集沟收集，待事故结束后，通过泵将泄漏液转移至槽罐车，委托有资质的单位处置。

废液经泵转移到相应的储存设施储存后，待储存到一定量，由罐车定期托运，灌装工作在固定区域进行，为防止灌装过程中阀、接口等发生泄漏，在装车区设置有收集沟，且采取了防渗漏措施，一旦发生泄漏，均通过收集沟收集，待事故结束后，通过泵将泄漏液转移至槽罐车，委托有资质的单位处置。

2. 火灾、爆炸应急处置流程、步骤

①切断：公司应急指挥救援指挥部总指挥根据现场查勘情况，指挥各应急救援小组协助发生泄漏、着火的部门组织实施紧急应急预案（应急小组人员的自我防护，紧急设备停止等）；及时切断雨水排口，防止物料外流，同时联系消防队等相关部门，并及时将事故情况向相关管理部门报告。支援组及时将有关应急装备、安全防护品、现场应急处置材料等应急物资运送到事故现场。

②控制：当可燃物质泄漏同时引发火灾时，现场人员应判断事故的严重程度，初期火势可控的情况下应立即用消防砂进行堵截，筑堤堵截泄漏液体或引流到安全地点。防止燃烧事故发生流动引燃其他物品，同时用灭火器进行补救。

如果火势经判断不能控制的情况下，要迅速向周围人员报警，组织人员有序撤离现场。要快速沿着安全逃生路线进行撤离。抢险组进行初步灭火，依照相关规定将设备停止，同时切断火源、关闭不必要的电源，避免发生着火爆炸事故；在可能情况下，堵住泄漏源，减少事故影响程度和范围，在消防队或上级应急指挥小组到达后，将指挥、排险工作移交消防队或上级应急指挥小组。

③收集处置：事故处置人员做好事故废水的收集处置，事故废水可通过厂内污水管网自流进入事故应急池内暂存，待事故结束后根据污染情况妥善处置。

④监测：若发现污染物排入外界水体或进入大气的，在采取应急处置措施的同时，应立即联系应急监测单位，按照环境应急监测方案，对相关点位的相

关因子进行监测。

B. 应急物资：灭火器、消防栓、吸油棉、防毒面具、呼吸器、可燃气体泄漏探测器、烟感探测器、手动报警按钮、、应急池等。

6.5.4.2 环保设施发生故障的应急处置

（1）废气处理设施的应急处置

A. 1、针对废气处理设施可能出现的故障，采取的应急措施如下：

①若废气处理设施损坏时，生产车间应停止相应工段的废气排放，直到废气处理设备良好运转。

②若废气处理设施发生故障时，操作人员及时采取防治措施，停止废气超标排放，并立即向领导报告。由领导向相关设计单位进行协调处理。

③废气处理设备处理的气体中可能存在易燃物质，一旦发生泄漏、泄爆等情况，会引发火灾和爆炸风险。企业已安装可燃气体报警装置，及时监测和报警，并采取适当的防护措施，如呼吸器、防毒面具等，平时加强通风系统的设计和维护，确保废气处理设备有效去除有毒气体。

④定期组织污染治理设施意外事故的应急措施落实情况和应急设备的检查。

⑤定期对废气处理设施进行维护。

A. 2、火灾应急处置流程、步骤

①**切断：**启动生产安全事故应急预案。

②**控制：**应急救援指挥部接到警情后迅速组织各应急救援小组实施紧急救援，若使用消防水灭火时，立即确认雨水切断阀装置是否关闭，核实雨水排放口有无废水外排并及时通知相关负责人关闭雨水切断阀，防止消防废水与泄漏液外流。

③**收集处置**：事故处置人员做好消防废水的收集处置，消防废水通过雨水管网应急泵泵入应急池内暂存，待事故结束后根据污染情况妥善处置。

④**监测**：若发现污染物排入外界水体或进入大气的，在采取应急处置措施的同时，应立即联系应急监测单位，按照环境应急监测方案，对相关点位的相关因子进行监测。

（2）废水处理设施的应急处置

企业生活污水经化粪池预处理后接管，应定期对化粪池进行清理，防止废水中污染物超标排放。

水污染事件可能影响水体主要为安桥浜以及望虞河。对水环境保护目标可能造成威胁的事故主要有：“原辅料泄漏、初期雨水、消防尾水、废水站事故排水”等四类。按照不同事故类型，制定不同的应急处置措施。

①原辅料泄漏

上文已经详细介绍了发生原辅料泄漏事故的应急处置措施。根据分析可以：储运工程发生物料泄漏时，物料可被收集暂存到应急池，不会排放至外环境，造成水体污染；生产车间发生物料泄漏时，物料随污水收集系统进入场内废水处理站，经处理后可做到达标排放。

②初期雨水

本厂排水系统采用清污分流、雨污分流。雨水系统分为污染区和非污染区。其中：生产区、仓储区为污染区，办公室、车棚、绿化等不使用危险化学品的区域为非污染区。污染区初期雨水排放口设置闸门，降雨开始阶段，关闭雨水口阀门，雨水进入事故应急池暂存，10分钟后打开雨水口闸门，后期清洁雨水通过雨水排放口排放。

③消防尾水

火灾爆炸事故发生时，消防尾水可能引发次生水污染事故风险。化学品和生产设备发生火灾爆炸事故时，采用干粉灭火器灭火，不存在消防尾水问题。当车间、厂房发生火灾爆炸事故，使用消防栓控制火势，在消防灭火的同时，关闭雨水排放口阀门，防止消防尾水由雨水管网进入外环境。消防尾水通过雨水管网进入事故应急池暂存，事故结束后再分批次抽至废水处理站处理后达标排放。

④废水站事故排水

公司建设有一座污水处理站。废水站通过1个排污口排污，排污口设有在线监测系统，对主要污染物在线监测，其余特征污染物进行人工监测。同时，废水处理站安装有监控池，可检测废水是否达标，若不达标将阀门关闭并把废水站不达标污水抽至废水处理站，再次处理。

当废水处理设施发生故障或废水站出水水质超标时，立即切断排污口阀门，将尾水通过回流系统抽至综合调节池。因生产车间并未停产，车间污水和不达标尾水同时进入调节池，导致调节池容量不够。此时，启动事故水泵，将调节池内污水抽至废水事故池暂存。待事故处理结束后，再由废水事故池分批抽至废水站处理。

此外，根据《水体污染防控紧急措施设计导则》，对环境突发事故废水收集系统的设计和管理也必须满足以下要求：

- ①事故处置过程中未受污染的排水不宜进入事故应急池。
- ②事故应急池可能收集挥发性有害物质时应采取安全措施。
- ③事故应急池内最高液位不应高于该收集系统范围内的最低地面标高，并留有适当的保护高度。
- ④当泵入的事故应急池容积不能满足事故排水储存容量要求，需加压外排

到其他储存设施时，用电设备的电源应满足现行国家标准《供配电系统设计规范》所规定的一级负荷供电要求。

⑤应急过程中产生的覆盖砂土或其他物质，按危险固废要求委托资质单位处置。

综上所述，公司污染物在采取了相应的应急措施后，可有效防止其扩散到周围水体，并可以得到妥善处置。

6.5.5 污染事件保护目标的应急措施

6.5.5.1 大气污染事件保护目标的应急措施

公司发生泄漏后有少量挥发进入大气，可通过地层的通风以及大气紊流稀释扩散等作用，可以逐渐消除。泄漏事故发生后，可能对公司内员工以及近距离的企业员工有影响，距本公司最近的大气环境保护目标为新港公寓和周边企业员工，其中新港公寓位于公司 320m 处，当发生事故时，有可能造成周围环境污染时，公司通讯警戒组负责向周边事故影响的单位、社区通报事故及影响，说明疏散的有关事项及方向；发生重大环境事件时，可能危及周边区域的单位、社会安全时，应急指挥部应与政府有关部门联系，配合政府领导人员疏散至安全地点，减少污染危害。

6.5.5.2 水污染事件保护目标的应急措施

水污染事件可能影响水体主要为周泾浜以及江南运河，对水环境保护目标可能造成影响的事故主要为原辅材料泄漏、初期雨水外排、消防尾水外排、污水站事故排放等。按照不同事故类型，制定不同的应急处置措施。

（1）原辅材料泄漏

根据有关原辅材料泄漏事故的应急处置措施，根据分析，储运工程发生物料泄漏时，物料可以被收集暂存到事故池中，不会排放至外环境，造成水体污

染；生产车间发生物料泄漏时，物料随污水收集系统进入厂内污水处理站，经处理后可做到达标排放。

（2）初期雨水外排

公司配备完善的排水系统，采用清污分流、雨污分流。雨水系统分为污染区和非污染区。其中，生产区、仓储区为污染区，办公室、车棚、绿化等不使用危险化学品的区域为非污染区。污染区初期雨水排放口设置阀门，降雨开始阶段，关闭雨水口阀门，雨水进入初期雨水收集池暂存，10 分钟后打开雨水口阀门，后期清洁雨水通过雨水排口排放。

（3）消防尾水

当化学品和生产设备发生火灾爆炸事故时，采用干粉灭火器灭火，不存在消防尾水问题。当车间、厂房发生火灾爆炸事故，使用消火栓控制火势，在消防灭火的同时，关闭雨水排放口阀门，防止消防尾水由雨水管网进入外环境。消防尾水通过雨水管网引入事故应急池暂存，事故结束后再分批次抽至污水处理站处理，处理达标后排放。

（4）污水站事故排水

公司设有污水处理站，污水处理站通过 1 个排污口排污，排污口设有自动监测系统，对主要污染物铜离子、COD、氨氮、总磷、pH 进行在线监测，其余特征污染物进行人工监测。同时，污水站建设时，涉及尾水回流系统，可将污水站不达标污水抽至前段调节池，再次处理。因调节池容积有限，企业设有 2 事故应急池，容积分别为 400m³、220m³和 1 个容积为 50m³的雨水收集池。

当污水处理设施发生故障或污水处理站出水水质超标时，立即切断排污口阀门，将尾水通过回流系统抽至综合调节池。因生产车间并未停产，车间污水和不达标尾水同时进入调节池，导致调节池容量不够，此时，启动事故水泵，

将调节池内污水抽至事故应急池中暂存。待事故处理结束后,再由事故池分批抽至污水站处理。公司雨水和污水管网直接切换,事故应急池兼做消防尾水收集池,污水站事故污水应急措施示意图见图 6-5-1。

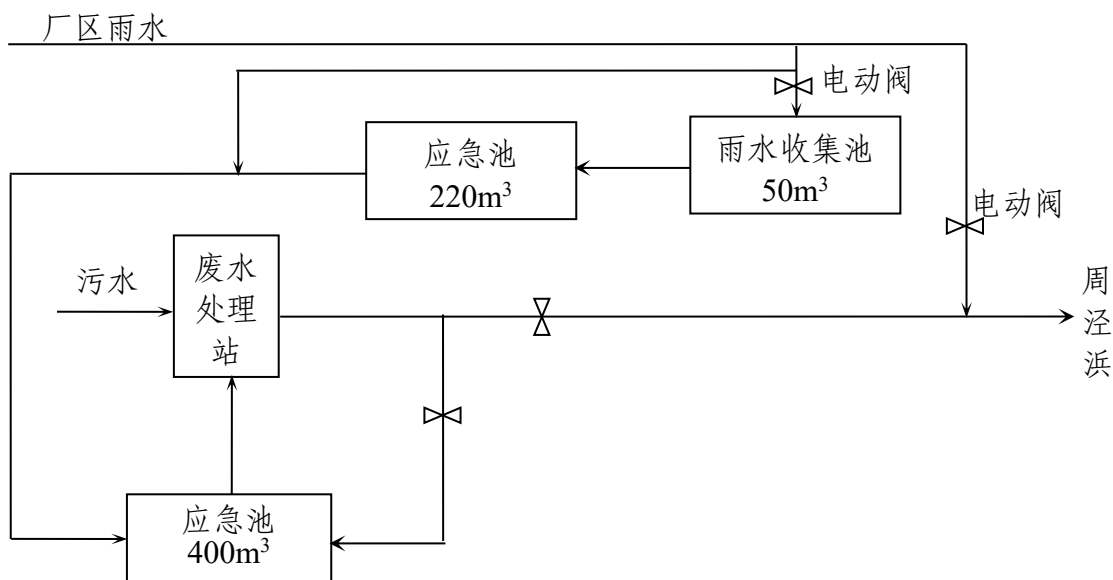


图 6-4-1 污水站事故污水应急措施示意图

综上所述，在事故状态下，各类废液、废水均可得到妥善地控制，事故废水不会对周围水体环境造成影响。

6.5.5.3 次生/伴生污染物应急措施

根据次生/伴生污染物分析可知,当发生事故时可能产生的次生/伴生污染物主要为火灾消防废液、含泄漏物料的吸附剂以及泄漏物料的水溶液等。

对于次生危险影响，公司应在发生火灾爆炸的第一时间内启动应急预案，及时疏散可能受影响的人员并设置警戒线禁止一切无关人员进入可能受影响的区域，及时向有关单位报告。

固态次生/伴生污染物可直接用铲子转移至密封容器内，不会进入外环境；
液态次生/伴生污染物可收集暂存，不会经雨水管网流入外环境。

6.5.5.4 土壤和地下水应急措施

一旦发生事故，指挥部根据突发性环境污染事故的情况通知有关部门及其应急机构、救援队伍和有关政府部门。各应急机构接到事故信息通报后，应立即派出有关人员和队伍赶赴事发现场，在总指挥统一指挥下，按照各自的预案和处置规程，共同实施环境应急和紧急处置行动。相关部门到达现场后，移交指挥权，有关部门组织专业的土壤环境事故应急监测队伍，对污染的土壤和地下水进行现场调查和监测。

组织有关专家迅速对事件信息进行分析、评估，提出应急处置方案和建议，对突发性环境污染事故的危害范围、发展趋势做出科学预测，为环境应急领导机构的决策和指挥提供科学依据；参与污染程度、危害范围、事件等级的判定，对污染区域的隔离与解禁、人员撤离与返回等重大防护措施的决策提供技术依据；指导各应急分队进行应急处理与处置；指导环境应急工作的评价，进行事件的中长期环境影响评估。

根据监测结果，综合分析突发性环境污染事故污染变化趋势，并通过专家咨询和讨论的方式，预测并报告突发性环境污染事故的发展情况和污染物的变化情况，作为突发性环境污染事故应急决策的依据。

经专家分析评估，土壤环境污染事件相关影响和危害得到控制、消除后，由土壤环境污染事件应急指挥部宣布应急终止。各相关单位根据实际情况终止应急行动，完成应急处理情况的上报与发布，并继续进行跟踪监测。

应急终止后，由应急指挥部办公室同应急行动相关政府部门，组织专家和相关单位开展本预案的应急响应过程评价，及时查明土壤、地下水环境污染出现的原因与污染扩散的过程，对土壤环境污染可能造成的后续环境影响进行评估，总结应急处置工作的经验和教训，提出土壤环境污染防治和应急响应的改

进措施建议。

土壤、地下水环境污染事故紧急处置后，及时进行现场清理工作，根据环境污染事故的特征采取合适的方法清除和收集事故现场残留物，防止二次污染。对于受污染的土壤，土壤环境污染应急小组各成员单位进行商榷，制定受污染土壤的生态修复措施，及时持续地进行土壤修复，确保土壤各物质指标达到标准值。

6.5.5.5 监控设备故障应急措施

企业厂区内具有污染源自动监控设施、火灾报警装置、可燃气体报警装置、视频监控系统等监控设备，若上述监控设备发生故障，可能导致各环境风险事故不能被第一时间及时发现，使事故危害进一步扩大，公司采取以下防范措施：

（1）加强监控设施的运行管理和维护，发现异常及时找出原因及时维修。

（2）在监控设施正常运行时，同时安排专人定期对各环境风险源进行巡视，发现问题时，及时进行整改。

6.5.6 受伤人员现场救护、救治与医院救治措施

（一）现场救护和医院救治

伤者应迅速脱离现场，转移到空气新鲜的地方，松开扎紧的衣服，仔细检查病人的病情。在搬运过程中，要注意冷静，注意安全。现场急救注意事项：选择有利地形设置急救点；做好自身及伤病员的个体防护；防止继发性损害；至少 2-3 人为一组集体行动；所用救援器材具备防爆功能。

尽快联系附近的医院。到医院就诊后，由医师根据病情进行受伤程度分级。

表 6-5-2 附近急救资源一览表

单位名称	资源
无锡市急救中心（120）	7 个急救分站，急救车辆 24 辆，随车医务人员中医生 22 名，护士 3 名。

单位名称	资源
无锡市疾病预防控制中心	员工 179 名。下设 11 个部门，致力于不断提高水平，利用设备、技术、人才的优势，为社会提供各类职业病的诊疗工作。
无锡市第六人民医院	无锡市第六人民医院位于无锡太湖国家旅游度假区内、比邻灵山大佛景区的无锡市第六人民医院，创建于一九七九年，至今已近 25 年的历史，占地 16000 平方米，建筑面积 13200 平方米，固定资产 1806 万元，建筑床位 280 张，实际开放床位 180 张，综合科室齐全，是一所发展中的二级综合性医院、爱婴医院、无锡市旅游急救定点医院、无锡市花园式单位；属于非营利性医疗机构、无锡市城镇职工医疗保险定点机构、中国人寿保险公司定点医院、泰康人寿保险定点医院。
第八人民医院	医院下属无锡映山河妇产儿童医院、无锡市职业病防治医院、无锡市职业病研究所、无锡市第八人民医院梁溪区分院、亭子桥门诊部、梁溪区新梅体检中心。医院形成了以儿科、妇产科、职业病科为重点专科，以肾内（中毒）科、眼科、肛肠科、口腔科、皮肤科为特色专科、以综合医疗为支撑，集健康监护与体检、健康危害检测与评价、妇女儿童保健和科研教学为一体的专业医疗机构。医院有专业的医技队伍和完善的科研队伍，有各类专业技术人员五百余人。
无锡市人民医院	开放床位 1780 张，医院配置有 3.0T 磁共振、双源 CT、ECT、大平板 DSA、双 C 臂数字平板磁导航血管造影系统、机器人 DSA、超高档智能心血管专用彩超、超高端智能四维腹部彩超、冠脉内超声仪、电生理导航系统、超高清电子腹腔镜、手术能量平台、复合手术室、全自动实验室检查系统等一流的设备。全院共设有 58 个临床科室，15 个医技科室。

6.6 事故可能扩大后的应急措施

当公司环境事件达到企业 I 级时，事件处置指挥权应当按要求移交给当地人民政府，公司应急指挥组成员在政府应急指挥人员和应急救援力量到达现场前，仍应按先期处置的原则开展应急救援行动。

（1）应急指挥组要通知各应急小组，按专业对口原则迅速向政府应急指挥人员报告事故情况，相关专业一般有应急管理、公安、消防、环保、卫生等。

（2）本单位抢险抢修力量不足或有可能危及社会安全时，由应急指挥组长立即向上级和友邻单位通报，必要时请求社会力量帮助。社会援助队伍进入厂区时，由应急指挥各小组联络、组织告知注意事项及工作任务。

（3）必要时，应当由应急总指挥下达紧急安全疏散命令，以确保应急工作人员和周边群众的安全。

6.7 现场保护与现场消洗

（一）事故现场的保护

- （1）设置内部警戒线，以保护现场和维护现场的秩序；
- （2）保护事故现场被破坏的设备部件，碎片、残留物等及其位置；
- （3）在现场搜集到的所有物件应贴上标签，注明地点、时间及管理者的；
- （4）对搜集到的物件应保持原样，不准冲洗擦拭。

（二）事故现场的消洗

（1）事故现场消洗工作的专业队伍以应急救援队伍各小组及专业消防人员组成。

（2）现场消洗产生的废液应当妥善收集、处理，消洗废液的处理方案经环保管理部门同意。

（3）现场的消洗应当以事件污染降至规定限值以内为限。

7 应急终止

7.1 应急终止的条件

突发环境污染事故经过处理后，符合下列条件后可宣布应急终止：

（1）废气事故排放、火灾等得到控制，事故发生条件以及危害已得到清除；

（2）废液、废水泄漏事故现场处置已完成，泄漏区基本恢复正常秩序，现场监测符合要求；

（3）应急救援行动已经完成，无继续行动的必要；

（4）采用了必要的防护措施，周边人群的危害降至较低水平，并无二次危害可能。

7.2 应急终止的程序

（1）应急终止时，由现场应急指挥部确认，经现场应急指挥部批准；

（2）现场应急指挥部向所属各专业应急救援队伍下达应急终止命令；

（3）应急状态终止后，继续进行跟踪监测和评价工作，直至污染影响彻底消除为止。

7.3 应急终止后的行动

7.3.1 信息通告

事故应急救援工作结束后，由指挥部通知公司相关部门，事故危险已解除。涉及周边社区及人员疏散的，由指挥部向上级有关部门报告后，由上级有关部门确认后，宣布解除危险。事故危险解除的信息由公司应急指挥部指定人员负责通知周边社区及人员：

（1）周边道路警戒解除；

（2）受影响区域危险解除；

（3）其他单位受影响区域危险解除；

（4）公司内部局部或全部范围危险解除。

7.3.2 应急终止处置

对现场暴露的工作人员、应急行动人员和受污染设备进行清洁净化。程序和方法如下：

所有事故应急过程中产生的污染物必须及时全面彻底清理和统一收集，并严格按有关法律法规要求进行分类处理；

对于普通废物可以归入生活施工垃圾由环卫部门处理，对于含有危险废物的污染物必须统一收集后交由具有环保部门认可的相应废物接收处理资质的单位处理，转移危险废物必须按环保部门的规定办理危险废物转移手续；

对现场暴露的工作人员、应急行动人员进行净化，并做好观察防护。事故发生后现场中，可能涉及的危险物质泄漏使现场人员受到污染和伤害，为防止危险物质的传播，去除暴露于有毒、有害化学危险品环境所受的污染，对事故现场受暴露者及其个人防护装备必须进行清洁净化。

本公司采取的净化方法有：

稀释：用水、清洁剂、清洗溶液清洗和稀释污染物料。洗涤溶液包括清洁剂、肥皂或其他的液体香皂。

处理：当应急人员从受污染区域撤出时，他们的衣服或其他物品应贮藏在合适的容器中并作为危险的废物来进一步处理。

中和：仅限于衣服和设备。

吸附：使用吸附材料吸附污染物，吸附剂使用后进行危险废弃物处理。

隔离：把现场或设备全都围起来以免污染，污染的物质可能被处理或被永久地去除掉。

事故结束后被污染的操作室及时进行彻底清洁和臭氧或过氧化氢消毒，危险化学品应采用合适的方法进行分离、转移，再交由指定的废液处理单位处置。

7.3.3 进行环境危害调查与评估

对周边大气环境进行检查，统计周边人员的健康状况（主要是中毒、致死情况），做出污染危害评估报告，设置应急事故专门记录人员，建立档案和专门报告制度，设立专门部门负责管理，并上报当地政府。

7.3.4 后果影响消除

事故后果影响包括事故对现场、环境和企业声誉造成的影响。事故应急结束后，根据事故现场情况的需要配合公安、消防、安全、环保等事故调查处理部门保护好事故现场，设置警戒线，规划事故现场范围，禁止一切无关人员进入现场。积极配合事故调查处理部门查清事故原因、经过，制订和落实事故整改和防范措施，防范类似事故再次发生，对于事故造成的环境影响，企业应继续跟踪监测，持续积极采取相应环境处理措施尽量减少事故对环境造成的影响。

对于由于公司的环境事故而造成周边人员伤害的，统计伤害程度及范围，对其进行适当经济补偿。

7.3.5 经验总结和预案修订

事故应急结束后，由应急指挥部组织参加应急的相关单位人员对抢险过程进行总结，对抢险过程中应急行动的程序、步骤、措施、人力、物力等是否满足应急救援的需要进行评估，总结评估结果要形成报告。

根据事件的实际情况、应急过程，由相关专业主管部门组织对现有的防范措施与应急预案作出评价，指出其有效性和不足之处，并及时修订。

8 后置处理

8.1 善后处理

8.1.1 组织进行事故后现场处置

为了准确地查明事故原因和责任，在采取恢复措施前应按有关法规要求对事故现场进行保护。

（1）发生伤亡事故的现场

发生伤亡、重大伤亡事故时，公司应迅速采取必要措施抢救伤员，防止事故扩大，并认真保护事故现场。在技术保障组未进入事故现场前，公司应派专人看护现场，任何人不得擅自移动和取走现场物件。因抢救人员和国家财产，必须移动现场部分物件时，必须设置标志，绘制事故现场图，进行摄影或录像并详细说明。清理事故现场，要经技术保障组同意后方可进行。

（2）火灾爆炸事故的现场

火灾扑灭后，公司应当立即安排对火灾爆炸事故现场进行保护，接受事故调查，如实提供火灾事故的情况，协助公安消防机构调查火灾原因，核定火灾损失，查明火灾事故责任。未经公安消防机构同意，不得擅自清理火灾现场。

在撤除事故现场、恢复正常生产秩序之前，应该对事故现场进行洗消，但伤亡事故现场和火灾爆炸事故现场的洗消工作必须得到技术保障组同意后方可进行。

事故现场的洗消包括四个方面：

（1）空气污染

危险化学品事故可能对事故周围区域的大气造成污染，为防止人员因吸入有毒、有害气体影响身体健康，在事故现场警戒撤除之前应该对大气的质量进行有针对性的检测分析。

（2）地表水污染

为防止地表水污染事故发生，公司通信/救护组应及时与新吴区环保局联系，加强雨水下水的排放口的监测工作。

（3）土壤及地下水污染

若泄漏的危险化学品已经污染了局部土壤，应对被污染的土壤进行无害化处理，并对污染地区的土壤和地下水进行采样分析，根据分析结果决定进一步的处理对策。

（4）事故损毁设施的整理

如果事故对周围生产、生活设施造成了一定的损坏，公司应对损坏的设施进行必要的整理或隔离，防止出现意外伤亡事故。事故损毁设施的整理由资产所属部门负责，维修部门配合进行。

（5）应急处置废物的处置

事故现场产生的消防废水、废液等进入事故池，事故后委托有资质单位处置。沙土或其他惰性材料吸收的化学物质等，用专用收集器收集，运至废物处理场所集中处理。

8.1.2 组织专家对突发环境事件中长期环境影响进行评估

对突发环境事件产生的污染物进行认真收集、清理。组织有关专家对受灾范围中长期环境影响进行科学评估。

8.1.3 提出生态补偿和对遭受污染的生态环境进行恢复的建议

对清除环境污染、恢复生态所需费用进行评估，提出生态补偿，在政府和有关部门指导下做好环境污染清除、生态恢复等工作。

8.2 保险理赔

公司职工均已办理公众责任保险、产品责任保险、雇主责任保险、环境污

染责任险等险种，并对环境应急人员办理人身意外伤害保险、意外伤害医疗保险等。

环境污染发生后，请保险机构在第一时间对事件造成的损失进行评估、审核和确认，根据保险条例进行赔偿。

9 保障措施

9.1 经费保障

为确保应急救援的需要，本公司在预算中拨出一定数额的应急救援专项资金，该项资金专款专用，主要用于更新应急装备，应急救援队伍补贴、保险，购买应急物资等。情况紧急时缺多少补多少，确保应急救援所需。

9.2 应急物资装备保障

公司应急指挥机构的应急队伍要根据本预案要求，建立处理突发环境事件的日常和战时两级物资储备，增加必要的应急处置、快速机动和自身防护装备和物资的储备，维护、保养好应急仪器和设备，使之始终保持良好的技术状态，确保参加处置突发环境事件时救助人员自身安全，及时有效地防止环境污染和扩散。

公司应急物资储备主要包括快速检验检测设备、隔离及卫生防护用品等；公司已各类库房、辅助设施等场所存放一定数量的灭火器、铲子、砂土包、防护服等应急设施及物资，并按规定放置在适当的位置，并作了明显的标识；厂区内贮存一定数量的沙包，在事故发生的紧急情况下，用来在厂内设围栏（堤）等。

应急物资与装备实行专项管理，足量储备，专属应急使用，使用后及时补足，并按就近、方便的原则定点放置，做好用途标记，定期进行维护、试验，确保处于完好状态。

公司主要应急物资与装备如下：

表 9-2-1 现有应急物资与装备清单

分类	名称	数量	位置
污染源切断	工业废水排口控制阀	1 个	工业废水排口处

分类		名称	数量	位置
		雨水控制阀	1 个	雨水排口处
污染物控制		围堰	6 个	罐区
		堵漏设备	3 套	储槽区
		黄沙箱	16	危化品车间等
		吸油棉箱	4	仓库、车间
污染物收集		雨水收集池	1 个	50m³
		事故池	2 座	污水处理区，400m³+220m³
		消防水带	45 条	仓库、车间
		应急水泵	2	仓库
		应急供电设备（柴油发电机）	2 个	水泵房 1 台，消防水站 1 台
污染物降解		/		
应急急救设备		应急救援药箱	1 个	值班室
安全防护	呼吸类防护物资	活性炭口罩	若干	厂区
		空气呼吸器	10 个	仓库、车间
	防护服类物资	防化服	5 套	仓库、车间
		雨衣	8 套	仓库、车间
	手足头部防护物资	安全帽	30 顶	仓库、车间
		防护手套	若干	仓库、车间
		防化手套	若干	仓库、车间
		防护靴	若干	仓库、车间
		耐酸碱靴	5 双	仓库、车间
		雨靴	5 双	仓库、车间
	眼面部防护物资	应急洗眼器	17 个	车间、仓库
		防护眼罩	若干	车间
		护目镜	若干	仓库、车间
		口罩	若干	仓库、车间
应急通信和指挥		固定报警电话	1 个	值班室
		智能型火灾报警系统	1 套	主体厂房
		探头监控系统	1 套	厂区
		火灾报警系统	1 套	值班室
		广播系统	1 套	厂区
		天然气可燃气体报警器	4 套	RTO
		雨水阻断阀监控系统	1 套	雨水排口
		应急照明设备	115 个	厂区

分类	名称	数量	位置
	强光手电	1 个	值班室
环境监测	pH 计	1 个	废水总排口监控室
	氨氮测定仪	1 个	废水总排口监控室
	总铜测定仪	1 个	废水总排口监控室
	总磷测定仪	1 个	废水总排口监控室
	COD 测定仪	1 个	废水总排口监控室
	有机废气测定仪	1 个	RTO 排口监控室
	HCl 浓度检测仪	1 套	厂界

后勤保障组负责维护、保养好应急仪器和设备，每月对各应急物资放置点进行检查并保存完整的检查记录，同时，对有时效性的物资每年进行定期更换，使之始终保持良好的技术状态。调用出库的应急物资使用后，对可重复使用的，负责回收和维护保养；对已消耗或不可回收的，应填写耗损管理相关记录并说明情况。对使用有效期较短、市场供应充分且在日常应急工作中经常使用的卫生储备物资，可以实行动态储备管理，同时补充相同数量的新物资进行储备，避免浪费。

9.3 应急队伍保障

公司按照应急预案的要求，建立了应急救援指挥部下设事故处理组、抢险灭火组、后勤保障组、救护疏散组、监测组及通讯警戒组等六个行动小组。公司不仅加强了突发环境污染事件应急队伍建设，而且加强了应急救援队伍的业务培训和应急演练，重点培训了一支常备不懈、熟悉环境应急知识、充分掌握各类突发环境事件处置措施的应急队伍，保证在突发环境事件发生后，能迅速参与并完成抢救、排险、消毒、监测等现场处置工作。内部各部门建立联动协调机制，提高准备水平，提高其应对突发环境污染事件的素质和能力。在公司应急救援能力有限的情况下，动员企业所在地社会团体、企事业单位以及志愿

者等各种社会力量参与应急救援工作。

公司每年根据实际情况，及时调整突发环境事故应急领导小组名单和联系方式，并发布。各部门每年根据部门实际情况上报突发环境事故应急救援小组成员名单，经应急指挥部汇总审核、突发环境事故领导小组批准后公布。

（1）公司内部应急救援体系

总指挥：江玉华

副总指挥：李敏

成员组成：

抢险灭火组：俞华伟、冯煜安、丁 力、唐 军、肖 剑、陈志平、任 杰

事故处理组：张成龙、朱 伟、张明军、汪淑波、邹孝洁

后勤保障组：陈 越、朱 敏、丁 晨、张 惠、孙 桢、贺 倩

救护疏散组：陈 宁、马一斐、张东平、陈玉芹、张胜怡、张 茵

通讯警戒组：陈 磊、孙志君、倪敏峰、唐 南、李峰

监 测 组：徐祎琦、许红新、孙明亮、谢 军、华 军、解长华

（2）公司外部救援体系

A. 单位互助体系

公司与周围企业保持着良好的合作关系，建立了应急互助，相互依存，互惠互利。在事故时，能够给予工艺运输、人员、救治以及救援部分物资等方面的帮助。同时也能够依据救援需要，提供其他相应支持。

B. 公共援助力量

企业还可联系无锡市公共消防队、医院、公安、交通、安监、环保以及各相关职能部门，请求救援力量、设备支持等。

9.4 通信与信息保障

公司应急指挥组总指挥、副总指挥、各应急指挥小组成员、值班人员以及各相关部门主要负责人的通讯手段完备、畅通，并将当地消防、急救、公安、供电、电信等应急救援组织常用值班电话号码编入本公司应急通讯录中。在一些危险区域，还应将火警、急救电话上墙张贴。并对本公司应急通讯录每年进行一次核对。

市、区有关应急救援组织和机构值班电话号码见附件 1。

9.5 其他保障

9.5.1 交通运输保障

公司内各单位必须保证运送人员和救援物资的运输车辆的应急使用。事故救援和医疗救护车辆配备专用警灯、警笛，发生特别重大事故后，请地方政府及时协调对事故现场进行交通管制，开设应急救援特别通道，在保证安全的前提下，不受交通信号的限制，最大限度地赢得抢险救灾时间。

9.5.2 救援医疗保障

公司已在相应区域配备小药箱，内装有应急药物，能做现场简单的救护，必要时送往医院治疗。

9.5.3 治安保障

发生事故后，由公安和保卫等人员维护事故现场的社会秩序和道路交通。控制无关人员，无关人员不准擅自进入事故现场。

9.5.4 对外信息发布保障

（1）发生重特大事故由公司总经理向政府、社会、新闻媒体发布有关信息；发生一般、较大事故则由总经理室对外发布有关信息；

（2）事故发生时，如有消防、公安、记者或村民来访，总经理室负责接

待。任何来访人员未经现场指挥员或总经理批准，门卫室均不得放行进入厂区。

（3）发布及时，信息准确。不得隐瞒任何事实。

9.5.5 后勤保障

（1）在接到报警后，根据现场实际需要，准备抢险抢救物资及设备等工作；

（2）根据生产部门、事故单位查明事故部位管线、法兰、阀门、设备等型号及几何尺寸，对照库存储备，及时准确地提供备品备件；

（3）及时负责消防药剂和器材补给和运送；

（4）提供参与应急救援、抢险人员干粮、饮用水等生活必需品的供应；

（5）负责协助伤员办理住院等手续，通知伤者家属及办理保险事宜。

10 预案管理

10.1 应急培训

为了确保公司建立快速、有序、有效的应急反应能力，员工必须熟悉厂内的突发事故类型、风险特性，并掌握正确的应急措施，必须对全厂员工进行应急培训。另外，应采取一定措施进行公众环境安全知识的宣传教育。依据对本公司、周边企业、社区和村落人员情况的分析，明确培训如下内容：

主要培训内容：

- （1）环境污染事故应急预案的作用与内容；
- （2）应急救援人员的基本要求及责任；
- （3）本单位污染物的种类，数量，各类污染物的危害性；
- （4）防止污染物扩散、处理、处置各类污染事故的基本方法；
- （5）主要消防器材、防护设备等的位置及使用方法；
- （6）自救与互救、消毒的基本知识；
- （7）逃生避难及撤离路线；

培训方法：采取课堂教学、综合讨论、现场讲解、模拟事故发生、测试考核等方式进行。

10.1.1 应急指挥部成员应急响应的培训

对公司应急救援人员进行应急救援专业培训。

（1）培训主要内容：

- ①了解、掌握事故应急救援预案内容。
- ②人员疏散方法。
- ③熟悉防护用品佩戴和使用方法。
- ④应急器材使用方法。

- ⑤如何展开事故现场抢救、救援及事故处置。
- ⑥事故现场自我防护及监护措施。
- ⑦废气事故排放应急处理措施。
- ⑧危废等有毒有害物质应急处理措施。
- ⑨火灾爆炸处理措施。

（2）采取的方式：课堂教学、综合讨论、现场讲解、模拟事故发生等。

10.1.2 员工应急响应的培训

对于公司员工，尤其是危废处置利用生产区、储罐区、水处理区等相关工作人员，需结合每年组织的安全技术知识培训一并进行，主要培训内容：

- ①企业环保安全生产规章制度、安全操作规程；
- ②防毒的基本知识，防范措施的维护管理和应用；
- ③生产过程中异常情况的排除，处理方法；
- ④事故发生后如何开展自救和互救；
- ⑤事故发生后的撤离和疏散方法。

采取的方式：课堂教学、综合讨论、现场讲解等。

10.1.3 外部公众应急响应的培训

负责对事故可能波及的邻近区域的公众宣传教育，宣传的主要内容是：

- （1）本单位污染物的种类，数量，各类污染物的危害性；
- （2）可能产生污染的途径、区域和范围；
- （3）人员疏散及撤离的方向和路线；
- （4）自救与互救的基本知识；
- （5）如何配合应急指挥人员的现场指挥。

宣传的方法：口头宣传、知识讲座等。

⑤如何配合应急指挥人员的现场指挥。

宣传方法：口头宣传、知识讲座等。

10.1.4 应急培训记录和考核

应急培训的次数每年不得少于1次，每次不得少于1小时。对培训时间、内容、方式、考试成绩进行记录，并对培训进行考核，建立档案。

10.2 演练

演练的目的是评估应急预案的各部分或整体是否能有效地付诸行动，验证应急预案中可能出现的各种环境污染事故的适应性，找出应急准备工作中需要改善的地方，并提高应急队伍的整体反应能力，确保建立和保持可靠的通信渠道及应急人员的协同性，确保所有应急组织都熟悉并能够履行他们的职责，找出需要改善的潜在问题，提高整体应急反应能力。

公司应急机构所有成员每年至少进行一次事故应急演练。具体演练过程分为演练分类、演练准备、演练实施和演练总结。

10.2.1 演练分类

（1）组织指挥演练

由应急指挥部的领导和各专业队负责人分别按应急救援预案要求，以组织指挥的形式组织实施应急救援任务的演练。

（2）单项演练

由各组各自开展的应急救援任务中的单项科目的演练。

（3）综合演练

由应急救援指挥部按应急救援预案要求，开展全面演练。

10.2.2 演练内容

根据环境风险情况，有针对性地设定演练科目及演练内容，成立一个演练

策划小组是厂区内应急演练的有效方法，它是演练的领导机构，是演练准备与实施的指挥部门，对演练实施全面控制。

演练准备内容如下：

（1）危险化学品泄漏演练：根据公司可能发生的危险化学品泄漏事故，组织应急小组演练事故预警、应急泵的使用。

（2）火灾爆炸事故演练：根据方案组织员工演练事故预警、事故报告、人员疏散等课题。

（3）大气污染物应急处置演练：针对厂区风险单元发生泄漏等事故可能产生的大气污染物，组织员工演练事故预警、事故报告、人员疏散等课题。

（4）水污染应急处置演练：针对厂区运输过程原料泄漏、消防尾水污染水次生污染事件，组织员工演练雨水切断阀紧急关闭、储水囊、应急水泵使用等相关课题。

（5）其他专项演练：各废水、泄漏物收集管道导流是否畅通、各阀门是否能正确开启和关闭、各抽水泵是否能启用、各应急物资能否被及时取用和正确使用、如何快速有效堵漏各有毒气体等。

10.2.3 演练方式、范围与频次

（1）演练方式

以现场实景演练为主，分为综合演练和单项演练；根据情况可以和安全、消防演练相结合。主要演练课题如下：

A. 化学品/危废泄漏演练：根据公司可能发生的硫酸、盐酸等储罐泄漏、中毒等事故，组织应急小组演练事故预警、应急泵的使用。

B. 火灾爆炸事故演练：根据方案组织员工演练事故预警、事故报告、人员疏散等课题。

C. 水污染应急处置演练：针对厂区运输过程原料泄漏、消防尾水污染水次生污染事件，组织员工演练雨水口闸门紧急关闭、应急水泵使用等相关课题。

（2）演练范围

- A. 装置设备泄漏的应急处置抢险；
- B. 通信及报警信号的联络；
- C. 急救及医疗；
- D. 消毒及洗消处理；
- E. 污染物检测；
- F. 防护指导，包括专业人员的个人防护及员工的自我防护；
- G. 各种标志、设置警戒范围及人员控制；
- H. 厂内交通控制及管理；
- I. 泄漏污染区域内人员的疏散撤离及人员清查；
- J. 向上级报告情况及向友邻单位通报情况；
- K. 事故的善后工作。

（3）演练频次

应急演练频次根据公司自身条件，结合每次演练的经验，确定演练频次。每年至少组织一次综合应急预案演练，每半年至少组织一次现场处置方案演练，并在一年内覆盖应急预案中所有内容，演习后进行总结，发现不足之处应及时修订应急预案。应急演练规模、方式、范围见下表 10.2-1。

应急演练规模、方式、范围见下表 10-2-1。

表 10-2-1 应急演练规模、方式、范围一览表

序号	应急演练规模	应急演练方式	范围
1	综合应急预案演练	桌面	应急组织代表、关键岗位员工
		现场	所有员工以及外邀的观摩和评估人员
2	现场应急处置	现场	应急组织代表、涉及的岗位人员

10.2.4 演练组织

应急演练实施阶段指从宣布初始事件到演练结束的整个过程。演练过程中参演应急组织和人员应尽可能按照实际紧急事件发生相应要求进行演示，由参演组织和人员根据自己关于最佳解决办法的理解，对事故作出响应行动。策划小组的作用是宣布演练开始和结束，以及解决演练过程中的矛盾。

10.2.5 应急演练的评价、总结与追踪

应急演练结束后应对演练的效果作出评价，提交演练报告，并详细说明演练过程中发现的问题。按照对应急救援工作及时有效性的影响程度，将演练过程中发现的问题分为不足项、整改项和改进项。

（1）不足项

不足项指演练过程中观察或识别出的应急准备缺陷，可能导致在紧急事件发生时，不能确保应急组织或应急救援体系有能力采取合理应对措施，保护公众的安全与健康。不足项应在规定的时间内予以纠正。演练过程中发现的问题确定为不足项时，策划小组负责人应对该不足项进行详细说明，并给出应采取的纠正措施和完成时限。最有可能导致不足项的应急预案编制要素包括：职责分配，应急资源，警报、通报方法与程序，通讯，事态评估，公众教育与公共信息，保护措施，应急人员安全和紧急医疗服务等。

（2）整改项

整改项指演练过程中观察或识别出的，单独不会在应急救援中对公众的安全与健康造成不良影响的应急准备缺陷。整改项应在下次演练前予以纠正。在以下两种情况下，整改项可列为不足项：一是某个应急组织中存在 2 个以上整改项，共同作用可影响保护公众安全与健康能力的；二是某个应急组织在多次演练过程中，反复出现前次演练发现的整改项问题的。

（3）改进项

改进项指应急准备过程中应予解决的问题。改进项不同于不足项和整改项，它不会对人员安全与健康产生严重的影响，视情况予以改进，不必一定要求予以纠正。

根据企业应急演练的记录，演练过程中各部门、参与人员应对表现良好，未发现较大问题。企业应保持对员工的应急、安全教育，并按照计划组织演练，进一步提升员工的应急技能、防范意识。

10.3 预案评估和修正

10.3.1 预案评估

应急指挥部和各专业队经演练后进行评价和总结，及时发现事故应急预案中存在的问题，并从中找到改进的措施。

- （1）发现的主要问题；
- （2）对演练准备情况的评估；
- （3）对原有关程序、内容的建议和改进意见；
- （4）对训练、防护器具、抢救设施等方面的意见；
- （5）对演练指挥部的意见等。

10.3.2 预案修正

为适应国家相关法律法规的调整和部门或应急资源的变化，结合生产过程

中发现存在的问题和出现的新情况、单位结合环境应急预案实施情况，至少每三年对环境应急预案进行一次回顾性的评估。

有下列情形之一的，属于重大变化，应当及时对环境应急预案进行修订，并变更备案：

- （1）面临的环境风险发生重大变化，需要重新进行环境风险评估的；
- （2）应急管理组织指挥体系与职责发生重大变化的；
- （3）环境应急防控措施、环境应急监测预警及报告机制、应对流程和措施、应急保障措施存在严重缺失或发生重大变化的；
- （4）重要应急资源发生重大变化的，且无法满足当前环境应急需求的；
- （5）在突发事件实际应对和应急演练中发现问题，需要对环境应急预案做出重大调整的；
- （6）有关法律、法规、规章、标准、上位预案中的有关规定发生重大变化的；
- （7）应适时修订的其他情形。

11 附则

11.1 术语和定义

（1）突发环境事件

指由于污染物排放或自然灾害、生产安全事故等因素，导致污染物等有毒有害物质进入大气、水体、土壤等环境介质，突然造成或可能造成环境质量下降，危及公众身体健康和财产安全，或者造成生态环境破坏，或者造成重大社会影响，需要采取紧急措施予以应对的事件。

注：引自《国家突发环境事件应急预案》，本标准不包括放射性物质。

（2）突发环境事件应急预案

企事业单位或工业园区为了在应对各类事故、自然灾害时，采取紧急措施，避免或最大程度减少污染物或其他有毒有害物质进入厂界（厂界）外或工业园区内外大气、水体、土壤等环境介质，而预先制定的工作方案。简称“环境应急预案”。

（3）突发环境事件风险源

指存在物质或能量意外释放，并可产生环境危害的源。简称“环境风险源”。

（4）突发环境事件风险单元

由一个或多个环境风险源构成的具有相对独立功能的单元，事故状况下应可实现与其他功能单元的分割。简称为“环境风险单元”。

（5）环境应急演练

针对可能发生的事件情景，依据环境应急预案而模拟开展应急活动。

（6）环境应急监测

指突发环境事件发生后，对污染物、污染物浓度和污染范围等进行的监测。

（7）环境应急响应

指突发环境事件发生后，有关组织或人员采取的应急行动。

（8）环境应急处置

指突发环境事件发生时，采取的消除、减少事件危害和防止事件恶化，最大限度降低事件损失或危害而采取的处置、救援措施或行动。

11.2 应急预案备案

预案经评审完善后，由公司主要负责人签署发布，签署发布一周内按规定报无锡市新吴区环境应急与事故调查中心备案。报送应提交材料：

（1）突发环境事件应急预案备案表；

（2）环境应急预案及编制说明的纸质文件和电子文件：环境应急预案（签署发布文件、环境应急预案文本）；编制说明（编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明）；

（3）环境风险评估报告的纸质文件和电子文件；

（4）环境应急资源调查报告的纸质文件和电子文件；

（5）环境应急预案评审意见的纸质文件和电子文件。

11.3 维护与更新

为适应国家相关法律法规的调整和部门或应急资源的变化，结合生产过程中发现存在的问题和出现的新情况、单位结合环境应急预案实施情况，至少每三年对环境应急预案进行一次回顾性的评估。

有下列情形之一的，属于重大变化，应当及时对环境应急预案进行修订，并变更备案：

（1）面临的环境风险发生重大变化，需要重新进行环境风险评估的；

（2）应急管理组织指挥体系与职责发生重大变化的；

（3）环境应急防控措施、环境应急监测预警及报告机制、应对流程和措施、应急保障措施存在严重缺失或发生重大变化的；

（4）重要应急资源发生重大变化的，且无法满足当前环境应急需求的；

（5）在突发事件实际应对和应急演练中发现问题，需要对环境应急预案做出重大调整的；

（6）有关法律、法规、规章、标准、上位预案中的有关规定发生重大变化的；

（7）应适时修订的其他情形。

11.4 制定与解释

本预案由公司应急指挥部制定并负责解释。

11.5 应急预案实施

本预案由希门凯电子（无锡）有限公司应急预案修编工作组制订，由主要负责人签字发布，从发布之日起生效，并同时实施。

第二部分 专项应急预案和现场处置预案

泄漏事故专项应急预案

公司生产、贮存过程中涉及的物质存在泄漏、火灾、爆炸的风险，为确保在发生流失、泄漏、扩散等意外事故时能够及时、迅速、有序地处理由此造成的环境污染及人员伤害，保障公司群众和环境安全，根据《企事业单位和工业园区突发环境事件应急预案编制导则》，并结合公司实际情况，特制定本专项预案。

本专项预案适用于全厂原辅材料及危险物质发生泄漏的事故。

1 突发环境事件特征

1.1 主要危险物质

生产过程中涉及甲醛、硫酸、盐酸、硝酸、醋酸、异丙醇、氯酸钠等易燃、有毒原辅材料和氯化铜废液、微蚀废液、膨润废液、化学铜废液、废定影液、废显影液、含钯废液、废导热油、废矿物油、废润滑油等危险废弃物。

公司原辅材料、主要危险物质见表 1-1-1、表 1-1-2。

表 1-1-1 主要原辅材料清单

名称		规格与组成	形态	年耗量/产生量 (t/a)	最大存在量 t	储存方式	储存位置
/	两面覆铜板	树脂层厚 0.2μm, 覆铜层厚 2×35μm	固态	850000m ²	11000m ²	其他	资材仓库
	铜箔	Cu 厚 12μm	固态	4055000m ²	177927m ²	其他	铜箔仓库
	PP	树脂厚 0.2μm	固态	4055000m ²	207000m ²	其他	PP 仓库
	菲林	银盐片	固态	14080m ²	303m ²	50 张/盒	资材仓库
菲林制作	显影液 (PDEV)	亚硫酸钠 10-30%, 碳酸钾 10-30%, 氢醌<10%, 二甘醇<5%, 氢氧化钠<1%	液态	0.82	0.04	20L/箱	现场
	定影液 (PFIX)	硫代硫酸铵 10-60%, 亚硫酸钠<10%, 乙酸钠<10%, 乙酸<10%	液态	0.4	0.02	20L/箱	
技术课 (实验分析)	脱脂剂	水 80%~85%; 脂肪酸 1~8%; 酒精 5%~15%等	液态	0.004	0.001	1 公斤/瓶	现场
	氧化铝抛光粉	氧化铝 99.96%	固态	0.0091	0	454g/罐装	
	Silicon oil(KF-968-100CS)	甲基硅油	液态	0.128	0.096	16kg/桶装	
	过硫酸铵	过硫酸铵	液态	0.004	0.0005	500g/罐装	
	液体树脂 4004	甲基丙烯酸甲酯	液态	0.007	0	1000ml/罐装	
	粉末树脂 4004	甲基丙烯酸甲酯	液态	0.007	0	1000g/罐装	
回路制作	NBS	7.1%硫酸、6.8%双氧水、86.1%水	液态	1200	15	15t/储罐	罐区
	50%硫酸	50%H ₂ SO ₄ 、50%水	液态	220	1	25kg/桶	现场
	抗蚀水溶性干膜	树脂	固态	360	4	2 卷/箱	现场
	Na ₂ CO ₃	Na ₂ CO ₃ , 食品级	固态	200	7.2	40kg/袋	资材仓库
	35%双氧水	35%H ₂ O ₂ 、65%水	液态	400	/	储罐	储罐区
	次氯酸钠	工业级 (以有效氯计) 一级 13% ; 二级 10%	固态	1	0.15	40kg/袋	药品仓库
	消泡剂 TNTP-1	混合物、多元醇醚 25-50%	液态	20	1.3	20L/桶	

名称		规格与组成	形态	年耗量/产生量 (t/a)	最大存在量 t	储存方式	储存位置
棕化	CIR CUBOND 棕化除油剂	水 65-75%，乙醇胺 25-35%	液态	28	1.8	20L/桶	药品仓库
	预浸液 CB2217	90~100%水、0.1%~1.0%磷酸	液态	60	2.4	20L/桶	
	双氧水 35%	AR 级，35%H ₂ O ₂ ，65%水	液态	305	3	1t/桶	药品仓库
	50%硫酸	高纯硫酸，50%H ₂ SO ₄ 、50%水	液态	9	0.8	25kg/桶	
	硫酸 50% AR	50%H ₂ SO ₄ 、50%水	液态	642	3	884L/桶	
	棕化剂 CB2218A	40~50%硫酸、40~50%水	液态	40	1.28	20L/桶	
	棕化剂 CB2218B	40~50%水、50~60%磷酸	液态	20	1.2	20L/桶	
	预浸液 PDL-W3C	26%正丙醇、74%非公开	液态	13	0.34	17L/桶	
	棕化剂 NBDL-W3C-A	36.2%三乙二醇单甲醚、36.2%苯骈三氮唑、27.6%非公开	液态	19	0.36	18L/桶	
	棕化剂 NBDL-W3C-B	0.8%硫酸，99.2%非公开	液态	40	0.85	20L/桶	
	25%液碱	25%NaOH，75%水	液态	9	0.1	25kg/桶	
激光钻孔	异丙醇	CAS RN 67-63-0，含量（%）99.7	液态	0.05	0.0025	500ml/桶	药品仓库
前处理研磨	50%硫酸	50%H ₂ SO ₄ ，50%水	液态	65	1	250kg/桶	
去钻污	4125 整孔剂	水 45-55%，二甘醇一丁醚 20- < 30%，2-[2-(2-甲氧基乙氧基)乙氧基]-乙醇 20 < -30%	液态	82	0.84	20L/桶	药品仓库
	碱性浓缩液	水 70-80%，氢氧化钠 20-30%	液态	19	0.72	20L/桶	
	213A 促进剂	高锰酸钠 35-45%，水 55-65%	液态	23	0.7	20L/桶	
	213B 促进剂	水 70-80%，氢氧化钠 20-30%	液态	49	0.72	20L/桶	
	过硫酸钠	过硫酸钠	固态	117	2	25kg/袋	
	216-5 中和剂	水 60-70%、硫酸 10-20%，硫酸羟胺 1-10%，乙醇酸 1-10%	液态	28	1	20L/桶	
化学沉铜	XP2285 碱性药剂	水 85-95%，乙醇胺 1-10%，非离子表面活性剂	液态	15	0.6	20L/桶	药品仓库

名称	规格与组成	形态	年耗量/产生量 (t/a)	最大存在量 t	储存方式	储存位置
	1-5%，三乙醇胺 1-5%，有机化合物 < 1%，二乙醇胺 0.1- < 1%					
50%硫酸	CP 级，50%H ₂ SO ₄ ，50%水	液态	380	2	250kg/桶	
过硫酸钠	25kg/袋	固态	220	3	25kg/袋	
404A 预浸液	水 60-70%，硫酸 10-20%，酰胺助剂 10-20%，钠盐 10-20%	液态	24	1	20L/桶	
氯化钠	AR 级	液态	80	0.9	30kg/桶	
PD404 预浸液	硫酸氢钠，尿素酸，氯化物	液态	5	0.6	20kg/箱	
44 催化剂	水 65-75%，氢氯酸 5- < 10%，氯化锡 10-20%，氯化钼 0.1-1.0%	液态	11	0.3	5L/桶	
449 补充剂	水 60-70%，氯化锡 20-30%	液态	0.8	0.06	5L/桶	
转化剂 5410	水 40-50%，硫酸 30-40%，1,2,3-丙三醇 5-15%，硫酸羟胺 1-10%	液态	22	0.6	20L/桶	
30%甲醛	30%HCHO，70%水	液态	150	1	200kg/桶	
253A-2 镀铜液	水 80-90%，硫酸铜 10-20%，氢氯酸 0.1-1.0%	液态	315	1.6	200L/桶	
253E 镀铜液	水 50-60%，乙二胺四乙酸四钠盐 30-40%，丙氧基化胺 < 1.0%	液态	15	1.2	20L/桶	药品仓库
253S 镀铜液	水 80-90%，硫酸铜 10-20%，氢氯酸 0.1-1.0%	液态	380	0.3	20L/桶	
碱性浓缩液	水 70-80%，氢氧化钠 20-30%	液态	250	3	200L/桶	
脱脂剂	甲基磺酸 9.2%，水 90.8%	液态	50	1.4	20L/桶	
50%硫酸	CP 级，50%H ₂ SO ₄ ，50%水	液态	233	2	250kg/桶	
添加剂	水 90-99%，硫酸 0.1- < 1%，甲醛 1-5%，有机化合物 0.1- < 1%，硫酸铜 0.1- < 1%	液态	160	6	20L/桶	药品仓库、罐区
添加剂 HC	水 90-99%，甲醛 0.1- < 1%，硫酸 0.1- < 1%，硫酸铜 0.1- < 1%，有机化合物 < 1%	液态	37.5	2	20L/桶	
35%盐酸	AR，35%HCl，水 65%	液态	10.7	0.09	5kg/瓶	

名称		规格与组成	形态	年耗量/产生量 (t/a)	最大存在量 t	储存方式	储存位置
	硫酸铜	硫酸铜	固态	63	0.1	25kg/袋	
	铜球	D=55mm	固态	620	10	20kg/盒	
阻焊	铜浆	铜 70-80%，p-(2,3-环氧丙氧基)-N,N-二(2,3-环氧丙基)苯胺（沸点超 300℃）8-10%，二氧化硅 5-10%，4,4'-(1-甲基亚乙基)双苯酚与(氯甲基)环氧乙烷的聚合物 2-3%，添加剂（二甲苯、乙苯）<0.3-0.7%、硬化剂 2-3.5%，酚醛环氧树脂(F-44 型)2-3%	液态	15	0.8	1.5kg/罐	现场冰柜
	硅藻粉	/	固态	2	0.1	10kg/袋	资材仓库
	涂布油墨	丙烯酸脂<30%，蓝色粉和其他色粉<1%，硫酸钡<40%，滑石<5%，光聚合引发剂<5%，消泡剂及其他<5%，二丙二醇甲醚<10%，二乙二醇乙醚醋酸酯<15%，溶剂石脑油（石油）重芳香族<5%	液态	79.5	0.12	1kg/罐	药品仓库、罐区
	丝网油墨	环氧树脂 31-41%，乙醇溶剂 4.3-9.3%，芳香族溶剂 0.9-2.9%，反应性溶剂 13-23%，颜料 29-39%，添加剂 1.7-3.7%	液态	27.5	0.12	1kg/罐	
	50%硫酸	CP 级，50%H ₂ SO ₄ ，50%水	液态	50	2	25kg/桶	
	PM 溶剂	甲氧基二丙醇 >99%	液态	85	1.9	190kg/铁桶	
	碳酸钠	碳酸钠，食品级	固态	200	0.4	40kg/袋	
	PMA	丙二醇甲醚醋酸酯 >99%	液态	6.93	0.4	20kg/桶	药品仓库
	铜面微蚀清洁添加剂	硫酸铜 5-10%	液态	0.5	0.05	0.5kg/桶	
	铜面微蚀清洁剂	硫酸 15%~20%、过氧化氢 10%~15%	液态	1.3	0.024	24kg/桶	
	铜面超粗化微蚀添加剂	甲酸 5%~10%	液态	20	1	1000kg/桶	
	铜面超粗化微蚀剂	甲酸 <5%、铜化合物 <5%（Cu 1.4）	液态	0.2	0.2	200kg/桶	
	消泡剂 TK-1000	烷基化的长链脂肪酸 92-94%、烷基环醚、环醚和烷基醚的聚合物的磷酸酯 4-5%、聚烷多醇不饱和脂肪酸酯 2-3%	液态	1.156	0.17	17kg/罐	

名称		规格与组成	形态	年耗量/产生量 (t/a)	最大存在量 t	储存方式	储存位置
	TTN 膜清洁剂	乙醇≥99.5%	液态	2.8	0.32	16L/罐	
	无水乙醇	乙醇≥99.5%	液态	2.6	0.048	20L/桶	
	硬化剂	无机颜料 35-40%，环氧树脂 30-35%，二乙二醇乙醚醋酸酯 15-20%，滑石 5-10%，二氧化硅 1-5%，溶剂石脑油（石油）重芳香族 1-5%，添加剂 1-5%，胺类化合物 0.1-1%，硫酸钡 0.1-1%	液态	0.7	0.07	1.085kg/桶	
	紫外线硬化型喷印文字油墨	丙烯酸酯单体、丙烯酸酯、无机颜料	液态	0.5	0.001	1kg/瓶	
	稀释剂	丙烯酸酯单体	液态	0.2	0.19	1kg/罐	
外形加工	CP-60 表面酸洗剂	活性剂 15%，稳定剂 1%，乙二醇单丁醚 15%，异丙醇 15%，水 59%	液态	8.5	1.4	20L/桶	药品仓库
助焊	过硫酸钠	过硫酸钠	固态	15	0.175	25kg/袋	药品仓库
	护铜剂 F2	醋酸 5-10%，氨 < 0.5%，其余水	液态	6.29	0.1	20L/桶	
	护铜剂#260	>59%水、40%醋酸、<1% 取代的咪唑衍生物	液态	2.8	0.8	20L/桶	
	护铜剂 F3	>78%水、<20%醋酸、<1% 取代的咪唑衍生物、<1% 添加剂	液态	18.5	2.56	20L/桶	
	护铜剂补充液 A	有机酸 > 1，< 5%，氨 < 0.5%，其余水	液态	3	0.8	20L/桶	
	脱膜剂 W40G	乙二醇丁醚 30~40%、硫酸 7~9%、水 51~63%	液态	4	0.8	20L/桶	
	乙酸（冰醋酸）	含量>99%	液态	2	0.0875	2.5L/瓶	
	酸性除油剂	硫酸 25~40%，甲磺酸 2.5~5%，2-丁氧基乙醇 1~2.5%	液态	8.4	0.21	30kg/桶	
	微蚀剂	过硫酸盐 70~100%，过硫酸钾 1~2.5%	固态	6.12	0.15	25kg/袋	
	预浸液	甲磺酸 70~100%，柠檬酸 10~25%，硫脲 10~25%，甲基磺酸钾 2.5~5%，次磷酸 1~2.5%，甲磺酸锡盐 (2+)40~60%，4-甲氧基苯酚 0.1~1%，硫脲 5~10%，甲烷磺酸盐 3~5%	液态	0.18	0.03	30kg/桶	
	沉锡液	甲磺酸 70~100%，柠檬酸 10~25%，硫脲 10~25%，	液态	33.78	3.6	30kg/桶	

名称		规格与组成	形态	年耗量/产生量（t/a）	最大存在量 t	储存方式	储存位置
		甲基磺酸钾 2.5~5%，次磷酸 1~2.5%，甲磺酸锡盐 (2+)40~60%，4-甲氧基苯酚 0.1~1%，硫脲 5~10%，甲烷磺酸盐 3~5%					
	后浸液	甲磺酸 70~100%，柠檬酸 10~25%，硫脲 10~25%，甲基磺酸钾 2.5~5%，次磷酸 1~2.5%，硫脲 5~10%	液态	8.0638	0.105	30kg/桶	
	去离子液	乙醇胺 25~40%，胍碳酸盐(1:2)3~5%	液态	1.6255	0.15	25kg/桶	
	抗氧化液	磷酸 25~40%，硫脲 5~10%，水	液态	0.495	0.05	25kg/桶	
	甲醇	含量>99%	液态	0.008	0.002	0.5L/瓶	
检查室	50%硫酸	50%H ₂ SO ₄ ，50%水	液态	1.5	0.1	25kg/桶	现场
	68%硝酸	68%HNO ₃ ，32%水	液态	9.375	0.12	25kg/桶	
	双氧水 35%	含量 35%	液态	1.8	0.22	22L/桶	
	防白水	戊二醇	液态	0.3	0.015	25L/桶	
	保养清洗剂 SHF-2000	乙二醇醚、有机胺、去离子水	液态	1	0.016	20kg/桶	
废水处理	聚丙烯酰胺	55%丙烯酰胺，25%聚基丙烯酰胺，20%丙烯酰胺二乙酸酯	固态	10.5	0.1	20kg/袋	废水站
	硫酸亚铁	30%硫酸亚铁，70%水	液态	5.85	0.5	25kg/桶	
	硫化钠 10%	10%硫化钠，90%水	液态	748.775	15	0.9T/桶	
	次氯酸钠 10%	10%次氯酸钠，90%水	液态	70	2	1T/桶	
	氢氧化钙	90%氢氧化钙	固态	214	5	800kg/袋	
共用药品贮存	酸性蚀刻液	钠盐 33~40%	液态	/	20	储罐	氧化罐区
	35%双氧水	35%双氧水	液态	/	20	储罐	酸罐区
	31%盐酸	31%盐酸	液态	/	70	储罐	
	50%硫酸	50%硫酸	液态	/	15	储罐	
	10%硫酸	10%硫酸	液态	/	10	储罐	

名称		规格与组成	形态	年耗量/产生量 (t/a)	最大存在量 t	储存方式	储存位置
	30%氢氧化钠	30%氢氧化钠	液态	/	20	储罐	碱罐区
	25%氢氧化钠	25%氢氧化钠	液态	/	20	储罐	
	10%硫化钠	10%硫化钠	液态	/	20	储罐	污水处理站
	10%硫酸	10%硫酸	液态	/	2	储罐	
	PAC	PAC	液态	/	6	储罐	
	三氯化铁	三氯化铁	液态	/	10	储罐	
	硫酸亚铁	硫酸亚铁	液态	/	10	储罐	
电解装置回收铜	破解盐 X-555	75%硫酸钠, 20%硫代硫酸钠, 5%氯化钾	固态	5.125	1	50kg/袋	药品仓库
	电铜整平剂 A-111	0.7%硫酸、0.2%硫酸铜	液态	6.25	2.3	25L/桶	
锅炉	导热油	矿物油	液态	10 (3 年)	10	设备内	锅炉房

公司主要危险废弃物见表 1-1-2。

表 1-1-2 主要危险废弃物一览表

序号	贮存场所名称	危险废物名称	主要成分	危险废物代码	位置	贮存方式	产生量	最大贮存量 (t)
1	废液罐区 1	膨松废液、回收水洗废水	强碱、有机物	900-354-35	车间南侧	2*5m³ 储罐	250	9.6
		化学镀铜废液	铜	336-062-17		5m³+25m³ 储罐	800	9.5
2	废液罐区 2	废显影液	含银等	398-001-16	车间南侧	3m³ 储罐	8	2.8
		废定影液	含银等	398-001-16		3m³ 储罐	12	2.8
3	酸罐区	刻蚀废液	铜、盐酸等	398-004-22	车间东侧	2×35m³ 储罐	6000	64
4	污泥房	含铜污泥	Cu	398-051-22	车间东	吨袋	2400	50

序号	贮存场所名称	危险废物名称	主要成分	危险废物代码	位置	贮存方式	产生量	最大贮存量 (t)
		废石英砂及无烟煤	二氧化硅、铜等	900-041-49	侧		100	
		铜泥及废硅藻土	铜泥、硅藻土	398-051-22			60	
5	危废仓库	废滤芯	微蚀液、滤芯等	900-041-49	车间东 侧、车间 北侧	吨袋、吨桶	120	4
		含钯废滤芯	钯、滤芯等	900-041-49		吨袋、吨桶	1	1
		膜渣	有机膜	900-016-13		吨袋、吨桶	300	10
		废油墨渣	油墨、有机溶剂	900-253-12		吨袋、吨桶	80	5
		不合格品	铜等	900-045-49		吨袋、吨桶	150	6
		膨松废液	强碱、有机物	900-354-35		吨桶	65	5
		化学镀铜清洗废水	铜	336-062-17		吨桶	600	20
		电镀铜废活性炭	电镀液等	900-041-49		吨袋	5	1
		废线路板边角料	铜、树脂等	900-045-49		吨袋	500	25
		废胶片	含银等	231-001-16		吨袋	2	1
		废灯管	汞	900-023-29		吨袋	1	1
		除尘器粉尘	树脂尘、铜等	900-451-13		吨袋	336.45	20
		有机废气处理废活性炭	活性炭、有机溶剂等	900-039-49		吨袋	40	6
		废水处理废活性炭	钯、银、锡、活性炭、杂质等	900-041-49		吨袋	12	2
		废树脂	有机树脂	900-015-13		吨袋	15	2
		含银树脂	有机树脂、银	900-015-13		吨袋	1	1
		废润滑油	润滑油	900-217-08		220L 铁桶	8	8
		沾染抹布	抹布、有机溶剂等	900-041-49		吨袋	150	10
		不可回收包装桶	塑料等	900-041-49		/	40	3

序号	贮存场所名称	危险废物名称	主要成分	危险废物代码	位置	贮存方式	产生量	最大贮存量 (t)
		可清洗回收包装桶	塑料等	900-041-49		/	120	3
		废导热油	矿物油	900-249-08		吨桶	10（每3年）	10
		废矿物油	矿物油	900-249-08		吨桶	0.2	1
		在线监测仪废液	重金属	900-047-49		吨桶	3	3
		废蓄电池	蓄电池	900-052-31		耐腐蚀容器	2	1
		废研磨砂	二氧化硅、铜等	900-041-49		吨桶	1	1
		蒸发残渣	锡及杂质	336-063-17		吨袋	585	10

1.2 事故类型和危害程度分析

根据厂区泄漏事故类型与严重程度分析详见表 1-2-1。

表 1-2-1 事故类型与严重程度分析表

危险目标	所在场所	涉及物质	可能发生事故	事故的严重程度
化学品	生产现场	50%硫酸、次氯酸钠、脱脂剂、添加剂、添加剂 HC、35%盐酸、硫酸铜、铜浆、铜面微蚀清洁添加剂、铜面微蚀清洁剂、铜面超粗化微蚀剂、消泡剂 TK-1000、硬化剂、紫外线硬化型喷印文字油墨、酸性除油剂、微蚀剂、预浸液、沉锡液、后浸液、去离子液、抗氧化液、显影液（PDEV）、定影液（PFI）、双氧水 35%、防白水、保养清洗剂 SHF-2000	泄漏、火灾	比较严重
	实验室	脱脂剂、甲基硅油、过硫酸铵	泄漏、火灾	比较严重
	酸罐区	31%盐酸、50%硫酸、10%硫酸	泄漏	比较严重
	氧化罐区	酸性蚀刻液（钠盐 33~40%）、35%双氧水	泄漏	比较严重
	碱罐区	30%氢氧化钠、25%氢氧化钠	泄漏	比较严重
	甲类仓库	乙酸、213A 促进剂、213B 促进剂、无水乙醇、膜清洁剂 TTN、PM 溶剂、PMA、感光油稀释剂 P、铜微粗化添加剂（PDL-W3C）、35%双氧水、过硫酸铵、68%硝酸	泄漏	比较严重
	资材仓库	油墨	泄漏、火灾	比较严重
	化学品仓库	双氧水 35%、50%硫酸、甲醇、过硫酸钠、CP-60 表面酸洗剂、护铜剂 F2、护铜剂#260、护铜剂 F3、护铜剂补充液 A、脱膜剂 W40G、XP2285 碱性药剂、50%硫酸、404A 预浸液、转化剂 5410、30%甲醛、253A-2 镀铜液、253E 镀铜液、253S 镀铜液、碱性浓缩液	泄漏、火灾事故	比较严重
	药品仓库	CIR CUBOND 棕化除油剂、预浸液 CB2217、异丙醇、4125 整孔剂、碱性浓缩液、过硫酸钠、216-5 中和剂、棕化剂 CB2218A、棕化剂 CB2218B、预浸液 PDL-W3C、棕化剂 NBDL-W3C-A、棕化剂 NBDL-W3C-B、25%液碱、消泡剂 TNTP-1	泄漏、火灾事故	比较严重
	水处理站	污泥、水处理药剂、超标废水等	泄漏事故	一般
危废	危废仓库	废滤芯、含钯废滤芯、膜渣、废油墨渣、膨松废液、化学镀铜清洗废水、废活性炭、废树脂、包装桶、废润滑油、废导热油、废矿物油、蒸发残渣、在线仪废液、废蓄电池	泄漏、火灾	比较严重
	废液罐区 1	氯化铜废液、化学铜废液、酸性废液、碱清洗废液、钯废液、膨润废液、高锰酸废液、棕化废液、过硫酸废液	泄漏	比较严重
	废液罐区 2	废定像液、废显像液	泄漏	比较严重

危险目标	所在场所	涉及物质	可能发生事故	事故的严重程度
	废液罐区 3	电镀后废水、电解前加热分解	泄漏	比较严重
	废液罐区 4	NBS 原液、NBS 废水、超粗化原料、棕化废液罐、NBS 废液、过硫酸废液、超粗化废液	泄漏	比较严重
	酸罐区	氯化铜废液	泄漏	比较严重
消防废液	厂区	泄漏物料	泄漏、外环境污染	比较严重

公司所使用原料均采用小规格桶装/瓶装，因此不会出现大型泄漏事故。泄漏事故发生的原因主要有：

（1）物料运输过程中的泄漏事故：化学品在桶装或瓶装运输、槽车运输过程中可能因交通事故、吊装、碰撞等原因而发生部分瓶、桶破损或槽车损坏，引起物料外漏而导致污染环境。

（2）物料贮存中的泄漏事故：贮存在仓库、罐区或危废库中的物料/废弃物，因罐体、桶体或瓶体锈蚀、破裂而突然发生泄漏事故。

（3）物料使用过程中的泄漏事故：物料使用过程中因管道锈蚀、破损或阀门、法兰的松动而发生泄漏事故。

在各使用、储存环节明确相关责任人，装卸区域地面要防腐防渗，并配有收集桶等收集措施，防止在装卸时发生泄漏外溢至地表。通过设置消防设施等防范设施以及相应的管理措施可极大地降低风险发生的概率，减轻因泄漏事故造成的直接损失和次生、伴生影响。

公司设有危险废物暂存堆场，如果危废储存容器破损及危废堆场渗漏，将因渗漏污染地下水。因此必须做好危废贮存场所的防渗防漏处理，加强管理及日常维护，并且定期检查储存容器包装情况等，事故发生的概率较小。

2 应急组织机构

应急指挥机构及职责同《突发环境事件综合应急预案》中第 2 章节“组织机

构及职责”。

3 应急处置程序

3.1 预防和预警

预防和预警同《突发环境事件综合应急预案》中第 3.1 “监控” 及第 3.2 “预警”。

3.2 应急处置

3.2.1 响应分级

响应分级同《突发环境事件综合应急预案》中第 6.2 “响应分级”。

3.2.2 响应程序

响应程序同《突发环境事件综合应急预案》中第 6.1 “响应程序”。

3.2.3 基本原则

在实施化学品/危废等危险物质泄漏事件应急处理过程中，坚持“以人为本、减少危害”的指导思想，把员工健康、生命和财产安全作为首要任务，最大程度地减少人员伤亡和危害。

（1）污染源切断：戴过滤式防毒面具、戴安全防护眼镜，在保证自身安全情况下转移还未燃烧物质，特别是可燃的环境风险物质，避免较大的污染。

（2）污染物控制：对物料泄漏进行处理，采用黄沙或吸附棉进行吸附收集。若火灾灭火使用水产生消防废水，应及时关闭雨水截断阀，确保消防废水不会流入雨水管网进入外环境。另通过引流、沙袋拦截等方式将外溢污水引流至管沟，并使用泵将事故废水泵入应急池内。

（3）污染消除：汇报至无锡市新吴生态环境局，消防废水厂区内可自行处理的，接入厂内废水处理系统，不能处理的则应作为危废委托有资质单位进行处置，若少量消防废水污染雨水管网，应及时清洗雨水管网，并且清洗后废水收集

与消防废水一起进行处理或处置，

（4）防止次生灾害：采取措施防止进一步造成火灾爆炸和环境污染等次生灾害，并做好相关的监测工作（特殊情况下可向区环境监测站请求援助）。

3.3 信息报告程序

信息报告程序同《突发环境事件综合应急预案》中第 4.1 “信息报告程序”。

3.4 应急报告内容

应急报告内容同《突发环境事件综合应急预案》中第 4.2 “信息报告内容及方式”。

3.5 应急终止条件

现场指挥部根据现场应急救援情况确认下列条件同时满足时，向应急指挥部报告，由应急指挥部下达应急终止指令：

（1）泄漏液体得到有效控制，无新的泄漏点，或燃烧火势已被扑灭；废水收集、排放设施恢复正常运行；

（2）泄漏残液或事故废水得到妥善处置；

（3）救援队伍已撤离；

（4）伤亡人员得到妥善安置；

（5）现场恢复工作结束。

3.6 事故后处理

泄漏事件部门在应急指挥部的协调下做好生产恢复，泄漏事件现场清理，以及保险赔偿等善后处置工作。

若泄漏量较大，对周边河流等地表水体产生了一定的生态破坏，应急指挥部在区生态环境局等政府部门的组织下进行生态恢复。

4 预防措施

液态危险物质均为桶装、罐装，公司在各装卸环节明确了相关责任人，装卸区域地面要防腐防渗，并配有收集措施，防止在装卸时发生泄漏外溢至地表。

装卸易燃液体时应注意四周环境，远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。

管理措施：

（1）根据 MSDS 要求，配备化学品柜或二次容器，制作指导书，张贴标签和信息卡。

（2）新化学品使用需要被放行，化学品在新的地点使用也要进行新的评估。

（3）在液态化学品存放点，配备充分的防泄漏装备。

（4）存在危险化学品泄漏的部门，应建立应急救援小组，制定相应的应急计划，定期进行演练和培训。

5 应急处置措施

公司液态原辅料以储罐、桶装等形式分别贮存在储罐区和化学品仓库，储罐区周围设置围堰，围堰内有地漏，集水井，提升泵，化学品仓库设置液体收集槽。此外，生产车间临时摆放少量桶装料。发生泄漏事故后，最早发现者应立即采取措施，并通知上级领导，报告危险物料外泄部位（或装置），上级领导根据情况上报应急指挥部，由应急指挥部根据事态发展状况，组织应急救援行动小组，开展应急处置工作，及时采取措施控制泄漏蔓延。

5.1 物料输送泄漏

（1）停止输送，关闭有关设备和系统，立即向值班室和应急指挥部报告。

（2）事故现场，严禁火种，切断电源，迅速撤离泄漏区人员至上风向安全处，并设置隔离区，禁止无关人员进入。加强通风。

（3）应急处理人员必须配备必要的个人防护器具（自给式呼吸器、穿防静电

电防护服等)；严禁单独行动，要有监护人，必需时用水枪、水炮掩护。

(4) 用预先确定的堵漏方式尽快堵漏，切断或控制泄漏源。当泄漏量小时，可用砂土、干燥石灰混合，然后使用防爆工具收集运至废物处理场处置。若大量泄漏，可用隔膜泵将泄漏物料抽入容器内或槽车内，并用抗溶性泡沫覆盖降低蒸汽灾害。

5.2 储罐区泄漏

(1) 对储罐等储存设施发生的泄漏，可采取驳卸、倒罐等方法，尽量将发生泄漏的储罐内的物料转移，在此基础上堵漏。

(2) 储罐区泄漏，厂区废水、清下水排水口应一直处于关闭状态，防止物料沿明沟外流污染水体。所有泄漏液体排入厂内事故池。

(3) 中毒人员及时转移到空气新鲜的安全地带，脱去受污染外衣，清洗受污染皮肤和口腔，按污染物质和伤员症状采取相应急救措施或立即送医院。

(4) 泄漏容器要妥善处理，修复、检验后再用。

5.3 腐蚀品泄漏应急处理

公司涉及硝酸、硫酸、盐酸、液碱等毒性、腐蚀性药剂，一旦发生泄漏，采取以下应急措施：

(1) 腐蚀品火灾极易造成人员伤亡，施救人员在采取防护措施后，应立即投入寻找和抢救受伤、被困人员，被抢救出来的受伤人员应马上采取清水冲洗、医治等措施；同时，迅速控制腐蚀品蔓延范围，避免受灾范围的扩大。

(2) 施救人员必须穿着防护服，佩戴防护面具。一般情况下采取全身防护即可，对有特殊要求的物品火灾，应使用专用防护服。考虑到腐蚀品的特点，在扑救腐蚀品火灾时应尽量使用防腐蚀的面具、手套、长筒靴等。为了在火场上能正确使用和适应，平时应进行严格的适应性训练。

（3）使用合适的材料和技术手段堵住泄漏处，筑堤堵截泄漏液体或者引流到安全地点。储罐区发生液体泄漏时，要及时将泄漏液体引至安全地点，防止物料沿明沟外流。

（4）注意做好腐蚀品防腐稀释措施，遇酸类或碱类腐蚀品最好调制相应的中和剂稀释中和。

（5）对于大型泄漏，可选择用泵将泄漏出的物料抽入容器内或槽车内；当泄漏量小时，可用沙子、吸附材料、中和材料等吸收中和。

（6）将收集的泄漏物运至废物暂存场所。

5.4 易燃品泄漏应急处理措施

公司原辅材料中涉及异丙醇、甲醛、油墨、氯酸钠等易燃物质，一旦发生泄漏采取以下措施：

（1）迅速撤离污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入；

（2）切断火源，建议应急处理人员佩戴自给正压式呼吸器，穿消防防护服；

（3）尽可能切断泄漏源，防止进入下水道、排洪沟等限制性空间；

（4）小量泄漏：用砂土或其他不燃材料吸附或吸收，也可以用大量水冲洗，冲洗液稀释后放入废水处理系统。

（5）大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容；用泡沫覆盖，降低蒸汽灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内。回收或运至废物暂存场所。

现场处理时应立即报告上级有关部门，有关部门接到报告后应立即用广播、电话等方式及时通知疏散事故下风向、可能受到大气污染影响的居民或员工，减少污染危害。

5.5 重金属物质泄漏应急处置措施

公司原辅材料中涉及铜等重金属物质，一旦发生泄漏，采取以下应急措施：

- (1) 隔离污染区，周围设警告标志；
- (2) 应急处理人员戴好防毒面具，穿一般消防防护服；
- (3) 避免扬尘，使用无火花工具收集于干燥洁净有盖的容器中，转移回收；
- (4) 当水体受到污染时，可采取加入纯碱中和，使重金属离子形成沉淀而从水中转入污泥中，再对污泥做进一步的无害化处理；
- (5) 对于受重金属离子污染的土壤，可采取排土、土质改良、深耕、施加石灰质矿物及磷酸钙等措施治理。

5.6 危险废物泄漏应急处置措施

公司生产过程中产生氯化铜废液、微蚀废液、膨润废液、化学铜废液、含钼废液、废显影液、废定影液、废导热油、废矿物油、废润滑油等危险废物，采用不同容量的储槽储存，储槽区设置有防液堤，防液堤均采取了防渗漏措施，储槽发生泄漏，均可通过防液堤收集，待事故结束后，通过泵将泄漏液转移至槽罐车，委托有资质的单位处置。

少量液体废物采用储桶储存在危废仓库，危废仓库设置收集沟，且采取了防渗漏措施，储桶发生泄漏，均通过收集沟收集，待事故结束后，通过泵将泄漏液转移至槽罐车，委托有资质的单位处置。

废液经泵转移到相应的储存设施储存后，待储存到一定量，由罐车定期托运，灌装工作在固定区域进行，为防止灌装过程中阀、接口等发生泄漏，在装车区设置有收集沟，且采取了防渗漏措施，一旦发生泄漏，均通过收集沟收集，待事故结束后，通过泵将泄漏液转移至槽罐车，委托有资质的单位处置。

5.7 注意事项

- (1) 各区域员工紧急疏散至所在区域的集合点位置；
- (2) 疏散时听从指挥，沿指定疏散路线到紧急集合点报到；不可撤离出厂

房后随处滞留；

（3）疏散时应保持镇静，迅速、安全地离开事故现场。避免惊慌失措，听从疏散人员指挥，避免在楼梯上、出口处或狭窄通道处人员拥堵与踩踏；

（4）撤离工作岗位前，立即关闭设备紧急停止按钮或电源开关（如果可能）；

（5）从最近安全出口疏散；不要停下来拿回自己的东西；当逃生时大声示警；疏散到集合点后向所在部门的点名人员报到。

6 应急保障

（1）各应急救援小组在进入事故现场进行救援前，应穿戴好个人防护用品，携带必要的应急设施和物资。

（2）救护疏散组准备必要的急救药品，对救援中的轻伤进行简单处理。同时为救援人员准备送医治疗的车辆和救治费用，陪同伤者到医院就医治疗，办理相关医疗手续。

（3）应急物资（包括个人防护用品、应急救援物品和医疗用品）日常存放在厂区各处，发生事故时，能迅速、正确地投入到应急救援行动中。

（4）已配备的应急救援物资清单详见《突发环境事件综合应急预案》中表9-2-1。

火灾事故专项应急预案

1 突发环境事件特征

1.1 突发环境事件特征

公司生产过程中涉及易燃易爆原辅材料，产生易燃危险废弃物，若发生泄漏，遇明火、高热会引发火灾事故，在工业生产及储运中，火灾比爆炸或有毒物质泄漏更经常发生，火灾时通过放出热辐射影响周围环境，火灾辐射热造成的损害可由接受辐射热能量的大小衡量，即单位表面及在接触时间内吸收能量或单位面积受到辐射的功率大小来计算。如果辐射热的能量达到一定程度，可引起其他可燃物燃烧。

公司涉及的主要危险物质见表 1-1-1。

表 2-1-1 主要原辅材料清单

名称		规格与组成	形态	年耗量/产生量 (t/a)	最大存在量 t	储存方式	储存位置
/	两面覆铜板	树脂层厚 0.2μm, 覆铜层厚 2×35μm	固态	850000m ²	11000m ²	其他	资材仓库
	铜箔	Cu 厚 12μm	固态	4055000m ²	177927m ²	其他	铜箔仓库
	PP	树脂厚 0.2μm	固态	4055000m ²	207000m ²	其他	PP 仓库
	菲林	银盐片	固态	14080m ²	303m ²	50 张/盒	资材仓库
菲林制作	显影液 (PDEV)	亚硫酸钠 10-30%, 碳酸钾 10-30%, 氢醌<10%, 二甘醇<5%, 氢氧化钠<1%	液态	0.82	0.04	20L/箱	现场
	定影液 (PFIX)	硫代硫酸铵 10-60%, 亚硫酸钠<10%, 乙酸钠<10%, 乙酸<10%	液态	0.4	0.02	20L/箱	
技术课 (实验分析)	脱脂剂	水 80%~85%; 脂肪酸 1~8%; 酒精 5%~15%等	液态	0.004	0.001	1 公斤/瓶	现场
	氧化铝抛光粉	氧化铝 99.96%	固态	0.0091	0	454g/罐装	
	Silicon oil(KF-968-100CS)	甲基硅油	液态	0.128	0.096	16kg/桶装	
	过硫酸铵	过硫酸铵	液态	0.004	0.0005	500g/罐装	
	液体树脂 4004	甲基丙烯酸甲酯	液态	0.007	0	1000ml/罐装	
	粉末树脂 4004	甲基丙烯酸甲酯	液态	0.007	0	1000g/罐装	
回路制作	NBS	7.1%硫酸、6.8%双氧水、86.1%水	液态	1200	15	15t/储罐	罐区
	50%硫酸	50%H ₂ SO ₄ 、50%水	液态	220	1	25kg/桶	现场
	抗蚀水溶性干膜	树脂	固态	360	4	2 卷/箱	现场
	Na ₂ CO ₃	Na ₂ CO ₃ , 食品级	固态	200	7.2	40kg/袋	资材仓库
	35%双氧水	35%H ₂ O ₂ 、65%水	液态	400	/	储罐	储罐区
	次氯酸钠	工业级 (以有效氯计) 一级 13% ; 二级 10%	固态	1	0.15	40kg/袋	药品仓库
	消泡剂 TNTP-1	混合物、多元醇醚 25-50%	液态	20	1.3	20L/桶	

名称		规格与组成	形态	年耗量/产生量 (t/a)	最大存在量 t	储存方式	储存位置
棕化	CIR CUBOND 棕化除油剂	水 65-75%，乙醇胺 25-35%	液态	28	1.8	20L/桶	药品仓库
	预浸液 CB2217	90~100%水、0.1%~1.0%磷酸	液态	60	2.4	20L/桶	
	双氧水 35%	AR 级，35%H ₂ O ₂ ，65%水	液态	305	3	1t/桶	药品仓库
	50%硫酸	高纯硫酸，50%H ₂ SO ₄ 、50%水	液态	9	0.8	25kg/桶	
	硫酸 50% AR	50%H ₂ SO ₄ 、50%水	液态	642	3	884L/桶	
	棕化剂 CB2218A	40~50%硫酸、40~50%水	液态	40	1.28	20L/桶	
	棕化剂 CB2218B	40~50%水、50~60%磷酸	液态	20	1.2	20L/桶	
	预浸液 PDL-W3C	26%正丙醇、74%非公开	液态	13	0.34	17L/桶	
	棕化剂 NBDL-W3C-A	36.2%三乙二醇单甲醚、36.2%苯骈三氮唑、27.6%非公开	液态	19	0.36	18L/桶	
	棕化剂 NBDL-W3C-B	0.8%硫酸，99.2%非公开	液态	40	0.85	20L/桶	
	25%液碱	25%NaOH，75%水	液态	9	0.1	25kg/桶	
激光钻孔	异丙醇	CAS RN 67-63-0，含量（%）99.7	液态	0.05	0.0025	500ml/桶	药品仓库
前处理研磨	50%硫酸	50%H ₂ SO ₄ ，50%水	液态	65	1	250kg/桶	
去钻污	4125 整孔剂	水 45-55%，二甘醇一丁醚 20- < 30%，2-[2-(2-甲氧基乙氧基)乙氧基]-乙醇 20 < -30%	液态	82	0.84	20L/桶	药品仓库
	碱性浓缩液	水 70-80%，氢氧化钠 20-30%	液态	19	0.72	20L/桶	
	213A 促进剂	高锰酸钠 35-45%，水 55-65%	液态	23	0.7	20L/桶	
	213B 促进剂	水 70-80%，氢氧化钠 20-30%	液态	49	0.72	20L/桶	
	过硫酸钠	过硫酸钠	固态	117	2	25kg/袋	
	216-5 中和剂	水 60-70%、硫酸 10-20%，硫酸羟胺 1-10%，乙醇酸 1-10%	液态	28	1	20L/桶	
化学沉铜	XP2285 碱性药剂	水 85-95%，乙醇胺 1-10%，非离子表面活性剂	液态	15	0.6	20L/桶	药品仓库

名称		规格与组成	形态	年耗量/产生量（t/a）	最大存在量 t	储存方式	储存位置
		1-5%，三乙醇胺 1-5%，有机化合物＜1%，二乙醇胺 0.1-＜1%					
	50%硫酸	CP 级，50%H ₂ SO ₄ ，50%水	液 态	380	2	250kg/桶	
	过硫酸钠	25kg/袋	固 态	220	3	25kg/袋	
	404A 预浸液	水 60-70%，硫酸 10-20%，酰胺助剂 10-20%，钠盐 10-20%	液 态	24	1	20L/桶	
	氯化钠	AR 级	液 态	80	0.9	30kg/桶	
	PD404 预浸液	硫酸氢钠，尿素酸，氯化化合物	液 态	5	0.6	20kg/箱	
	44 催化剂	水 65-75%，氢氯酸 5-＜10%，氯化锡 10-20%，氯化钼 0.1-1.0%	液 态	11	0.3	5L/桶	
	449 补充剂	水 60-70%，氯化锡 20-30%	液 态	0.8	0.06	5L/桶	
	转化剂 5410	水 40-50%，硫酸 30-40%，1,2,3-丙三醇 5-15%，硫酸羟胺 1-10%	液 态	22	0.6	20L/桶	
	30%甲醛	30%HCHO，70%水	液 态	150	1	200kg/桶	
	253A-2 镀铜液	水 80-90%，硫酸铜 10-20%，氢氯酸 0.1-1.0%	液 态	315	1.6	200L/桶	
	253E 镀铜液	水 50-60%，乙二胺四乙酸四钠盐 30-40%，丙氧基化胺＜1.0%	液 态	15	1.2	20L/桶	
	253S 镀铜液	水 80-90%，硫酸铜 10-20%，氢氯酸 0.1-1.0%	液 态	380	0.3	20L/桶	
电镀铜	碱性浓缩液	水 70-80%，氢氧化钠 20-30%	液 态	250	3	200L/桶	药品仓库、罐区
	脱脂剂	甲基磺酸 9.2%，水 90.8%	液 态	50	1.4	20L/桶	
	50%硫酸	CP 级，50%H ₂ SO ₄ 、50%水	液 态	233	2	250kg/桶	
	添加剂	水 90-99%，硫酸 0.1-＜1%，甲醛 1-5%，有机化合物 0.1-＜1%，硫酸铜 0.1-＜1%	液 态	160	6	20L/桶	
	添加剂 HC	水 90-99%，甲醛 0.1-＜1%，硫酸 0.1-＜1%，硫酸铜 0.1-＜1%，有机化合物＜1%	液 态	37.5	2	20L/桶	
	35%盐酸	AR，35%HCl，水 65%	液 态	10.7	0.09	5kg/瓶	

名称		规格与组成	形态	年耗量/产生量 (t/a)	最大存在量 t	储存方式	储存位置
	硫酸铜	硫酸铜	固态	63	0.1	25kg/袋	
	铜球	D=55mm	固态	620	10	20kg/盒	
阻焊	铜浆	铜 70-80%，p-(2,3-环氧丙氧基)-N,N-二(2,3-环氧丙基)苯胺（沸点超 300℃）8-10%，二氧化硅 5-10%，4,4'-(1-甲基亚乙基)双苯酚与(氯甲基)环氧乙烷的聚合物 2-3%，添加剂（二甲苯、乙苯）<0.3-0.7%、硬化剂 2-3.5%，酚醛环氧树脂(F-44 型)2-3%	液态	15	0.8	1.5kg/罐	现场冰柜
	硅藻粉	/	固态	2	0.1	10kg/袋	资材仓库
	涂布油墨	丙烯酸脂<30%，蓝色粉和其他色粉<1%，硫酸钡<40%，滑石<5%，光聚合引发剂<5%，消泡剂及其他<5%，二丙二醇甲醚<10%，二乙二醇乙醚醋酸酯<15%，溶剂石脑油（石油）重芳香族<5%	液态	79.5	0.12	1kg/罐	药品仓库、罐区
	丝网油墨	环氧树脂 31-41%，乙醇溶剂 4.3-9.3%，芳香族溶剂 0.9-2.9%，反应性溶剂 13-23%，颜料 29-39%，添加剂 1.7-3.7%	液态	27.5	0.12	1kg/罐	
	50%硫酸	CP 级，50%H ₂ SO ₄ ，50%水	液态	50	2	25kg/桶	
	PM 溶剂	甲氧基二丙醇 >99%	液态	85	1.9	190kg/铁桶	
	碳酸钠	碳酸钠，食品级	固态	200	0.4	40kg/袋	
	PMA	丙二醇甲醚醋酸酯 >99%	液态	6.93	0.4	20kg/桶	药品仓库
	铜面微蚀清洁添加剂	硫酸铜 5-10%	液态	0.5	0.05	0.5kg/桶	
	铜面微蚀清洁剂	硫酸 15%~20%、过氧化氢 10%~15%	液态	1.3	0.024	24kg/桶	
	铜面超粗化微蚀添加剂	甲酸 5%~10%	液态	20	1	1000kg/桶	
	铜面超粗化微蚀剂	甲酸 <5%、铜化合物 <5%（Cu 1.4）	液态	0.2	0.2	200kg/桶	
	消泡剂 TK-1000	烷基化的长链脂肪酸 92-94%、烷基环醚、环醚和烷基醚的聚合物的磷酸酯 4-5%、聚烷多醇不饱和脂肪酸酯 2-3%	液态	1.156	0.17	17kg/罐	

名称		规格与组成	形态	年耗量/产生量 (t/a)	最大存在量 t	储存方式	储存位置
	TTN 膜清洁剂	乙醇≥99.5%	液态	2.8	0.32	16L/罐	
	无水乙醇	乙醇≥99.5%	液态	2.6	0.048	20L/桶	
	硬化剂	无机颜料 35-40%，环氧树脂 30-35%，二乙二醇乙醚醋酸酯 15-20%，滑石 5-10%，二氧化硅 1-5%，溶剂石脑油（石油）重芳香族 1-5%，添加剂 1-5%，胺类化合物 0.1-1%，硫酸钡 0.1-1%	液态	0.7	0.07	1.085kg/桶	
	紫外线硬化型喷印文字油墨	丙烯酸酯单体、丙烯酸酯、无机颜料	液态	0.5	0.001	1kg/瓶	
	稀释剂	丙烯酸酯单体	液态	0.2	0.19	1kg/罐	
外形加工	CP-60 表面酸洗剂	活性剂 15%，稳定剂 1%，乙二醇单丁醚 15%，异丙醇 15%，水 59%	液态	8.5	1.4	20L/桶	药品仓库
助焊	过硫酸钠	过硫酸钠	固态	15	0.175	25kg/袋	药品仓库
	护铜剂 F2	醋酸 5-10%，氨 < 0.5%，其余水	液态	6.29	0.1	20L/桶	
	护铜剂#260	>59%水、40%醋酸、<1% 取代的咪唑衍生物	液态	2.8	0.8	20L/桶	
	护铜剂 F3	>78%水、<20%醋酸、<1% 取代的咪唑衍生物、<1% 添加剂	液态	18.5	2.56	20L/桶	
	护铜剂补充液 A	有机酸 > 1，< 5%，氨 < 0.5%，其余水	液态	3	0.8	20L/桶	
	脱膜剂 W40G	乙二醇丁醚 30~40%、硫酸 7~9%、水 51~63%	液态	4	0.8	20L/桶	
	乙酸（冰醋酸）	含量>99%	液态	2	0.0875	2.5L/瓶	
	酸性除油剂	硫酸 25~40%，甲磺酸 2.5~5%，2-丁氧基乙醇 1~2.5%	液态	8.4	0.21	30kg/桶	
	微蚀剂	过硫酸盐 70~100%，过硫酸钾 1~2.5%	固态	6.12	0.15	25kg/袋	
	预浸液	甲磺酸 70~100%，柠檬酸 10~25%，硫脲 10~25%，甲基磺酸钾 2.5~5%，次磷酸 1~2.5%，甲磺酸锡盐 (2+)40~60%，4-甲氧基苯酚 0.1~1%，硫脲 5~10%，甲烷磺酸盐 3~5%	液态	0.18	0.03	30kg/桶	
	沉锡液	甲磺酸 70~100%，柠檬酸 10~25%，硫脲 10~25%，	液态	33.78	3.6	30kg/桶	

名称		规格与组成	形态	年耗量/产生量（t/a）	最大存在量 t	储存方式	储存位置
		甲基磺酸钾 2.5~5%，次磷酸 1~2.5%，甲磺酸锡盐 (2+)40~60%，4-甲氧基苯酚 0.1~1%，硫脲 5~10%，甲烷磺酸盐 3~5%					
	后浸液	甲磺酸 70~100%，柠檬酸 10~25%，硫脲 10~25%，甲基磺酸钾 2.5~5%，次磷酸 1~2.5%，硫脲 5~10%	液 态	8.0638	0.105	30kg/桶	
	去离子液	乙醇胺 25~40%，胍碳酸盐(1:2)3~5%	液 态	1.6255	0.15	25kg/桶	
	抗氧化液	磷酸 25~40%，硫脲 5~10%，水	液 态	0.495	0.05	25kg/桶	
	甲醇	含量>99%	液 态	0.008	0.002	0.5L/瓶	
检查室	50%硫酸	50%H ₂ SO ₄ ，50%水	液 态	1.5	0.1	25kg/桶	现场
	68%硝酸	68%HNO ₃ ，32%水	液 态	9.375	0.12	25kg/桶	
	双氧水 35%	含量 35%	液 态	1.8	0.22	22L/桶	
	防白水	戊二醇	液 态	0.3	0.015	25L/桶	
	保养清洗剂 SHF-2000	乙二醇醚、有机胺、去离子水	液 态	1	0.016	20kg/桶	
废水处理	聚丙烯酰胺	55%丙烯酰胺，25%聚基丙烯酰胺，20%丙烯酰胺二乙酸酯	固 态	10.5	0.1	20kg/袋	废水站
	硫酸亚铁	30%硫酸亚铁，70%水	液 态	5.85	0.5	25kg/桶	
	硫化钠 10%	10%硫化钠，90%水	液 态	748.775	15	0.9T/桶	
	次氯酸钠 10%	10%次氯酸钠，90%水	液 态	70	2	1T/桶	
	氢氧化钙	90%氢氧化钙	固 态	214	5	800kg/袋	
共用药品 贮存	酸性蚀刻液	钠盐 33~40%	液 态	/	20	储 罐	氧化罐区
	35%双氧水	35%双氧水	液 态	/	20	储 罐	
	31%盐酸	31%盐酸	液 态	/	70	储 罐	酸罐区
	50%硫酸	50%硫酸	液 态	/	15	储 罐	
	10%硫酸	10%硫酸	液 态	/	10	储 罐	

名称		规格与组成	形态	年耗量/产生量 (t/a)	最大存在量 t	储存方式	储存位置
	30%氢氧化钠	30%氢氧化钠	液态	/	20	储罐	碱罐区
	25%氢氧化钠	25%氢氧化钠	液态	/	20	储罐	
	10%硫化钠	10%硫化钠	液态	/	20	储罐	污水处理站
	10%硫酸	10%硫酸	液态	/	2	储罐	
	PAC	PAC	液态	/	6	储罐	
	三氯化铁	三氯化铁	液态	/	10	储罐	
	硫酸亚铁	硫酸亚铁	液态	/	10	储罐	
电解装置回收铜	破解盐 X-555	75%硫酸钠, 20%硫代硫酸钠, 5%氯化钾	固态	5.125	1	50kg/袋	药品仓库
	电铜整平剂 A-111	0.7%硫酸、0.2%硫酸铜	液态	6.25	2.3	25L/桶	
锅炉	导热油	矿物油	液态	10 (3 年)	10	设备内	锅炉房

公司主要危险废弃物见表 1-1-2。

表 1-1-2 主要危险废弃物一览表

序号	贮存场所名称	危险废物名称	主要成分	危险废物代码	位置	贮存方式	产生量	最大贮存量 (t)
1	废液罐区 1	膨松废液、回收水洗废水	强碱、有机物	900-354-35	车间南侧	2*5m ³ 储罐	250	9.6
		化学镀铜废液	铜	336-062-17		5m ³ +25m ³ 储罐	800	9.5
2	废液罐区 2	废显影液	含银等	398-001-16	车间南侧	3m ³ 储罐	8	2.8
		废定影液	含银等	398-001-16		3m ³ 储罐	12	2.8
3	酸罐区	刻蚀废液	铜、盐酸等	398-004-22	车间东侧	2×35m ³ 储罐	6000	64

序号	贮存场所名称	危险废物名称	主要成分	危险废物代码	位置	贮存方式	产生量	最大贮存量 (t)
4	污泥房	含铜污泥	Cu	398-051-22	车间东侧	吨袋	2400	50
		废石英砂及无烟煤	二氧化硅、铜等	900-041-49			100	
		铜泥及废硅藻土	铜泥、硅藻土	398-051-22			60	
5	危废仓库	废滤芯	微蚀液、滤芯等	900-041-49	车间东侧、车间北侧	吨袋、吨桶	120	4
		含钯废滤芯	钯、滤芯等	900-041-49		吨袋、吨桶	1	1
		膜渣	有机膜	900-016-13		吨袋、吨桶	300	10
		废油墨渣	油墨、有机溶剂	900-253-12		吨袋、吨桶	80	5
		不合格品	铜等	900-045-49		吨袋、吨桶	150	6
		膨松废液	强碱、有机物	900-354-35		吨桶	65	5
		化学镀铜清洗废水	铜	336-062-17		吨桶	600	20
		电镀铜废活性炭	电镀液等	900-041-49		吨袋	5	1
		废线路板边角料	铜、树脂等	900-045-49		吨袋	500	25
		废胶片	含银等	231-001-16		吨袋	2	1
		废灯管	汞	900-023-29		吨袋	1	1
		除尘器粉尘	树脂尘、铜等	900-451-13		吨袋	336.45	20
		有机废气处理废活性炭	活性炭、有机溶剂等	900-039-49		吨袋	40	6
		废水处理废活性炭	钯、银、锡、活性炭、杂质等	900-041-49		吨袋	12	2
		废树脂	有机树脂	900-015-13		吨袋	15	2
		含银树脂	有机树脂、银	900-015-13		吨袋	1	1
		废润滑油	润滑油	900-217-08		220L 铁桶	8	8
		沾染抹布	抹布、有机溶剂等	900-041-49		吨袋	150	10

序号	贮存场所名称	危险废物名称	主要成分	危险废物代码	位置	贮存方式	产生量	最大贮存量 (t)
		不可回收包装桶	塑料等	900-041-49		/	40	3
		可清洗回收包装桶	塑料等	900-041-49		/	120	3
		废导热油	矿物油	900-249-08		吨桶	10（每3年）	10
		废矿物油	矿物油	900-249-08		吨桶	0.2	1
		在线监测仪废液	重金属	900-047-49		吨桶	3	3
		废蓄电池	蓄电池	900-052-31		耐腐蚀容器	2	1
		废研磨砂	二氧化硅、铜等	900-041-49		吨桶	1	1
		蒸发残渣	锡及杂质	336-063-17		吨袋	585	10

1.2 事故类型和危害程度分析

根据企业泄漏事故类型与严重程度分析详见表 1-2-1。

表 1-2-1 事故类型与严重程度分析表

危险目标	所在场所	涉及物质	可能发生 事故	事故的严 重程度
化学 品	生产现场	50%硫酸、次氯酸钠、脱脂剂、添加剂、添加剂 HC、35%盐酸、硫酸铜、铜浆、铜面微蚀清洁添加剂、铜面微蚀清洁剂、铜面超粗化微蚀剂、消泡剂 TK-1000、硬化剂、紫外线硬化型喷印文字油墨、酸性除油剂、微蚀剂、预浸液、沉锡液、后浸液、去离子液、抗氧化液、显影液（PDEV）、定影液（PFI）、双氧水 35%、防白水、保养清洗剂 SHF-2000	泄漏、火灾	比较严重
	实验室	脱脂剂、甲基硅油、过硫酸铵	泄漏、火灾	比较严重
	酸罐区	31%盐酸、50%硫酸、10%硫酸	泄漏	比较严重
	氧化罐区	酸性蚀刻液（钠盐 33~40%）、35%双氧水	泄漏	比较严重
	碱罐区	30%氢氧化钠、25%氢氧化钠	泄漏	比较严重
	甲类仓库	双氧水 35%、213A-1 促进剂、乙酸、无水乙醇、膜清洁剂 TTN、PM 溶剂、感光油稀释剂 P、铜微粗化添加剂（PDL-W3C）、过硫酸钠、68%硝酸	泄漏	比较严重
	资材仓库	涂布油墨、丝网油墨、显影液（PDEV）、定影液（PFI）	泄漏、火灾	比较严重
	易制毒仓库	50%硫酸	泄漏、火灾 事故	比较严重
	药品仓库	棕化除油剂、预浸液、整孔剂、中和剂、棕化剂、25%液碱、消泡剂、促进剂、CP-60 表面酸洗剂、护铜剂#260、护铜剂 F3、护铜剂补充液 A、脱膜剂 W40G、XP2285 碱性药剂、404A 预浸液、转化剂 5410、福美林（甲醛）、镀铜液、碱性浓缩液、硫酸铜、44 催化剂、449 补充剂、镀铜添加剂、脱脂剂 PB-242D、消泡剂 TK-1000、铜面微蚀清洁剂	泄漏、火灾 事故	比较严重
危废	水处理站	三氯化铁、聚丙烯酰胺、硫酸亚铁、10%硫化钠、10%次氯酸钠、PAC、氢氧化钙、10%硫酸	泄漏事故	一般
	危废仓库	废滤芯、含钯废滤芯、膜渣、废油墨渣、膨松废液、化学镀铜清洗废水、废活性炭、废树脂、包装桶、废润滑油、废导热油、废矿物油、蒸发残渣、在线仪废液、废蓄电池	泄漏、火灾	比较严重
	废液罐区 1	氯化铜废液、化学铜废液、酸性废液、碱清洗废液、钯废液、膨润废液、高锰酸废液、棕化废液、过硫酸废液	泄漏	比较严重
	废液罐区 2	废定像液、废显像液	泄漏	比较严重

危险目标	所在场所	涉及物质	可能发生事故	事故的严重程度
	废液罐区 3	电镀后废水、电解前加热分解	泄漏	比较严重
	废液罐区 4	NBS 原液、NBS 废水、超粗化原料、棕化废液罐、NBS 废液、过硫酸废液、超粗化废液	泄漏	比较严重
	酸罐区	氯化铜废液	泄漏	比较严重
配电	厂房内配电等	电气设备	可能发生火灾、触电事故	比较严重
设备机台	车间	普通设备	电器火灾	比较严重

火灾爆炸事故常常属于重大事故，但随着企业运行管理水平、装置性能的提高，以及采取有效的防火防爆措施后，火灾爆炸事故发生的概率很低。另外，根据储罐事故分析报道，储存系统发生火灾爆炸等重大事故概率小于万分之一，随着近年来防灾技术水平的提高，呈下降趋势。

公司通过设置危险源监控、消防设备设施等防范设施以及加强化学品安全管理等措施可极大地降低风险发生的概率，减轻因火灾事故造成的直接损失和次生、伴生影响。

2 应急组织机构

应急指挥机构及职责同《突发环境事件综合应急预案》中第 2 章节“组织机构及职责”。

3 应急处置程序

3.1 预防和预警

预防和预警同《突发环境事件综合应急预案》中第 3.1 “监控”及第 3.2 “预警”。

3.2 应急处置

3.2.1 响应分级

响应分级同《突发环境事件综合应急预案》中第 6.2 “响应分级”。

3.2.2 响应程序

响应程序同《突发环境事件综合应急预案》中第 6.1 “响应程序”。

3.2.3 基本原则

火灾情况下首先由总指挥启动安全应急预案，抢险组进行火灾的控制及扑灭。

（1）污染源切断：戴过滤式防毒面具、戴安全防护眼镜，在保证自身安全情况下转移还未燃烧物质，特别是可燃的环境风险物质，避免较大的污染。

（2）污染物控制：对火灾中心以外区域，物料泄漏进行处理，采用黄沙或吸附棉进行吸附收集。若火灾灭火使用水产生消防废水，应及时关闭雨水截断阀，确保消防废水不会流入雨水管网进入外环境。另通过引流、沙袋拦截等方式将外溢污水引流至管沟，并使用泵将事故废水泵入应急池内。

（3）污染消除：汇报至无锡市新吴生态环境局，消防废水厂区内可自行处理的，接入厂内废水处理系统，不能处理的则应作为危废委托有资质单位进行处置，若少量消防废水污染雨水管网，应及时清洗雨水管网，并且清洗后废水收集与消防废水一起进行处理或处置，

（4）防止次生灾害：采取措施防止进一步造成火灾爆炸和环境污染等次生灾害，并做好相关的监测工作（特殊情况下可向区环境监测站请求援助）。

3.3 信息报告程序

信息报告程序同《突发环境事件综合应急预案》中第 4.1 “信息报告程序”。

3.4 应急报告内容

应急报告内容同《突发环境事件综合应急预案》中第 4.2 “信息报告内容及方式”。

3.5 应急终止条件

现场指挥根据现场应急救援情况确认下列条件同时满足时，向应急指挥部报告，由应急指挥部向应急指挥部汇报并下达应急终止指令：

- （1）泄漏液体得到有效控制，无新的泄漏点，或燃烧火势已被扑灭；废水收集、排放设施恢复正常运行；
- （2）泄漏残液或事故废水得到妥善处置；
- （3）救援队伍已撤离；
- （4）伤亡人员得到妥善安置；
- （5）现场恢复工作结束。

3.6 事故后处理

火灾事故部门在应急指挥部的协调下做好生产恢复，火灾事件现场清理，以及保险赔偿等善后处置工作。

4 应急处置措施

4.1 物料火灾事故处置

（1）现场处置

根据事故现场灾情、应急预案及救援力量等情况，研究确定科学、合理的扑救对策。

若形成稳定燃烧，应设法关闭上下游阀门，采取切断进料或紧急放空等措施，然后再行灭火。对于可燃液体物料，应在物料切断后，进行保护燃烧直至自行燃尽熄灭。对火势较大，不可能立即扑灭的火灾，首先控制火势继续蔓延

扩大，具备扑灭火灾条件时，再行灭火。

根据危险化学品特性，选用正确的灭火剂。遇湿可燃物品禁止用水、泡沫等含水灭火剂扑救。对粉末状物品火灾，不得使用直流水冲击灭火。腐蚀品火灾应尽量使用低压水流或雾状水，避免腐蚀品溅出。电气火灾应首先切断着火地段电源，再组织扑救；切断电源前应使用不导电的灭火器具（如：干粉灭火器等）。

（2）二次灾害防范

启用灭火器、消火栓等灭火设施，冷却着火设备、装置及与其相邻的设备、装置，防止因温度升高而引发次生事故。

根据现场情况采用强力吹扫或强力吸除等措施控制现场有毒有害气体扩散，避免中毒事故。对液态泄漏物进行围堵、收集、转输，避免其流向重要目标或危险源。

当出现人员中毒、化学品泄漏等事故时，同时启动对应泄漏事故应急预案。

（3）外部救援与撤离

一旦紧急处置失败，事态失控，应急指挥部立即拨打 119 火警电话，请求消防支持；同时立即组织事故现场、公司员工紧急疏散。发生人员受伤的情况，由救护疏散组组织现场急救和紧急送医院抢救。

发生燃烧爆炸事故，应第一时间通知周边居民，并协助进行撤离。

（4）环境检测

监测组根据事故现场情况，组织相关部门和人员对空气、水源、土壤等环境情况进行动态检测，并将信息及时报告应急指挥部，为指挥组进行警戒、疏散、终止应急等决策提供科学依据。出现污染及时采取相应应急预案。

（5）洗消及现场清理

在警戒区域与安全区交界处设立洗消点。使用相应的洗消药剂，对所有被污染人员及工具、装备进行洗消。

根据物质性能，清扫现场内事故容器、管道、低洼、沟渠等处，确保不留残余气体。少量残液，用吸附棉吸附；大量残液，用防爆泵抽吸或使用容器收集，收集后集中处理。在污染地面洒上中和剂或洗涤剂浸洗清洗污染地面，特别是低洼、沟渠等处，确保不留残液和固体残物。对事故现场固体残物进行清扫收集，集中处理。所有污染物不得未加处理直接外排。

4.2 带电火灾事故处置

（1）火灾初期或事故波及的范围局限在岗位区域内，启动三级响应，应急措施如下：

①发现险情人员立即通知现场负责人，现场负责人为事故现场救援指挥。

②现场救援指挥立即派人迅速切断电源，利用干粉灭火器灭火，严禁采用水基型灭火器灭火。

③现场救援指挥同时派人设置警戒区，禁止无关人员进入警戒区内，严禁任何点火源（包括明火、火花）带入警戒区。

④现场救援指挥密切注意风向的变化，按风向的大小、变化调整警戒区的范围，在下风向保留较大范围的区域。

⑤应急处置完成后，将污染物集中收集，存储至公司指定区域，后续由责任部门进行转移处置，并及时向指挥部汇报情况。

（2）火灾燃爆或事故波及的范围局限在厂区内，启动二级响应，应急措施如下：

①发现险情人员立即通知现场负责人，现场负责人立即向应急指挥部汇报，同时现场负责人组织人员进行疏散，关闭设备电源开关。

②应急指挥部在接到报警后立即启动应急救援程序，通知应急指挥部迅速联系各应急救援小组成员赶往事故现场。

③现场指挥则立即赶往现场，指挥各小组开展救灾工作，并及时向总经理报告进展情况。

④抢险灭火组人员正确佩戴个人防护用具，迅速切断电源，排除现场的易燃易爆物质。查明有无人员被困，及时将严重受伤者、被困者脱离危险区域。利用干粉灭火器进行灭火。

⑤后勤保障组人员负责将有关应急装备、安全防护品、现场应急处置材料等应急物资运送到事故现场。负责厂区内的治安警戒、治安管理和安全保卫工作，维护厂内交通秩序。

⑥救护疏散组人员按应急疏散路线组织人员到指定安全地点，负责事故现场的伤员转移、救助工作，引导消防人员或医护人员进入事故现场，在指定安全地点清点确认人员，将伤员护送到相关单位进行抢救和安置，如有人员未到达指定地点及时与指挥部联络。

⑦事故处理组负责保护事故现场，转移重要文件资料，为环境和化学事故处置提供技术支持，事故后分析事故发生原因。

⑧应急指挥部迅速联系新吴区消防大队、应急管理、生态环境局等部门，请求支援。与各应急小组、应急指挥部保持通讯。

4.3 注意事项

（1）救援工作必须保证受伤人员不再遭到二次伤害，其他人员不再产生新的伤害。

（2）禁止任何无关人员和车辆进入警戒区，进入警戒区区域的人员必须按规定穿戴防静电服、鞋及防护用具，并严禁在作业区内穿脱和摘戴。抢险现

场应有专人监护，严禁单独操作。

（3）救护疏散组组织现场无关人员立即撤离事故现场，禁止未穿戴、佩戴个人防护用品的人员接触或跨越泄漏区。

（4）警戒区内严禁烟火；警戒区内禁止使用手机等通信工具及非防爆型的机电设备及仪器、仪表等；夜间抢险现场照明须采用安全照明灯。

（5）现场要注意风向变化，适时调整警戒隔离区范围。

（6）严密监视灾情扩大，或发生异常现象，抢险人员必须立即撤离。

（7）在消防大队或上级应急指挥小组到达后，将指挥、排险工作移交上级应急指挥小组。

5 应急保障

（1）各应急小组在进入事故现场进行救援前，应穿戴好个人防护用品，携带必要的应急设施和物资。

（2）救护疏散组准备必要的急救药品，对救援中的轻伤进行简单处理。同时为救援人员准备送医治疗的车辆和救治费用，陪同伤者到医院就医治疗，办理相关医疗手续。

（3）应急物资（包括个人防护用品、应急救援物品和医疗用品）日常存放在厂区各处，发生事故时，能迅速、正确地投入到应急救援行动中。

（4）已配备的应急救援物资清单详见《突发环境事件综合应急预案》中表 9-2-1。

危险废弃物专项应急预案

1 突发环境事件特征

1.1 主要危险物质

生产过程会产生废滤芯、废活性炭、污泥、氯化铜废液、微蚀废液、膨润废液、化学铜废液、含钯废液、废定影液、废显影液、废导热油、废矿物油、废润滑油等危险废弃物，收集后由专门资质单位进行收集处理。

公司主要产生的危废见下表 3-1-1。

表 3-1-1 主要危险废弃物一览表

序号	贮存场所名称	危险废物名称	主要成分	危险废物代码	位置	贮存方式	产生量	最大贮存量 (t)
1	废液罐区 1	膨松废液、回收水洗废水	强碱、有机物	900-354-35	车间南侧	2*5m ³ 储罐	250	9.6
		化学镀铜废液	铜	336-062-17		5m ³ +25m ³ 储罐	800	9.5
2	废液罐区 2	废显影液	含银等	398-001-16	车间南侧	3m ³ 储罐	8	2.8
		废定影液	含银等	398-001-16		3m ³ 储罐	12	2.8
3	酸罐区	刻蚀废液	铜、盐酸等	398-004-22	车间东侧	2×35m ³ 储罐	6000	64
4	污泥房	含铜污泥	Cu	398-051-22	车间东侧	吨袋	2400	50
		废石英砂及无烟煤	二氧化硅、铜等	900-041-49			100	
		铜泥及废硅藻土	铜泥、硅藻土	398-051-22			60	
5	危废仓库	废滤芯	微蚀液、滤芯等	900-041-49	车间东侧、车间北侧	吨袋、吨桶	120	4
		含钯废滤芯	钯、滤芯等	900-041-49		吨袋、吨桶	1	1
		膜渣	有机膜	900-016-13		吨袋、吨桶	300	10
		废油墨渣	油墨、有机溶剂	900-253-12		吨袋、吨桶	80	5
		不合格品	铜等	900-045-49		吨袋、吨桶	150	6
		膨松废液	强碱、有机物	900-354-35		吨桶	65	5
		化学镀铜清洗废水	铜	336-062-17		吨桶	600	20
		电镀铜废活性炭	电镀液等	900-041-49		吨袋	5	1
		废线路板边角料	铜、树脂等	900-045-49		吨袋	500	25
		废胶片	含银等	231-001-16		吨袋	2	1
		废灯管	汞	900-023-29		吨袋	1	1

序号	贮存场所名称	危险废物名称	主要成分	危险废物代码	位置	贮存方式	产生量	最大贮存量 (t)
		除尘器粉尘	树脂尘、铜等	900-451-13		吨袋	336.45	20
		有机废气处理废活性炭	活性炭、有机溶剂等	900-039-49		吨袋	40	6
		废水处理废活性炭	钯、银、锡、活性炭、杂质等	900-041-49		吨袋	12	2
		废树脂	有机树脂	900-015-13		吨袋	15	2
		含银树脂	有机树脂、银	900-015-13		吨袋	1	1
		废润滑油	润滑油	900-217-08		220L 铁桶	8	8
		沾染抹布	抹布、有机溶剂等	900-041-49		吨袋	150	10
		不可回收包装桶	塑料等	900-041-49		/	40	3
		可清洗回收包装桶	塑料等	900-041-49		/	120	3
		废导热油	矿物油	900-249-08		吨桶	10（每3年）	10
		废矿物油	矿物油	900-249-08		吨桶	0.2	1
		在线监测仪废液	重金属	900-047-49		吨桶	3	3
		废蓄电池	蓄电池	900-052-31		耐腐蚀容器	2	1
		废研磨砂	二氧化硅、铜等	900-041-49		吨桶	1	1
		蒸发残渣	锡及杂质	336-063-17		吨袋	585	10

1.2 事故类型和危害程度分析

根据公司危废事故类型与严重程度分析详见表 1-2-1。

表 1-2-1 事故类型与严重程度分析表

危险目标	所在场所	涉及物质	可能发生事故	严重程度
危废	危废仓库	废滤芯、含钯废滤芯、膜渣、废油墨渣、膨松废液、化学镀铜清洗废水、废活性炭、废树脂、包装桶、废润滑油、废导热油、废矿物油、蒸发残渣、在线仪废液、废蓄电池	泄漏、火灾	比较严重
	废液罐区 1	氯化铜废液、化学铜废液、酸性废液、碱清洗废液、钯废液、膨润废液、高锰酸废液、棕化废液、过硫酸废液	泄漏	比较严重
	废液罐区 2	废定像液、废显像液	泄漏	比较严重
	废液罐区 3	电镀后废水、电解前加热分解	泄漏	比较严重
	废液罐区 4	NBS 原液、NBS 废水、超粗化原料、棕化废液罐、NBS 废液、过硫酸废液、超粗化废液	泄漏	比较严重
	酸罐区	氯化铜废液	泄漏	比较严重

公司各类固废均得到安全处置，对周围环境影响较小。危废堆放在危废仓库及废液罐区内，仓库按照要求设置，危废存放位置及场所均设硬化防渗、防腐地面，且设置导流沟、地漏。在发生危险废物泄漏等事故时，处理过程中会产生吸附棉废弃物、洗消废液等。视事故大小，产生的危险废物量不同。若处理事故过程中产生的危险废物没有得到安全处置，危险废物发生泄漏、露天堆放或其他与环境要素直接接触的情形时，将会对环境产生伤害。

1.3 可能发生的事件

- （1）因容器、包装物等损坏，或者员工操作失误导致危险废物泄漏事件；
- （2）因容器、包装物等损坏，或者员工操作失误导致的危险废物泄漏事

件，处理该事故产生的危险废物；

（3）因容器、包装物等损坏，或者员工操作失误导致危险废物泄漏，遇明火高热引发的火灾事件。

2 应急组织机构

应急指挥机构及职责同《突发环境事件综合应急预案》中第2章节“组织机构及职责”。

3 应急处置程序

3.1 预防和预警

预防和预警同《突发环境事件综合应急预案》中第3.1“监控”及第3.2“预警”。

3.2 应急处置

3.2.1 响应分级

按照危险废物突发环境事件的严重性、紧急程度和可能波及的范围，将危险废物突发环境事件应急响应分为两级，即厂级（Ⅰ级）和车间级（Ⅱ级）。根据事态的发展情况和采取措施的效果，响应可以升级、降级或解除。

具体分级如下：

当发生严重火灾、爆炸（如火灾爆炸），泄漏的危险废物流出危废暂存场所，需要启动综合预案，依靠厂区应急救援力量参与的环境污染事件，为厂级环境污染事件（Ⅰ级）；

当危废贮存设施严重故障，导致泄漏；现场发现存在泄漏或火灾迹象；视频监控装置故障以及其他异常，需要启动专项应急预案，依靠自身应急救援力量可以解决，将事故控制在暂存场所内的环境污染事件，为车间级环境污染事件（Ⅱ级）。

3.2.2 响应程序

发生危险废物暂存场所内事故应启动Ⅱ级响应，发生事故后现场发现人员应及时上报部门负责人，部门负责人安排现场应急反应组人员对危废暂存场所进行事故抢险；

当发生厂区内事故应启动Ⅰ级响应，及时疏散危废暂存场所内工作人员，设立警戒范围，安排人员使用监测仪器对有毒有害物质进行监测，对警情进行评估；当污染事故有进一步扩大、发展趋势，或因事故衍生问题造成重大社会不稳定事态，公司应急指挥部将根据事态发展，及时调整响应级别，需要外援应直接通知新吴区主管部门，由新吴区主管部门统一对外发布险情，及时组织群众转移、并妥善安置，公安部门要做好现场治安维护工作。

3.2.3 基本原则

在实施危险废弃物应急处理过程中，坚持“以人为本、减少危害”的指导思想，把员工健康、生命和财产安全作为首要任务，最大程度地减少人员伤亡和危害。

（1）污染源切断：戴过滤式防毒面具、戴安全防护眼镜，在保证自身安全情况下转移还未燃烧物质，特别是可燃的环境风险物质，避免较大的污染。

（2）污染物控制：对泄漏物进行处理，采用黄沙或吸附棉进行吸附收集。若火灾灭火使用水产生消防废水，应及时关闭雨水截断阀，确保消防废水不会流入雨水管网进入外环境。另通过引流、沙袋拦截等方式将外溢污水引流至管沟，并使用泵将事故废水泵入应急池内。

（3）污染消除：汇报至无锡市新吴生态环境局，消防废水厂区内可自行处理的，接入厂内废水处理系统，不能处理的则应作为危废委托有资质单位进行处置，若少量废液污染雨水管网，应及时清洗雨水管网，并且清洗后废水收

集与消防废水一起进行处理或处置。

（4）防止次生灾害：采取措施防止进一步造成火灾爆炸和环境污染等次生灾害，并做好相关的监测工作（特殊情况下可向区环境监测站请求援助）。

3.3 信息报告程序

（1）公司建立了信息报告体系，一旦发现和掌握突发环境污染事故信息，现场发现人员或所在责任部门按照早发现、早报告、早处置的原则（现场突发环境事件知情人→部门负责人→公司应急负责人→公司应急指挥部各成员）。应急指挥部在接到报警信息后，根据事故性质和危害程度判定事故等级，召集各应急队伍赶赴现场，采取有效措施组织抢救，防止环境事故扩大，减少人员伤亡、财产损失及减少对环境功能的影响。

（2）若现场有人员伤亡或危险废物泄漏无法控制，现场人员在逐级上报的过程中还应配合救护疏散组的人员做好接警、接车工作。

（3）在组织抢险救援和应急处置工作的同时，各应急救援队伍将掌握和汇总的相关信息及时报告给应急指挥部。

（4）危险废物泄漏量较大时，应急指挥部在 30 分钟内将事件情况以《应急事件事故报告记录表》形式逐级上报区生态环境局；情况紧急时上报时间控制在 15 分钟内。

3.4 应急报告内容

（1）现场人员报告的主要内容：

- a) 发生时间、地点和部位、危险废物名称、数量；
- b) 是否有人中毒、伤亡情况；
- c) 泄漏事件简要情况；
- d) 已采取的应急措施；

e) 可能造成的影响和严重后果。

(2) 在危险废物泄漏事故处置过程中，现场指挥时刻保持与应急指挥部的沟通，并向应急指挥部报告以下情况：

a) 采取的应急措施和效果；

b) 是否有人中毒、伤亡情况。

(3) 若事故后果较为严重，发生人员伤亡和重大财产损失，应急救援过程中，应急组织机构随时向政府主管部门报告事态发展情况，报告主要内容为：

a) 企业名称、发生时间、地点、装置名称或介质名称、容器容积；

b) 危险废物泄漏涉及范围，目前处置情况；

c) 人员伤亡与财产损失情况；

d) 危险废物泄漏的初步分析原因；

e) 已采取措施。

3.5 应急终止条件

现场指挥部根据现场应急救援情况确认下列条件同时满足时，向应急指挥部报告，由应急指挥部下达应急终止指令：

(1) 危险废弃物得到有效控制，无新的泄漏点，废水收集、排放设施恢复正常运行；

(2) 泄漏残液或事故废水得到妥善处置；

(3) 救援队伍已撤离；

(4) 伤亡人员得到妥善安置；

(5) 现场恢复工作结束。

3.6 事故后处理

危险废弃物发生泄漏事件部门在应急指挥部的协调下做好生产恢复，泄漏

现场清理，以及保险赔偿等善后处置工作。

若泄漏量较大，对周边河流等地表水体产生了一定的生态破坏，应急指挥部在区生态环境局等政府部门组织下进行生态恢复。

4 预防措施

公司针对生产过程中产生的危险废物的分布、流向、数量加以监控和必要的限制，对危险废物收集、运输、暂存等环境可能产生的污染采取了一系列防范措施，具体如下：

（1）危险废物收集污染防治措施

危险废物在收集时，应清楚废物的类别及主要成分，以方便委托处理单位处理，根据危险废物的性质和形态，可采用不同大小和不同材质的容器进行包装，包装容器应足够安全，并经过周密检查，严防在装载、搬移或运输途中出现渗漏、溢出、抛洒或挥发等情况。最后按照相关要求，对危险废物进行安全包装，并在包装的明显位置附上危险废物标签。

（2）危险废物运输污染防治措施

公路运输是危险废物的主要运输方式，因此汽车的装卸作业是造成废物污染的重要环节。其次，负责运输的汽车司机也担负不可推卸的重大责任。

a. 危险废物的运输车辆将经过环保主管部门的检查，并持有主管部门签发的许可证，负责废物的运输司机将通过内部培训，持有证明文件。

b. 承载危险废物的车辆将设置明显的标志或适当的危险符号，引起注意。

c. 车辆所载危险废物将注明废物来源、性质和运往地点，必要时将派专门人员负责押运。

d. 组织危险废物的运输单位，在事先也应作出周密的运输计划和行驶路线，其中包括有效的废物泄漏情况下的应急措施。

（3）危险废物暂存污染防治措施

严格按照危废管理要求：

- a. 危险废物贮存场所符合《环境保护图形标志－固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）的专用标志；
- b. 不相容的危险废物必须分开存放，并设有隔离间隔断；
- c. 应建有堵截泄漏的裙角，地面与裙角要用兼顾防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容；
- d. 必须有泄漏液体收集装置及气体导出口和气体净化装置；
- e. 应有安全照明和观察窗口并应设有应急防护设施；
- f. 应有隔离设施、报警装置和防风、防晒、防雨设施以及消防设施；
- g. 墙面、棚面应防吸附，用于存放装载液体、半固体危险废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙；
- h. 库房应设置备用通风系统和电视监视装置；
- i. 贮存库容量的设计应考虑工艺运行要求并应满足设备大修（一般以 15 天为宜）和废物配伍焚烧的要求；
- j. 贮存剧毒危险废物的场所必须有专人 24 小时看管。

5 应急处置措施

公司生产过程中产生氯化铜废液、微蚀废液、膨润废液、化学铜废液、含钯废液、废显影液、废定影液、废矿物油、废润滑油、废导热油等危险废物，采用不同容量的储槽储存，储槽区设置有防液堤，防液堤均采取了防渗漏措施，储槽发生泄漏，均可通过防液堤收集，待事故结束后，通过泵将泄漏液转移至槽罐车，委托有资质的单位处置。

少量液体废物采用储桶储存在危废仓库，危废仓库设置收集沟，且采取了

防渗漏措施，储桶发生泄漏，均通过收集沟收集，待事故结束后，通过泵将泄漏液转移至槽罐车，委托有资质的单位处置。

废液经泵转移到相应的储存设施储存后，待储存到一定量，由罐车定期托运，灌装工作在固定区域进行，为防止灌装过程中阀、接口等发生泄漏，在装车区设置有收集沟，且采取了防渗漏措施，一旦发生泄漏，均通过收集沟收集，待事故结束后，通过泵将泄漏液转移至槽罐车，委托有资质的单位处置。

5.1 危险废物现场应急处置措施

（1）现场处置人员进入泄漏现场，在保证人员安全的前提下立即切断泄漏源，避免泄漏量继续扩大；

（2）在泄漏废液可能影响到的区域设置围堰，避免影响更大区域；

（3）利用吸附材料对泄漏的液态危险废物进行吸附处理；

（4）将沾有泄漏化学物质、泄漏危险废物的吸附材料放入铁桶或其他盛装容器内，作为危险废物暂存；

（5）对泄漏地面进行洗消，洗消废物作为危险废物处理，若用水进行洗消，处置过程中避免洗消废水进入雨水管网。

各类危险废物现场应急处置措施见表 5-1-1。

表 5-1-1 各类危险废物应急处置措施清单

危险物质	事故类型	应急措施	应急物资	责任人
含酸类废液	泄漏、中毒	限制人员进入，直至外溢区完全干净为止，确定是由受过训之人员负责清理工作，穿戴适当的个人防护装备。对泄漏区通风换气，避开所有引燃源，并移除或隔离易燃或可燃物，外泄时氮氧化物之浓度可能达到危险程度，考虑将下风区人员疏散，勿碰触外泄物，避免外泄物进入下水道、水沟或密闭空间，移除外泄区中会燃烧的物质，如可在安全的情况下阻漏或减漏，用砂、泥土或不与外泄物起反应的吸收剂围堵泄漏物，勿使用锯屑或其他可与硝酸反应的有机物，少量泄漏：用不会和外泄物起反	耐酸手套、收集工具、吸收剂	保全课

危险物质	事故类型	应急措施	应急物资	责任人
		应之吸收物质吸收，已污染的吸收物质和外泄物具有同样的危害性，须置于加盖标识的适当容器中，用水冲洗溢漏区。小量的泄漏可用大量的水稀释。仅可由受过训练的人员中和外泄物，使用碳酸氢钠、碳酸钠或硫酸钙中和时，会产生大量的二氧化碳，必须充分通风。大量溢漏时：联络消防、紧急处理单位及供货商以寻求协助。		
含碱类废液	泄漏、中毒	隔离泄漏污染区，周围设置警告标志，建议应急处理人员戴好防毒面具，穿化学防护服。不要直接接触泄漏物，用清洁的铲子收集于干燥洁净有盖的容器中，以少量加入大量水中，调节至中性，再放入废水系统。也可以用大量水冲洗，经稀释的洗水放入废水系统。如大量泄漏，收集回收或无害处理后废弃。	防护用品 收集工具	保全课
含有机物废液	泄漏、中毒、火灾	疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，切断火源。建议应急处理人员戴好防毒面具，穿一般消防防护服。在确保安全情况下用活性炭或其他惰性材料吸收，然后使用无火花工具收集运至废物暂存场所。也可以用不燃性分散剂制成的乳液刷洗，经稀释的洗水放入废水系统。如大量泄漏，利用围堤收容，然后收集、转移、回收或无害处理后废弃。	吸附材料 收集工具	保全课
废润滑油、废导热油、废矿物油等油类物质	泄漏、火灾	疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，切断火源。在确保安全情况下用活性炭或其他惰性材料吸收，然后使用无火花工具收集运至废物暂存场所。如大量泄漏，利用围堤收容，然后收集、转移、回收或无害处理后废弃。	吸附材料 收集工具	保全课

5.2 危险废物应急疏散

（1）需要进行疏散时，总指挥发出疏散指令，救护疏散组立即疏通各疏散通道和安全出口，引导员工沿疏散路线疏散到紧急集合点，组织各部门经理/主管（或其指派的人员）清点人数，将未能疏散到位的人员名单提供给应急控制中心。

（2）对进出厂区的人员与车辆进行管制，非消防、急救、政府等相关需要的人员，不得出入。移除消防通道上的障碍物，引导消防车和救护车第一时间到达事故现场。

5.3 现场人员防护及伤者救护

(1) 进入事故区域前，救援人员须根据化学品性质佩戴好适当的个人防护用品；

(2) 如果患者吸入化学品而导致伤害，将伤者转移到通风处；

(3) 对伤者进行急救处理，根据需要选择送医治疗。

注：对伤者进行急救前应先了解清楚因何受到伤害，比如缺氧窒息、吸入、中毒、火灾烧伤等。

5.4 危险废物泄漏后期处置措施

(1) 危废管理人员应将收到的危废进行分类堆放，凡在《国家危险废物名录》中登录的，应在标贴上填写编号、废物类别及日期和重量。应把危险废物按分类要求分开堆放，不得混放。

(2) 将产生的不可回用废料分类装入适当容器中，并负责张贴不可回用废料的标识，暂存和申报。安环部门负责提出危废的处理意见，提供必要的技术指导，跟踪处置的实施，并对处理专业单位进行必要的检查。

(3) 仓库运输人员和安环人员针对车间的废料输送申请，检查确认废料或废水容器的完好状况。

(4) 危险废物标识为黄色，非危险废物标识为蓝色。

5.5 注意事项

(1) 各区域员工紧急疏散至所在区域的集合点位置；

(2) 疏散时听从指挥，沿指定疏散路线到紧急集合点报到，不可撤离出厂房后随处滞留；

(3) 疏散时应保持镇静，迅速、安全地离开事故现场。避免惊慌失措，听从疏散人员指挥，避免在楼梯上、出口处或狭窄通道处人员拥堵与踩踏；

（4）撤离工作岗位前，立即关闭设备紧急停止按钮或电源开关（如果可能）；

（5）从最近安全出口疏散；不要停下来拿回自己的东西；当逃生时大声示警；疏散到集合点后向所在部门的点名人员报到。

6 应急保障

（1）各应急救援小组在进入事故现场进行救援前，应穿戴好个人防护用品，携带必要的应急设施和物资。

（2）救护疏散组准备必要的急救药品，对救援中的轻伤进行简单处理。同时为救援人员准备送医治疗的车辆和救治费用，陪同伤者到医院就医治疗，办理相关医疗手续。

（3）公司应急物资储备包括消防设施、应急通讯、照明、报警系统、救援物资及药品等。应急物资与装备实行专项管理，足量储备，专属应急使用，使用后及时补足，并按就近、方便的原则定点放置，做好用途标记，定期进行维护、试验，确保处于完好状态。发生事故时，能迅速、正确地投入到应急救援行动中。

（4）已配备应急救援物资清单详见《突发环境事件综合应急预案》中表9-2-1。

第三部分 现场处置预案

危废贮存场所现场处置预案

1 总体要求

公司针对生产车间、仓库、罐区等重点环境风险单元中各风险物质发生泄漏、火灾、爆炸等突发环境事件制定的现场处置预案，包括环境风险单元特征、应急处置要点等，并针对重点工作岗位编制应急处置卡。

2 环境风险单元特征

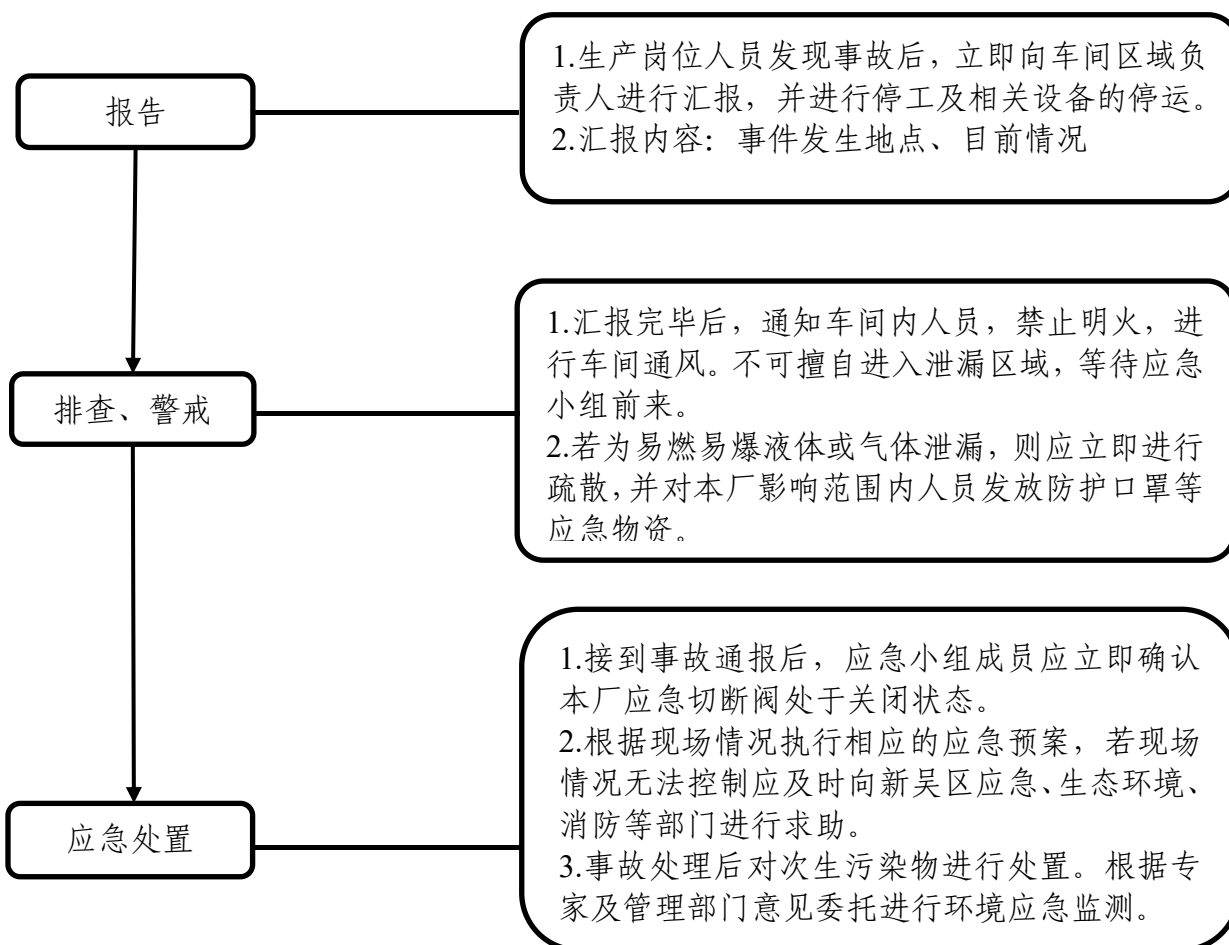
危废贮存场所环境风险单元特征见表 2-1。

表 2-1 危废贮存场所环境风险单元特征表

场所名称	涉及物质	可能发生事故	备注
危废仓库	废滤芯、含钼废滤芯、膜渣、废油墨渣、膨松废液、化学镀铜清洗废水、废活性炭、废树脂、包装桶、废润滑油、废导热油、废矿物油、蒸发残渣、在线仪废液、废蓄电池	泄漏、火灾	
废液罐区 1	氯化铜废液、化学铜废液、酸性废液、碱清洗废液、钼废液、膨润废液、高锰酸废液、棕化废液、过硫酸废液	泄漏	
废液罐区 2	废定像液、废显像液	泄漏	
废液罐区 3	电镀后废水、电解前加热分解	泄漏	
废液罐区 4	NBS 原液、NBS 废水、超粗化原料、棕化废液罐、NBS 废液、过硫酸废液、超粗化废液	泄漏	
酸罐区	氯化铜废液	泄漏	
污水站	酸性废水	泄漏	
污泥房	含铜污泥、污泥	泄漏	

3 应急处置要点

3.1 应急处置



岗位应急处置卡

3.2 应急处理措施

迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服不要直接接触泄漏物，尽可能切断泄漏源。

小量泄漏：用木塞堵漏、吸附棉吸附。

大量泄漏：用围堰、导流沟、集水井对废液收集暂存收集，通过泵转移至事故应急池内。

3.3 信息报告

危废贮存场所人员发现泄漏，应立即进行应急处置，并通知危废贮存场所负责人，危废贮存场所负责人在现场进行指挥抢险，同时告知部门负责人，危险结束后，查找原因，进行补救。危废贮存场所负责人将事故情况记录在册，上报公司突发环境事件应急指挥部。

3.4 应急物资

（1）各应急小组在进入事故现场进行救援前，应穿戴好个人防护用品，携带必要的应急设施和物资。

（2）救护疏散组准备必要的急救药品，对救援中的轻伤进行简单处理。同时为救援人员准备送医治疗的车辆和救治费用，陪同伤者到医院就医治疗，办理相关医疗手续。

（3）应急物资（包括个人防护用品、应急救援物品和医疗用品）日常存放在厂区各处，发生事故时，能迅速、正确地投入到应急救援行动中。

（4）已配备应急物资清单详见《突发环境事件综合应急预案》中附件 2。

3.5 应急防护

（1）工程控制：密闭操作，注意通风。尽可能机械化、自动化。

（2）呼吸系统防护：可能接触其蒸气或烟雾时，必须佩戴防毒面具或供气式头盔。

（3）眼睛防护：戴化学安全防护眼镜。

（4）防护服：穿防护工作服。

（5）手防护：戴橡皮手套。

（6）其他：工作后，淋浴更衣。单独存放被毒物污染的衣服，洗后再用。保持良好的卫生习惯。

4 应急处置卡

岗位应急处置卡详见附件 3。

化学品泄漏事故现场处置预案

1 环境风险单元特征

公司生产过程涉及化学品使用，一旦可燃物遇高温或遇点火源可能引发火灾事故，若扑救不及时、方法不当，引发大量可燃物燃烧，后果可能会很严重，若仓储区通风不良加上人员防护不当可能造成中毒伤害。

化学品贮存场所环境风险单元特征见表 1-1。

表 1-1 化学品贮存场所环境风险单元特征表

场所名称	涉及物质	事故类型	备注
生产现场	50%硫酸、次氯酸钠、脱脂剂、添加剂、添加剂 HC、35%盐酸、硫酸铜、铜浆、铜面微蚀清洁添加剂、铜面微蚀清洁剂、铜面超粗化微蚀剂、消泡剂 TK-1000、硬化剂、紫外线硬化型喷印文字油墨、酸性除油剂、微蚀剂、预浸液、沉锡液、后浸液、去离子液、抗氧化液、显影液（PDEV）、定影液（PFI）、双氧水 35%、防白水、保养清洗剂 SHF-2000	泄漏、火灾	
实验室	脱脂剂、甲基硅油、过硫酸铵	泄漏、火灾	
酸罐区	31%盐酸、50%硫酸、10%硫酸	泄漏	
氧化罐区	酸性蚀刻液（钠盐 33~40%）、35%双氧水	泄漏	
碱罐区	30%氢氧化钠、25%氢氧化钠	泄漏	
甲类仓库	双氧水 35%、213A-1 促进剂、乙酸、无水乙醇、膜清洁剂 TTN、PM 溶剂、感光油稀释剂 P、铜微粗化添加剂（PDL-W3C）、过硫酸钠、68%硝酸	泄漏、火灾	
资材仓库	涂布油墨、丝网油墨、显影液（PDEV）、定影液（PFI）	泄漏、火灾	
易制毒仓库	50%硫酸	泄漏	
药品仓库	棕化除油剂、预浸液、整孔剂、中和剂、棕化剂、25%液碱、消泡剂、促进剂、CP-60 表面酸洗剂、护铜剂 #260、护铜剂 F3、护铜剂补充液 A、脱膜剂 W40G、XP2285 碱性药剂、404A 预浸液、转化剂 5410、福美林（甲醛）、镀铜液、碱性浓缩液、硫酸铜、44 催化剂、449 补充剂、镀铜添加剂、脱脂剂 PB-242D、消泡剂 TK-1000、铜面微蚀清洁剂	泄漏、火灾	
水处理站	三氯化铁、聚丙烯酰胺、硫酸亚铁、10%硫化钠、10%次氯酸钠、PAC、氢氧化钙、10%硫酸	泄漏事故	

化学品贮存场所采用防火墙、防火门与其他区域隔开，并设置火灾报警、消防栓、灭火器、围堰、导流沟、集水井、水泵、管带等应急物资。

2 应急处置要点

2.1 应急处置

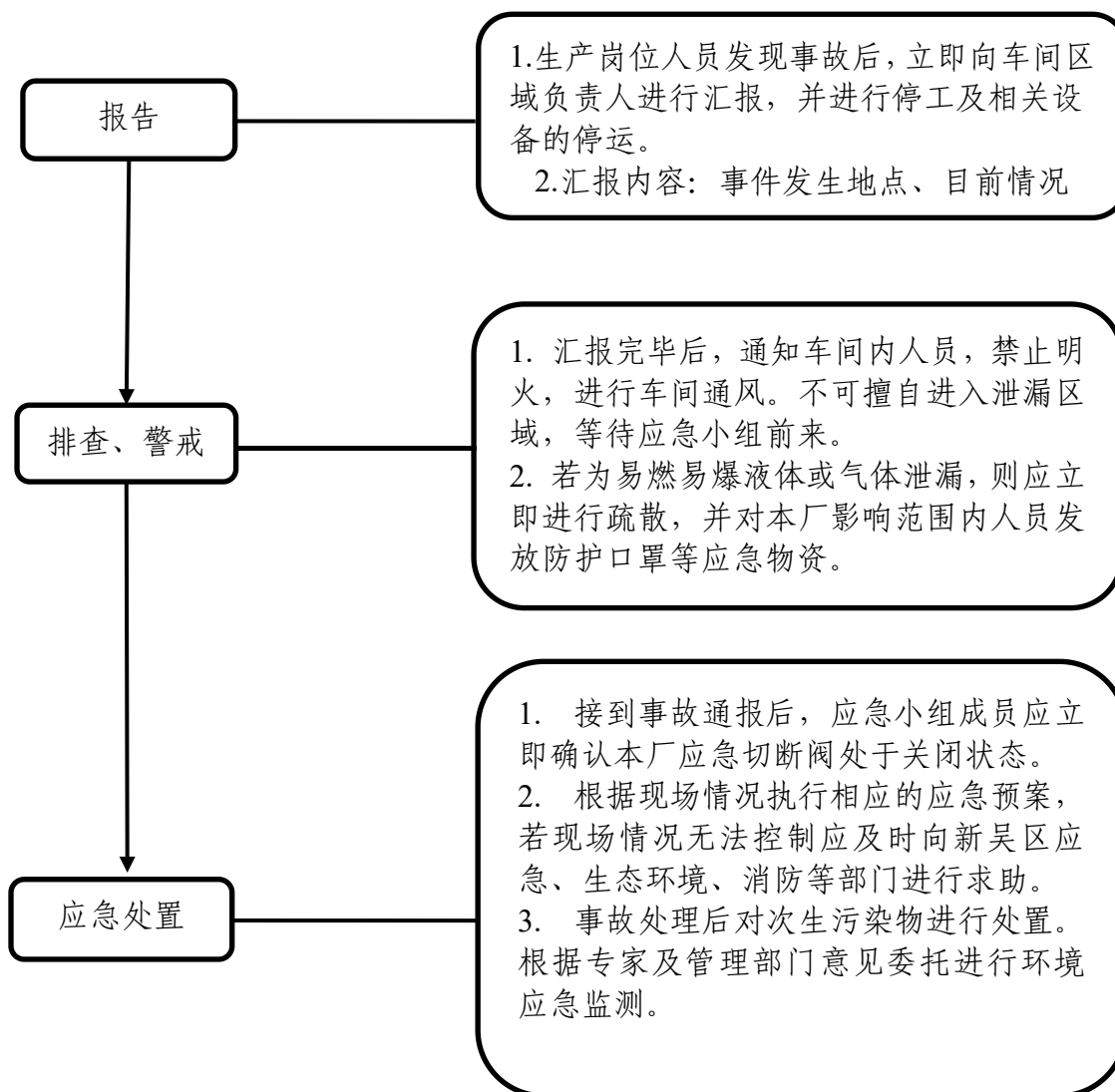


图 2-1-1 生产岗位应急处置卡

2.2 应急处理措施

- (1) 日常巡视人员发现有漏点，立即采取措施进行堵漏；
- (2) 上报应急指挥部；
- (3) 同时仓库负责人，立即查明泄漏情况并迅速进行堵漏。
- (4) 做好明显标志，防止过往人员、车辆发生事故。
- (5) 迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。

建议应急处理人员穿防静电工作服不要直接接触泄漏物，尽可能切断泄漏源、杜绝火源。

小量泄漏：用木塞堵漏、吸附棉吸附。

大量泄漏：用废液收集桶进行暂存收集，回收或运至废物暂存场所。

2.3 信息报告

仓库巡视人员发现泄漏，应立即进行应急处置，并通知现场负责人，现场负责人在现场进行指挥抢险，同时告知部门负责人，危险结束后，查找原因，进行补救。仓库负责人将事故情况记录在册，上报公司应急指挥部。

2.4 应急物资

（1）各应急救援小组在进入事故现场进行救援前，应穿戴好个人防护用品，携带必要的应急设施和物资。

（2）救护疏散组准备必要的急救药品，对救援中的轻伤进行简单处理。同时为救援人员准备送医治疗的车辆和救治费用，陪同伤者到医院就医治疗，办理相关医疗手续。

（3）应急物资（包括个人防护用品、应急救援物品和医疗用品）日常存放在厂区各处，发生事故时，能迅速、正确地投入到应急救援行动中。

（4）已配备应急物资清单详见《突发环境事件综合应急预案》中附件 2。

2.5 应急防护

（1）工程控制：密闭操作，注意通风。尽可能机械化、自动化。

（2）呼吸系统防护：可能接触其蒸气或烟雾时，必须佩戴防毒面具或供气式头盔。

（3）眼睛防护：戴化学安全防护眼镜。

（4）防护服：穿防护工作服。

（5）手防护：戴橡皮手套。

（6）其他：工作后，淋浴更衣。单独存放被毒物污染的衣服，洗后再用。

保持良好的卫生习惯。

4 应急处置卡

岗位应急处置卡详见附件 3。

附件及附图

附件 1 应急联系方式

附件 2 应急信息接报、处理、上报规范化格式

附件 3 两单两卡

附件 4 周边企业应急救援互助协议

附件 5 应急监测协议

附件 6 应急演练资料

附件 7 委托书

附件 8 企事业单位应急预案确认单

附件 9 应急预案评审资料

附图 1 应急预案“一张图”

附件 1 应急联系方式

希门凯电子（无锡）有限公司

内部应急人员（应急指挥部）联系名单

姓名	联系电话	职务/部门	指挥部职务
江玉华	13861843733	副董兼总经理	总指挥
李敏	18626382808	副董事长	副总指挥
俞华伟	18762639263	制造一部	抢险灭火组组长
冯煜安	13921291867	技术部	抢险灭火组成员
丁力	13382899585	电镀课	抢险灭火组成员
唐军	13585001030	积层课	抢险灭火组成员
肖剑	13812275590	保全课	抢险灭火组成员
陈志平	18961786232	激光课	抢险灭火组成员
任杰	13961776698	管理课	抢险灭火组成员
陈磊	13961708269	制造二部	通讯警戒组组长
孙志君	18552028523	阻焊课	通讯警戒组成员
倪敏峰	13921159303	ND 课	通讯警戒组成员
唐南	15190235051	回路课	通讯警戒组成员
李峰	18505105078	IT 课	通讯警戒组成员
陈宁	13511640001	品质部	救护疏散组组长
马一斐	13921513017	检查课	救护疏散组成员
张东平	13861886968	品保课	救护疏散组成员
陈玉芹	13771053972	品管课	救护疏散组成员
张胜怡	13812003103	CAM 课	救护疏散组成员
张茵	13057317060	管理课	救护疏散组成员
陈越	13812547009	生产管理部	后勤保障组组长
朱敏	13812008552	生产管理部	后勤保障组成员
丁晨	13921183667	生管课	后勤保障组成员
张惠	15961864760	购买调达课	后勤保障组成员
孙桢	13771516872	企划课	后勤保障组成员
贺倩	18151519316	财务课	后勤保障组成员
张成龙	13861441221	设施管理部	事故处理组组长
朱伟	13806181605	保全课	事故处理组成员
张明军	13912392491	企划部	事故处理组成员

姓名	联系电话	职务/部门	指挥部职务
汪淑波	13601485526	安全管理课	事故处理组成员
邹孝洁	13915299976	管理课	事故处理组成员
徐祎琦	13861810717	保全课	监测组组长
许红新	13921106053	保全课	监测组成员
孙明亮	13914132357	保全课	监测组成员
谢军	13306173652	保全课	监测组成员
华军	13771016891	保全课	监测组成员
解长华	15261500575	保全课	监测组成员

希门凯电子（无锡）有限公司

内部应急人员（应急小组倒班人员）人员名单

组别及负责人	班组类别				
组长	常日班		班组一	班组二	班组三
陈磊 13961708269 (通讯警戒组)	倪敏峰	唐乙麟	周海	吴忠愿	陈涛
	唐南	陆永标	张慈根	范洪兵	陈胜明
	孙志君	杨定银	赵东	陈浩	程浩
	李峰				
俞华伟 18762639263 (抢险灭火组)	陈志平	伊剑	尤佳	朱海龙	温攀五
	唐 军	尹洪彬	杨亚	徐俊文	唐维明
	丁 力	李章青	栾万忠	张刘斌	金永标
	冯煜安	孙永毅			
	陆新洁	任杰			
	肖剑				
陈宁 13511640001 (救护疏散组)	张东平	陈玉芹	周平	陈玲玲	孙明云
	张胜怡	张茵	朱惠琴	缪莹	李红廷
	马一斐	张瑞	王昌法	茆训东	李将
陈越 13812547009 (后勤保障组)	朱敏	孙桢	胡俊	霍龙	顾群涛
	董婷玉	吴燕城	赵小军	芮茸	唐林
	丁晨	张惠	刘坤	顾静安	张华
	贺倩	仇琛琰			
张成龙 13861441221 (事故处理组)	李敏	张成龙			
	张明军	汪淑波			
	邹孝洁	朱伟			
徐祎琦 13861810717 (监测组)	许红新		夏蔡进	高 飞	唐国华
	孙明亮		谢军	华军	解长华

希门凯电子（无锡）有限公司

外部被报告人及联系方式

单位	联系方式	备注
江苏省生态环境厅办公室	025-86266111	
江苏省环境应急与事故调查中心	025-86266139	
无锡市人民政府办公室	82706811	
无锡市新吴区党政办公室	81890102	
无锡市生态环境局	81823450	
无锡市应急管理中心	81823881	
无锡市新吴生态环境局（值班）	15251524891	
无锡市新吴区应急管理局	81891156	
无锡市高新水务有限公司	85226619	
无锡市供电公司	85807678	
新吴区自来水公司	0510-85217988	
消防大队	83561620	
火警	119	
无锡市急救中心	120	
报警	110	
交通事故报警电话	122	
第八人民医院	82828333	
无锡市人民医院	82700778	

附件 2 应急信息接报、处理、上报规范化格式

应急信息接报、处理、上报等规范化格式文本

应急信息 接报、处 理、上报 报告内容	事故发生的时间和地点； 事故类型：火灾、泄漏（暂时状态、连续状态）； 估计造成事故的泄漏量； 事故可能持续的时间； 健康危害与必要的医疗措施； 联系人姓名和电话。
警报模式	事故单元向相关负责人报警，“我是××车间×××（姓名），××车间发生火灾（××泄漏）事故，请求救援”。 厂内发布警报以扩音器为主，根据事故发生类型，采取扩音器广播进行紧急通知：××车间发生火灾（××泄漏）事故，请应急救援人员立即到现场，连播三遍，1 分钟后再播一次（三遍）。同时用厂内电话（手机）报告至应急救援指挥部成员，报警时声音要清晰。 如需撤离全厂人员时，须及时发布警报，广播“紧急通知：××车间发生火灾（××泄漏）事故，全厂人员立即撤离到××（地点）”。连播三遍，1 分钟后再播一次（三遍）。

企业突发环境事件报告表（初报）

报告单位					
单位地址					
法人		联系电话			
报告人		联系电话			
传真		电子邮箱			
报告时间	年 月 日 时 分				
发生时间		事件地点			
事件起因和性质					
基本过程					
主要污染物种类和数量					
人员受害情况					
环境敏感点受影响情况					
已采取的应急措施					
事件发展趋势					
请求支援的内容					
接收信息部门		接收时间		时限	

企业突发环境事件报告表（续报）

报告单位					
单位地址					
法人		联系电话			
报告人		联系电话			
传真		电子邮箱			
报告时间	年 月 日 时 分				
发生时间		事件地点			
事件起因和性质					
基本过程					
主要污染物种类和数量					
人员受害情况					
环境敏感点受影响情况					
监测数据					
已采取的应急措施					
事件进展情况					
请求支援的内容					
接收信息部门		接收时间		时限	

企业突发环境事件报告表（处理结果报告）

报告单位			
单位地址			
法人		联系电话	
报告人		联系电话	
传真		电子邮箱	
报告时间	年 月 日 时 分		
发生时间		事件地点	
事件起因和性质			
主要污染物种类和数量			
报告正文： 突发环境事件的措施、过程和结果； 突发环境事件潜在或者间接危害以及损失、社会影响 处理后的遗留问题、责任追究等			
接收信息部门		接收时间	

环境风险辨识清单

环境风险源	名称	最大贮存量 t	$\sum w_i/W_i$	
			涉水	涉气
菲林制作	显影液（PDEV）	0.04	0.0002	0.0002
	定影液（PFIX）	0.02	0.0001	0.0001
回路制作	NBS	15	0.1116	0.1065
	50%硫酸	1	0.05	0.05
	次氯酸钠 13%	0.15	0.0039	/
	消泡剂 TNTP-1	1.3	0.0065	0.0065
棕化	棕化除油剂	1.8	0.009	0.009
	预浸液 CB2217	2.4	0.0024	0.0024
	双氧水 35%	3	0.015	/
	50%硫酸	0.8	0.04	0.04
	硫酸 50% AR	3	0.15	0.15
	棕化剂 CB2218A	1.28	0.064	0.064
	棕化剂 CB2218B	1.2	0.072	0.072
	预浸液 PDL-W3C	0.34	0.0017	0.0017
	棕化剂 NBDL-W3C-A	0.36	0.0018	0.0018
	棕化剂 NBDL-W3C-B	0.85	0.00068	0.00068
	25%液碱	0.1	0.0005	/
激光钻孔	异丙醇	0.0025	0.00025	0.00025
前处理研磨	50%硫酸	1	0.05	0.05
去钻污	4125 整孔剂	0.84	0.0042	0.0042
	碱性浓缩液	0.72	0.0036	/
	213A 促进剂	0.7	0.48762	/
	213B 促进剂	0.72	0.0036	/
	过硫酸钠	2	0.01	/
	216-5 中和剂	1	0.024	0.02
化学沉铜	XP2285 碱性药剂	0.6	0.003	/
	50%硫酸	2	0.1	0.1
	404A 预浸液	1	0.024	0.02
	PD404 预浸液	0.6	0.003	/
	44 催化剂	0.3	0.00535	0.004
	449 补充剂	0.06	0.0003	/
	转化剂 5410	0.6	0.0258	0.024
	30%甲醛	1	0.6	0.6
	253A-2 镀铜液	1.6	0.329813333	0.002133333
	253E 镀铜液	1.2	0.006	/
	253S 镀铜液	0.3	0.06184	0.0004
	碱性浓缩液	3	0.015	/

环境风险源	名称	最大贮存量 t	$\sum w_i/W_i$	
			涉水	涉气
电镀铜	脱脂剂	1.4	0.007	/
	50%硫酸	2	0.1	0.1
	添加剂	6	0.66744	0.606
	添加剂 HC	2	0.06248	0.042
	35%盐酸	0.09	0.012	0.012
	硫酸铜	0.1	0.1024	/
阻焊	铜浆	0.8	3.2	/
	涂布油墨	0.12	0.0006	0.0006
	丝网油墨	0.12	0.0006	0.0006
	50%硫酸	2	0.1	0.1
	PM 溶剂	1.9	0.0095	0.0095
	PMA	0.4	0.002	0.002
	铜面微蚀清洁添加剂	0.05	0.00512	/
	铜面微蚀清洁剂	0.024	0.000576	0.00048
	铜面超粗化微蚀添加剂	1	0.01	0.01
	铜面超粗化微蚀剂	0.2	0.01124	0.001
	消泡剂 TK-1000	0.17	0.00085	0.00085
	TTN 膜清洁剂	0.32	0.00064	0.00064
	无水乙醇	0.048	0.000096	0.000096
	硬化剂	0.07	0.00035	/
	紫外线硬化型喷印文字油墨	0.001	0.000005	0.000005
	感光油稀释剂 P	0.19	0.00095	0.00095
外形加工	CP-60 表面酸洗剂	1.4	0.02695	0.021
助焊	过硫酸钠	0.175	0.000875	/
	护铜剂 F2	0.1	0.00105	0.00105
	护铜剂#260	0.8	0.032	0.032
	护铜剂 F3	2.56	0.0512	0.0512
	护铜剂补充液 A	0.8	0.00438	0.0004
	脱膜剂 W40G	0.8	0.01084	0.0072
	乙酸（冰醋酸）	0.0875	0.00875	0.00875
	酸性除油剂	0.21	0.00903	0.0084
	微蚀剂	0.15	0.00075	/
	预浸液	0.03	0.0003	/
	沉锡液	3.6	0.036	/
	后浸液	0.105	0.00105	/
	去离子液	0.15	0.00075	/
	抗氧化液	0.05	0.00215	0.002
	甲醇	0.002	0.0002	0.0002

环境风险源	名称	最大贮存量 t	$\sum w_i/W_i$	
			涉水	涉气
检查	50%硫酸	0.1	0.005	0.005
	68%硝酸	0.12	0.01088	0.01088
	双氧水 35%	0.22	0.0011	/
	防白水	0.015	0.000075	0.000075
	保养清洗剂 SHF-2000	0.016	0.00008	/
实验室	脱脂剂	0.001	0.000005	0.000005
	甲基硅油	0.096	0.00048	0.00048
	过硫酸铵	0.0005	0.0000025	/
酸罐区	31%盐酸*	70	9.333333333	9.333333333
	50%硫酸*	15	0.75	0.75
	10%硫酸*	10	0.1	0.1
	氯化铜废液	70	0.512197	/
	氯化铜废液	3	0.0219513	/
	氯化铜移送槽	3	0.0219513	/
氧化罐区	酸性蚀刻液	20	0.1	0.1
	35%双氧水	20	0.1	/
碱罐区	30%氢氧化钠	20	0.1	/
	25%氢氧化钠	20	0.1	/
甲类仓库	35%双氧水	2	0.01	/
	213A-1 促进剂	0.8	0.557568	/
	乙酸	0.08	0.008	0.008
	无水乙醇	0.08	0.00016	0.00016
	膜清洁剂 TTN	0.2	0.0004	0.0004
	PM 溶剂	1	0.005	0.005
	感光油稀释剂 P	0.19	0.00095	0.00095
	铜微粗化添加剂*	0.5	0.005	0.005
	过硫酸钠	0.12	0.0006	/
	68%硝酸*	5	0.453333333	0.453333333
锅炉房	导热油	10	0.004	0.004
资材仓库	涂布油墨	3	0.015	0.015
	丝网油墨	0.12	0.0006	0.0006
	显影液（PDEV）	0.04	0.0002	0.0002
	定影液（PFIX）	0.04	0.0002	0.0002
易制毒仓库	50%硫酸*	2.5	0.125	0.125
药品仓库	棕化除油剂	1.2	0.006	0.006
	预浸液 CB2217*	1.8	0.0018	0.0018
	4125 整孔剂	11.8	0.059	0.059
	216-5 中和剂*	1	0.024	0.02
	棕化剂 CB2218A*	1.289	0.06445	0.06445

环境风险源	名称	最大贮存量 t	$\sum w_i/W_i$	
			涉水	涉气
	棕化剂 CB2218B*	1.2	0.072	0.072
	棕化剂 NBDL-W3C-A	0.5	0.0025	0.0025
	棕化剂 NBDL-W3C-B*	0.85	0.00068	0.00068
	25%液碱	0.1	0.0005	/
	消泡剂 TNTP-1	1.3	0.0065	0.0065
	213B-1 促进剂	0.72	0.0036	/
	CP-60 表面酸洗剂*	1.4	0.02695	0.021
	护铜剂#260*	0.8	0.032	0.032
	护铜剂 F3*	2.56	0.0512	0.0512
	护铜剂补充液 A	0.8	0.00438	0.0004
	脱膜剂 W40G	0.8	0.01084	0.0072
	XP2285 碱性药剂	0.6	0.015	/
	404A 预浸液	1	0.024	0.02
	转化剂 5410*	0.6	0.0258	0.024
	福美林（30%甲醛）	3	1.8	1.8
	253A-2 镀铜液*	1.6	0.329813333	0.002133333
	253E 镀铜液	1.2	0.006	/
	253S 镀铜液*	0.3	0.06184	0.0004
	碱性浓缩液	3	0.015	/
	硫酸铜*	1	1.024	/
	44 催化剂	0.2	0.001	/
	449 补充剂	0.05	0.00025	/
	添加剂	2.1	0.233604	0.2121
	添加剂 HC	4.2	0.131208	0.0882
	电铜整平剂 A-111	2	0.004296	0.0002
	消泡剂 TK-1000	0.1	0.0005	0.0005
	脱脂剂 PB-242D	2.2	0.011	/
	铜面微蚀清洁剂	0.024	0.000576	0.00048
危废仓库	废滤芯	4	0.02	0.02
	含钯废滤芯	1	0.005	0.005
	膜渣	10	0.05	0.05
	废油墨渣	5	0.025	0.025
	膨松废液	5	0.025	0.025
	化学镀铜清洗废水*	20	0.899	0.099
	电镀铜废活性炭	1	0.005	0.005
	有机废气处理废活性炭	6	0.03	0.03
	废水处理废活性炭	2	0.01	0.01
	废润滑油	8	0.04	0.04
	沾染抹布	10	0.05	0.05

环境风险源	名称	最大贮存量 t	$\sum w_i/W_i$	
			涉水	涉气
	不可回收包装桶	3	0.015	0.015
	可清洗回收包装桶	3	0.015	0.015
	废导热油	0	0	0
	废矿物油	1	0.005	0.005
	在线监测仪废液	3	0.015	0.015
	废蓄电池	1	0.005	0.005
	废研磨砂	1	0.005	/
	蒸发残渣	10	0.05	0.05
废液罐区 1	氯化铜废液*	3	0.0195543	/
	化学铜废液*	30	1.3485	/
	酸性废液	20	0.1	/
	碱清洗废液	25	0.125	/
	钯废液	5	0.026418225	/
	膨润废液	10	0.05	/
	高锰酸废液	5	0.16398605	/
	棕化废液	3	0.015	/
	过硫酸废液	15	0.075	/
废液罐区 2	废定像液	3	0.13485	/
	废显像液	3	0.13485	/
废液罐区 3	电镀后废水	35	0.175	/
	电解前加热分解 (70+30)	100	0.5	/
废液罐区 4	NBS 原液	15	0.1116	0.1116
	NBS 废水	30	0.15	/
	超粗化原料	10	0.05	/
	棕化废液	30	0.15	/
	NBS 废液	30	0.15	/
	过硫酸废液	30	0.15	/
	超粗化废液	15	0.075	/
处理设施	过硫酸系废水*1	3	1.152076875	/
	过硫酸系废水*1	4	0.356379	/
	显像剥膜废水	76	0.38	/
	螯合废水*	140	0.703764089	/
	酸碱废水*	0.6	0.027895242	/
	一般排水*	756	3.83436396	/
	含钯废水*	0.3	0.001585094	/
	含银废水*	0.7	0.003502769	/
	含锡废水*	18	0.09007191	/
	镀铜废水*	0.1	0.00849	/

环境风险源	名称	最大贮存量 t	$\sum w_i/W_i$	
			涉水	涉气
	废气喷淋废水	64	0.32	/
	树脂反冲洗废水	3.6	0.018	/
	槽体清洗废水*	2	0.01027965	/
药剂储存	10%硫化钠	20	0.1	/
	10%硫酸	0.2	0.002	0.002
	次氯酸钠 10%	0.2	0.004	/
	氢氧化钙	5	0.025	/
废液储存	酸性废水	15	0.075	/
废气处理设施	碱喷淋液	85	0.425	/
	酸喷淋液	6	0.03	/
	天然气	0.07	/	0.007
	活性炭	24	0.12	0.12
	硫酸雾	0.000023	0.0000023	0.0000023
	氯化氢	0.000034	0.0000136	0.0000136
	非甲烷总烃	0.000049	0.0000098	0.0000098
	甲醛	0.0000019	0.0000038	0.0000038
	SO ₂	0.0000076	0.00000304	0.00000304
	氨	2E-10	4E-11	4E-11
	硫化氢	4E-10	1.6E-10	1.6E-10
雨水排口切断设施	事故废水	违法排污、泄漏、火灾爆炸情况下产生的事故废水		
污水排口切断设施	事故废水	违法排污、泄漏、火灾爆炸情况下产生的事故废水		
应急池及其配套设施	事故废水	泄漏、火灾爆炸情况下产生的事故废水		
全厂涉水风险物质 Q 值合计				35.82
全厂涉气风险物质 Q 值合计				16.46

环境风险防范措施清单

防控等级	环境风险单元及重要设施、关键岗位		典型事故类型	可能波及范围及响应等级	可能产生的主要后果	环境风险防控措施	环境应急措施				可利用应急资源	责任岗位
							断源	控污	消污	监测		
一级 防控	环境风险单元 1	生产车间	泄漏、火灾	车间/III级	大气环境风险物质可能影响周边企业	车间地面设置防渗漏、防腐蚀、防流失、紧急停车系统、防泄漏托盘等	泄漏：1.针对泄漏点进行堵漏； 2.视情况转移环境风险物质。 火灾：启动生产安全应急预案，利用消防设施开展自救。	1.截污：①利用截流沟，将污染物控制在沟内；②利用防泄漏挡板或沙袋，将污染物控制在车间内；③利用围堰将污染物控制在围堰内，再通过管网引入污水收集池；2.导流：通过事故废水管网将事故废水引入应急池	1.污染物转移至厂内污水处理站处理；2.委托有资质的处理单位处置	针对特征因子委托新环环境监测站进行应急监测	个人防护装备：防护服、防护面罩、手套、口罩等 控污阶段：事故池、沙袋、吸附棉、导流沟、托盘、应急发电、管带、收集桶、集污袋、防爆工具等 消污阶段：事故管网、污水处理系统等	俞华伟 18762639263 陈磊 13961708269
	环境风险单元 2	药品罐区	泄漏、火灾	罐区/III级		地面已设置防渗漏、防腐蚀、防流失、导流沟、围堰等措施						徐祎琦 18915347670
	环境风险单元 3	甲类仓库	泄漏、火灾	仓库/III级		防爆电气、地面已设置防渗漏、防腐蚀、防流失等措施						徐祎琦 18915347670
	环境风险单元 4	资材仓库	泄漏、火灾	仓库/III级		地面已设置防渗漏、防腐蚀、防流失等措施						张惠 15961864760
	环境风险单元 5	易制毒仓库	泄漏、火灾	仓库/III级		地面已设置防渗漏、防腐蚀、防流失等措施						张惠 15961864760
	环境风险单元 6	药品仓库	泄漏、火灾	仓库/III级		地面已设置防渗漏、防腐蚀、防流失等措施						张惠 15961864760
	环境风险单元 7	危废仓库	废液包装桶泄漏、火灾	仓库/III级		地面已设置防渗漏、防腐蚀、防流失、导流沟、围堰等措施						徐祎琦 18915347670
	环境风险单元 8	废液罐区	泄漏	罐区/III级		地面已设置防渗漏、防腐蚀、防流失、导流沟、围堰等措施						徐祎琦 18915347670
二级 防控	环境风险重要设施	雨水管网截流设施	事故废液外溢	厂区/II级	发生事故时，事故废水通过管网进入周泾浜	手自一体阻断阀，在线监控系统，并设有专人管理	/	关闭阻断阀			个人防护装备：防护服、防护面罩、手套、口罩等 控污阶段：切断阀、事	张成龙 13861441221
		污水处理站	设施破损，废水泄漏或超标排放	厂区/II级		地面已设置防渗漏、防腐蚀、防流失、围堰、切断阀等措施	/	关闭阻断阀				张成龙 13861441221

防控等级	环境风险单元及重要设施、关键岗位		典型事故类型	可能波及范围及响应等级	可能产生的主要后果	环境风险防控措施	环境应急措施				可利用应急资源	责任岗位
							断源	控污	消污	监测		
		污水管网泵提升装置	超标废水外排	厂区/II级		阻断阀，在线监控系统，并设有专人管理	/	关闭阻断阀			故池、沙袋、导流沟、应急发电机、管带、收集桶等 消污阶段：事故管网、污水处理系统等	张成龙 13861441221
		废气处理设施	废气超标排放	厂区/II级	大气环境风险物质可能影响周边企业	紧急停车系统	/	紧急停车系统	/			张成龙 13861441221
	应急贮存空间（事故应急池 1、2）		超标废水外排	/II级	/	设置阀门、液位计、标识，与事故废水管网互通，配备应急发电机，管带等	/	关闭阻断阀				张成龙 13861441221
	初期雨水池		超标废水外排	/II级	/	设置阀门、液位计、标识，厂内雨水管网互通，配备应急发电机、管带等	/	关闭阻断阀	污染物转移至厂内污水处理站处理			张成龙 13861441221
	厂界		超标废水外排	/II级	/	事故废水通过厂区门口流出厂区，设置应急沙袋等防泄漏设施。	/	利用沙袋围堵				张成龙 13861441221
三级防控	大气环境敏感受体			园区/I级	大气污染事故影响距离 320m 的新港公寓和 440m 新洲花苑	/	配合政府进行人员疏散	/	/	配合政府开展应急监测	/	江玉华 18168388152
	水环境敏感受体		难以将污染物控制在厂区内的事故	园区/I级	水污染事故影响距离 150m 的周泾浜	/	配合政府开展周边河道巡查、溯源：1.配合政府封堵厂区周边雨水排口 2.配合政府巡查周边河道，封堵入河排口	配合政府：1.关闭周泾浜闸站；2.寻找合适筑坝点控制事故废水	配合政府：对污染物进行消解：投放吸油棉等		/	江玉华 18168388152

企业主要负责人环境安全职责承诺书

作为企业主要负责人和环境安全第一责任人，我将严格遵守《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国大气污染防治法》《中华人民共和国土壤污染防治法》《中华人民共和国水污染防治法》《突发环境事件应急管理办法》等法律法规的规定，严格落实环境安全主体责任，努力做好本企业环境安全工作，减少和杜绝环境安全事故，实现环境安全目标，切实履行以下职责：

1. 建立、健全本企业环境安全责任制，强化部门环境安全职责，落实全员环境安全责任制。
2. 组织制定本企业环境安全规章制度并及时修订，注重提高执行力；组织制定并实施环境安全教育和培训计划。
3. 始终将提升本质环境安全水平、环境安全管理能力、环境安全文化素养作为环境安全发展目标。
4. 作为本企业突发环境事件隐患排查治理的第一责任人，建立健全从第一责任人到每位作业人员，覆盖各部门、各单位、各岗位的隐患排查治理责任体系。
5. 掌握企业全部环境风险物质和点位，明晰全部环境风险防控体系。
6. 组织制定并实施企业突发环境事件应急预案，每年至少组织并参与一次突发环境事件应急救援演练，关注演练效果和总结提升。
7. 发生突发环境事件，判别事件等级，启动突发环境事件应急预案，第一时间如实报告突发环境事故（事件），做好善后处理工作，配合调查处理。
8. 主动获取环保法律、法规、标准和规范，确保企业始终具备法律、法规规定和国家标准、行业标准要求的环境条件。
9. 保障充足的人力、物力、财力支持，充分调动各种资源，确保公司环境安全目标的实现。

希门凯电子（无锡）有限公司主要负责人（签名）：

2024年 6 月 28 日

企业环保负责人环境安全职责承诺书

为确保本企业环境安全，作为企业环保负责人，我将严格履行生态环境保护法律法规规定的环境安全义务，承担本企业相应的环境安全责任。郑重承诺如下：

1.严格按照环境安全责任制的要求，协助企业主要负责人开展环境安全工作。

2.严格执行环保“三同时”中环境安全要求，环境应急设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

3.对本企业风险源防控应对措施、应急物资和救援力量情况全部知晓。

4.认真落实本企业各项环境风险防范、保障等措施。

5.定期组织环境隐患排查工作，下达整改指令，及时消除环境安全隐患。

6.组织环境安全教育培训、演练，并做好记录等。

7.发生事故时，按应急救援预案要求，采取有效措施防止事故扩大，并及时上报，组织、配合事故的调查。

8.制定各项费用计划时，要保障环境安全的费用投入和有效使用，并建立相关投入台帐。

希门凯电子（无锡）有限公司环保负责人签名：

2024 年 06 月 28 日

重点工作岗位

为确保本岗位环境安全，作为本岗位环保责任人，将依照环保法律法规履行相应环境安全职责，承担相应环境安全责任。郑重承诺如下：

1. 知晓本岗位人员直接责任，对环境应急处置措施、应急设施设备操作规程熟练掌握。
2. 遵守厂规厂纪及岗位各项环境安全管理制度。
3. 参与本岗位开展的环境安全隐患排查，如有隐患及时报告有关领导和部门。
4. 严格按照岗位操作规程等要求，精心操作和巡检，确保本岗位的所有设备安全稳定运行。
5. 设备在运行中发生故障或事故时，应采取积极有效措施进行处理，并立即汇报有关领导和部门。
6. 认真做好岗位记录，不撕毁丢失。

承诺人（签名）：孙建

2024年 7 月 1 日

重点工作岗位

为确保本岗位环境安全，作为本岗位环保责任人，将依照环保法律法规履行相应环境安全职责，承担相应环境安全责任。郑重承诺如下：

1. 知晓本岗位人员直接责任，对环境应急处置措施、应急设施设备操作规程熟练掌握。
2. 遵守厂规厂纪及岗位各项环境安全管理制度。
3. 参与本岗位开展的环境安全隐患排查，如有隐患及时报告有关领导和部门。
4. 严格按照岗位操作规程等要求，精心操作和巡检，确保本岗位的所有设备安全稳定运行。
5. 设备在运行中发生故障或事故时，应采取积极有效措施进行处理，并立即汇报有关领导和部门。
6. 认真做好岗位记录，不撕毁丢失。

承诺人（签名）：

毕芳

24 年 7 月 1 日

重点工作岗位

为确保本岗位环境安全，作为本岗位环保责任人，将依照环保法律法规履行相应环境安全职责，承担相应环境安全责任。郑重承诺如下：

1. 知晓本岗位人员直接责任，对环境应急处置措施、应急设施设备操作规程熟练掌握。
2. 遵守厂规厂纪及岗位各项环境安全管理制度。
3. 参与本岗位开展的环境安全隐患排查，如有隐患及时报告有关领导和部门。
4. 严格按照岗位操作规程等要求，精心操作和巡检，确保本岗位的所有设备安全稳定运行。
5. 设备在运行中发生故障或事故时，应采取积极有效措施进行处理，并立即汇报有关领导和部门。
6. 认真做好岗位记录，不撕毁丢失。

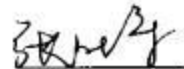
承诺人（签名）：张小明

2024年 6月28日

重点工作岗位

为确保本岗位环境安全，作为本岗位环保责任人，将依照环保法律法规履行相应环境安全职责，承担相应环境安全责任。郑重承诺如下：

1. 知晓本岗位人员直接责任，对环境应急处置措施、应急设施设备操作规程熟练掌握。
2. 遵守厂规厂纪及岗位各项环境安全管理制度。
3. 参与本岗位开展的环境安全隐患排查，如有隐患及时报告有关领导和部门。
4. 严格按照岗位操作规程等要求，精心操作和巡检，确保本岗位的所有设备安全稳定运行。
5. 设备在运行中发生故障或事故时，应采取积极有效措施进行处理，并立即汇报有关领导和部门。
6. 认真做好岗位记录，不撕毁丢失。

承诺人（签名）：

2024年 6 月 28 日

重点工作岗位

为确保本岗位环境安全，作为本岗位环保责任人，将依照环保法律法规履行相应环境安全职责，承担相应环境安全责任。郑重承诺如下：

1. 知晓本岗位人员直接责任，对环境应急处置措施、应急设施设备操作规程熟练掌握。
2. 遵守厂规厂纪及岗位各项环境安全管理制度。
3. 参与本岗位开展的环境安全隐患排查，如有隐患及时报告有关领导和部门。
4. 严格按照岗位操作规程等要求，精心操作和巡检，确保本岗位的所有设备安全稳定运行。
5. 设备在运行中发生故障或事故时，应采取积极有效措施进行处理，并立即汇报有关领导和部门。
6. 认真做好岗位记录，不撕毁丢失。

承诺人（签名）：孙明亮

2024年 6 月 28 日

重点工作岗位

为确保本岗位环境安全，作为本岗位环保责任人，将依照环保法律法规履行相应环境安全职责，承担相应环境安全责任。郑重承诺如下：

1. 知晓本岗位人员直接责任，对环境应急处置措施、应急设施设备操作规程熟练掌握。
2. 遵守厂规厂纪及岗位各项环境安全管理制度。
3. 参与本岗位开展的环境安全隐患排查，如有隐患及时报告有关领导和部门。
4. 严格按照岗位操作规程等要求，精心操作和巡检，确保本岗位的所有设备安全稳定运行。
5. 设备在运行中发生故障或事故时，应采取积极有效措施进行处理，并立即汇报有关领导和部门。
6. 认真做好岗位记录，不撕毁丢失。

承诺人（签名）：

许红新

2024年6月28日

重点工作岗位

为确保本岗位环境安全，作为本岗位环保责任人，将依照环保法律法规履行相应环境安全职责，承担相应环境安全责任。郑重承诺如下：

1. 知晓本岗位人员直接责任，对环境应急处置措施、应急设施设备操作规程熟练掌握。
2. 遵守厂规厂纪及岗位各项环境安全管理制度。
3. 参与本岗位开展的环境安全隐患排查，如有隐患及时报告有关领导和部门。
4. 严格按照岗位操作规程等要求，精心操作和巡检，确保本岗位的所有设备安全稳定运行。
5. 设备在运行中发生故障或事故时，应采取积极有效措施进行处理，并立即汇报有关领导和部门。
6. 认真做好岗位记录，不撕毁丢失。

承诺人（签名）：桂炳祥

2024年 6 月 28 日

重点工作岗位

为确保本岗位环境安全，作为本岗位环保责任人，将依照环保法律法规履行相应环境安全职责，承担相应环境安全责任。郑重承诺如下：

1. 知晓本岗位人员直接责任，对环境应急处置措施、应急设施设备操作规程熟练掌握。
2. 遵守厂规厂纪及岗位各项环境安全管理制度。
3. 参与本岗位开展的环境安全隐患排查，如有隐患及时报告有关领导和部门。
4. 严格按照岗位操作规程等要求，精心操作和巡检，确保本岗位的所有设备安全稳定运行。
5. 设备在运行中发生故障或事故时，应采取积极有效措施进行处理，并立即汇报有关领导和部门。
6. 认真做好岗位记录，不撕毁丢失。

承诺人（签名）：范永海

2024年 7 月 28 日

重点工作岗位

为确保本岗位环境安全，作为本岗位环保责任人，将依照环保法律法规履行相应环境安全职责，承担相应环境安全责任。郑重承诺如下：

1. 知晓本岗位人员直接责任，对环境应急处置措施、应急设施设备操作规程熟练掌握。
2. 遵守厂规厂纪及岗位各项环境安全管理制度。
3. 参与本岗位开展的环境安全隐患排查，如有隐患及时报告有关领导和部门。
4. 严格按照岗位操作规程等要求，精心操作和巡检，确保本岗位的所有设备安全稳定运行。
5. 设备在运行中发生故障或事故时，应采取积极有效措施进行处理，并立即汇报有关领导和部门。
6. 认真做好岗位记录，不撕毁丢失。

承诺人（签名）： 郭军

2024年 6月28日

重点工作岗位

为确保本岗位环境安全，作为本岗位环保责任人，将依照环保法律法规履行相应环境安全职责，承担相应环境安全责任。郑重承诺如下：

1. 知晓本岗位人员直接责任，对环境应急处置措施、应急设施设备操作规程熟练掌握。
2. 遵守厂规厂纪及岗位各项环境安全管理制度。
3. 参与本岗位开展的环境安全隐患排查，如有隐患及时报告有关领导和部门。
4. 严格按照岗位操作规程等要求，精心操作和巡检，确保本岗位的所有设备安全稳定运行。
5. 设备在运行中发生故障或事故时，应采取积极有效措施进行处理，并立即汇报有关领导和部门。
6. 认真做好岗位记录，不撕毁丢失。

承诺人（签名）：

2024年6月28日

重点工作岗位

为确保本岗位环境安全，作为本岗位环保责任人，将依照环保法律法规履行相应环境安全职责，承担相应环境安全责任。郑重承诺如下：

1. 知晓本岗位人员直接责任，对环境应急处置措施、应急设施设备操作规程熟练掌握。
2. 遵守厂规厂纪及岗位各项环境安全管理制度。
3. 参与本岗位开展的环境安全隐患排查，如有隐患及时报告有关领导和部门。
4. 严格按照岗位操作规程等要求，精心操作和巡检，确保本岗位的所有设备安全稳定运行。
5. 设备在运行中发生故障或事故时，应采取积极有效措施进行处理，并立即汇报有关领导和部门。
6. 认真做好岗位记录，不撕毁丢失。

承诺人（签名）： 邹双

2024 年 6 月 28 日

重点工作岗位

为确保本岗位环境安全，作为本岗位环保责任人，将依照环保法律法规履行相应环境安全职责，承担相应环境安全责任。郑重承诺如下：

1. 知晓本岗位人员直接责任，对环境应急处置措施、应急设施设备操作规程熟练掌握。
2. 遵守厂规厂纪及岗位各项环境安全管理制度。
3. 参与本岗位开展的环境安全隐患排查，如有隐患及时报告有关领导和部门。
4. 严格按照岗位操作规程等要求，精心操作和巡检，确保本岗位的所有设备安全稳定运行。
5. 设备在运行中发生故障或事故时，应采取积极有效措施进行处理，并立即汇报有关领导和部门。
6. 认真做好岗位记录，不撕毁丢失。

承诺人（签名）：唐明华

2024年6月30日

重点工作岗位

为确保本岗位环境安全，作为本岗位环保责任人，将依照环保法律法规履行相应环境安全职责，承担相应环境安全责任。郑重承诺如下：

1. 知晓本岗位人员直接责任，对环境应急处置措施、应急设施设备操作规程熟练掌握。
2. 遵守厂规厂纪及岗位各项环境安全管理制度。
3. 参与本岗位开展的环境安全隐患排查，如有隐患及时报告有关领导和部门。
4. 严格按照岗位操作规程等要求，精心操作和巡检，确保本岗位的所有设备安全稳定运行。
5. 设备在运行中发生故障或事故时，应采取积极有效措施进行处理，并立即汇报有关领导和部门。
6. 认真做好岗位记录，不撕毁丢失。

承诺人（签名）：

琰

2024年6月30日

重点工作岗位

为确保本岗位环境安全，作为本岗位环保责任人，将依照环保法律法规履行相应环境安全职责，承担相应环境安全责任。郑重承诺如下：

1. 知晓本岗位人员直接责任，对环境应急处置措施、应急设施设备操作规程熟练掌握。
2. 遵守厂规厂纪及岗位各项环境安全管理制度。
3. 参与本岗位开展的环境安全隐患排查，如有隐患及时报告有关领导和部门。
4. 严格按照岗位操作规程等要求，精心操作和巡检，确保本岗位的所有设备安全稳定运行。
5. 设备在运行中发生故障或事故时，应采取积极有效措施进行处理，并立即汇报有关领导和部门。
6. 认真做好岗位记录，不撕毁丢失。

承诺人（签名）：解永华

2024年6月30日

重点工作岗位

为确保本岗位环境安全，作为本岗位环保责任人，将依照环保法律法规履行相应环境安全职责，承担相应环境安全责任。郑重承诺如下：

1. 知晓本岗位人员直接责任，对环境应急处置措施、应急设施设备操作规程熟练掌握。
2. 遵守厂规厂纪及岗位各项环境安全管理制度。
3. 参与本岗位开展的环境安全隐患排查，如有隐患及时报告有关领导和部门。
4. 严格按照岗位操作规程等要求，精心操作和巡检，确保本岗位的所有设备安全稳定运行。
5. 设备在运行中发生故障或事故时，应采取积极有效措施进行处理，并立即汇报有关领导和部门。
6. 认真做好岗位记录，不撕毁丢失。

承诺人（签名）：



24 年 7 月 1 日

突发环境事件现场应急处置卡（最高级别响应）

类别	内容		
风险描述：企业涉及可燃物料，遇高温、明火发生剧烈燃烧，短时间无法扑灭，需要开启消防栓进行灭火。灭火产生的消防废水、大气污染物若难以控制在厂区内，将影响周边企业、学校、居民区等大气敏感目标，事故废水通过雨水管网进入周泾浜，最终流入运河。			
应急程序	应急处置操作	责任岗位	
内部报告	第一发现人→当班负责人→副总指挥→总指挥	第一发现人	
排查及研判	应急指挥部进行初步调查取证，保护现场，查找污染源，并对事故类型、发生时间、地点、污染源、主要污染物质、影响的范围和程度等基本情况初步调查分析	应急指挥部	
信息上报	时间、地点 1、时间、地点、事件类型：泄漏（暂时状态、连续状态）、火灾； 2.事件原因初步判断； 3.已开展的先期处置措施和进展情况。 4.是否需要其他援助等。	总指挥	
预案启动	应急总指挥启动相应级别的应急预案。	总指挥	
控源截污	结合导致废水超标排放的各项情景，如进水超标、设备损坏、工艺失调……等情景导致的废水超标排放，有针对性对各项情景进行处置措施编制。 有毒有害气体扩散拦截措施	消防组	
监测	1.现场或实验室监测泄漏物浓度等，记录数据； 2.监测点位和监测方案； 3.不具备监测能力时委外监测。	监测组	
后勤保障	1.物资的供应； 2.应急救护措施； 3.其他保障措施。	后勤组	
恢复处置	现场恢复	对设备、应急人员及应急物资、管网等进行洗消，将抢险过程中产生的危废、废水及污染的土壤妥善合规收集处理，并消除污染。	总指挥
	生产恢复	对受损的设备、构筑物进行检查维修，组织员工安全有序恢复生产。	
	环境恢复	配合上级应急部门开展受污染的水体、大气环境监测、生态修复工作	
	其他	1.及时统计应急设备损坏、应急物资消耗情况，并进行维护、补充； 2.通报居民等周边敏感受体事故终止情况，可恢复正常社会活动； 3.配合有关部门开展环境损害赔偿工作。	
注意事项	1.大量泄漏时，应急处理人员使用过滤式自救呼吸器等个人防护装备； 2、人员疏散后应根据风向标指示，撤离至上风口； 3、若出现超出本岗位应急能力的情况，及时向上级请求支援。		

应急设施及应急处置卡

应急设施卡片

负责人	徐祎琦	联系方式	18915347670
应急设施名称	应急池（400m ³ ）		
主要收集/控制/保障范围	全公司事故废水		
日常维护要求	日常点检，定期做闭水试验，确保应急池无渗漏，且无事故状态时为低液位		
应急操作流程	废水处理设施出现异常时，手动将阀门切换到污水应急池，储存超标废水后再处理；发生其他事故产生事故废水时，用提升泵将事故废水移送到污水应急池储存后再处理。		

应急设施卡片

负责人	徐祎琦	联系方式	18915347670
应急设施名称	消防应急池（220m ³ ）		
主要收集/控制/保障范围	全公司事故废水		
日常维护要求	日常点检，定期做闭水试验，确保应急池无渗漏，且无事故状态时为低液位		
应急操作流程	发生火灾、重大泄漏或其他事故产生事故废水时，通过雨水管道将废水收集后用提升泵将事故废水移送至消防应急池储存后再处理。		

应急设施卡片

负责人	徐祎琦	联系方式	18915347670
应急设施名称	雨水排放口截流阀		
主要收集/控制/保障范围	全公司初期雨水及事故废水		
日常维护要求	日常点检，定期试验操作，确保阀门能正常使用，平时阀门为关闭状态		
应急操作流程	平时为关闭状态，下雨时阻止初期雨水流出厂区；当雨量较大，公司废水处理厂来不及回收时，在检测雨水水质正常后可打开阀门排水；公司发生火灾、重大泄漏或其他事故产生事故废水时，要关闭阀门，阻止废水通过雨水管道直接流出厂区。		

应急设施卡片

负责人	徐祎琦	联系方式	18915347670
应急设施名称	工业废水排放口截流阀		
主要收集/控制/保障范围	废水处理厂排放的废水		
日常维护要求	日常点检，定期试验操作，确保阀门能正常使用，平时阀门为开启状态		
应急操作流程	废水处理设施出现异常时，将阀门关闭，阻止超标废水排出厂区。		

应急设施卡片

负责人	徐祎琦	联系方式	18915347670
应急设施名称	防水土工布、应急沙袋		
主要收集/控制/保障范围	全公司事故废水		
日常维护要求	日常点检，确认数量及物品是否完好		
应急操作流程	公司发生火灾、重大泄漏或其他事故产生事故废水，厂内应急储存设施无法储存，要从门口泄漏出厂区时，及时排放好沙袋及土工布，防止事故废水直接流出厂区。		

应急设施卡片

负责人	徐祎琦	联系方式	18915347670
应急设施名称	防液堤、沟及附属设施		
主要收集/控制/保障范围	区域内事故废水		
日常维护要求	日常点检，确保区域内清洁，提升泵及输送管路良好通畅		
应急操作流程	区域内发生事故产生废水时，将废水控制在区域范围内，再进行收集处理。		

应急设施卡片

负责人	徐祎琦	联系方式	18915347670
应急设施名称	应急水泵		
主要收集/控制/ 保障范围	全公司事故废水		
日常维护要求	日常点检，确保水泵能正常使用		
应急操作流程	发生事故产生事故废水，需要收集或输送废水时使用。		

应急设施卡片

负责人	邹孝洁	联系方式	13915299976
应急设施名称	应急发电机		
主要收集/控制/ 保障范围	发生火灾停电时，为消防泵、废水排口在线仪等设施通过应急电源		
日常维护要求	定期点检维护，确保设备能正常使用		
应急操作流程	公司发生火灾停电后，启动应急发电机。		

重点工作岗位应急处置卡

回路车间应急处置卡		
突发环境事件情景简述 发生废液、药品泄漏，导致环境污染或影响排水处理场处理效果；发生火灾，导致事故废水是否流出车间，并引发次生大气污染事件。		
涉及环境风险物质		
涉气风险物质	NBS、硫酸、Na ₂ CO ₃ 、35%双氧水、酸性蚀刻液 PC-581、次氯酸钠、盐酸等	
涉水风险物质	NBS、硫酸、Na ₂ CO ₃ 、35%双氧水、酸性蚀刻液 PC-581、次氯酸钠、盐酸等	
个人防护措施	处置人员戴防毒面具、防护眼罩、防护服等防护设施在现场处置，其它人员撤离至安全场所。	唐南 15190235051
事件报告	第一时间上报事件情况，报告事件的发生时间、地点、事件起因和性质等信息。	
污染物切断	发生泄漏时：根据物料容器破损或侧翻情况进行相应处置，侧翻时及时扶正，破损时将未泄漏物料转移至空置容器暂存；生产线或吨桶破损时及时利用堵漏工具进行堵漏。	
污染物控制	若个别小包装发生泄漏，可使用沙土、吸附棉、抹布等吸附材料围挡、吸附收集后委外处理，大量泄漏利用围堰或截流沟拦截；发生火灾时：1、立即停产；2、启动应急预案，利用消防设施开展初步灭火与自救；3、火势无法控制，要大量喷水灭火时立即确认雨水切断阀是否关闭，核实雨水排放口有无废水外排并及时通知人员关闭雨水切断阀。	
污染物收集	防液堤内泄漏物用大量清水冲洗后提供管路流入废水处理场处理，防液堤外的用沙土或吸附棉吸附后放入密封容器内，委托有资质的单位进行处置；雨水管网内的消防废水要抽出来放入吨桶内，委托有资质的单位进行处理。	
主要应急资源及联系方式	沙土、吸附棉、抹布、灭火器、防毒面具、防护眼罩、防护手套、防护服等（唐南 15190235051）	
已落实岗位人员直接责任，对应急处置措施、应急设施设备操作规程熟练掌握。		
承诺人（签字）：  唐南		

重点工作岗位应急处置卡

积层车间应急处置卡		
突发环境事件情景简述 导热油泄漏流出车间进入雨水管网流出厂区，导致环境污染；天然气泄漏引起火灾或爆炸；影响排水处理场处理效果；发生火灾，导致事故废水是否流出车间，并引发次生大气污染事件。		
涉及环境风险物质		
涉气风险物质	导热油、天然气等	
涉水风险物质	导热油、天然气等	
个人防护措施	处置人员戴防毒面具、防护眼罩、防护服等防护设施在现场处置，其它人员撤离至安全场所。	唐军 13585001030
事件报告	第一时间上报事件情况，报告事件的发生时间、地点、事件起因和性质等信息。	
污染物切断	导热油发生泄漏，立即停机，关闭最近的进出口阀门，利用堵漏工具进行堵漏；天然气泄漏，立即停机，切断供气阀门，开门通风。	
污染物控制	导热油发生泄漏，可使用沙土、吸附棉、抹布等吸附材料围挡、吸附收集后委外处理，大量泄漏流出车间进入雨水管网的，立即确认雨水切断阀是否关闭，核实雨水排放口有无废水外排并及时通知人员关闭雨水切断阀；发生火灾时：1、立即停产；2、启动应急预案，利用消防设施开展初步灭火与自救；3、火势无法控制，要大量喷水灭火时立即确认雨水切断阀是否关闭，核实雨水排放口有无废水外排并及时通知人员关闭雨水切断阀。	
污染物收集	用沙土或吸附棉吸附后放入密封容器内，委托有资质的单位进行处置；雨水管网内的消防废水要抽出来放入吨桶内，委托有资质的单位进行处理。	
主要应急资源及联系方式	沙土、吸附棉、抹布、灭火器、防毒面具、防护眼罩、防护手套、防护服等（唐军 13585001030）	
已落实岗位人员直接责任，对应急处置措施、应急设施设备操作规程熟练掌握。 承诺人（签字）： 		

重点工作岗位应急处置卡

电镀车间应急处置卡	
突发环境事件情景简述 发生废液、药品泄漏，导致环境污染或影响排水处理场处理效果；发生火灾，导致事故废水流出车间，进入雨水管网，流出厂区污染环境，并引发次生大气污染事件。	
涉及环境风险物质	
涉气风险物质	50%硫酸、添加剂 B、添加剂 C、添加剂 L、HC-610A、HC-610B、HC-610M、35%盐酸、XP2285 碱性药剂、50%硫酸、过硫酸钠、404A 预浸液、氯化钠、44 催化剂、449 补充剂、转化剂 5410、福美林 30%、253A-2 镀铜液、253E 镀铜液、253S 镀铜液、碱性浓缩液、68%硝酸、4125 整孔剂、碱性浓缩液、213A 促进剂、213B 促进剂、216-5 中和剂、过硫酸钠等
涉水风险物质	脱脂剂 PB242D、50%硫酸、添加剂 B、添加剂 C、添加剂 L、HC-610A、HC-610B、HC-610M、35%盐酸、硫酸铜、XP2285 碱性药剂、50%硫酸、过硫酸钠、404A 预浸液、氯化钠、44 催化剂、449 补充剂、转化剂 5410、福美林 30%、253A-2 镀铜液、253E 镀铜液、253S 镀铜液、碱性浓缩液、68%硝酸、4125 整孔剂、碱性浓缩液、213A 促进剂、213B 促进剂、216-5 中和剂、过硫酸钠等
个人防护措施	处置人员戴防毒面具、防护眼罩、防护服等防护设施在现场处置，其它人员撤离至安全场所。
事件报告	第一时间上报事件情况，报告事件的发生时间、地点、事件起因和性质等信息。
污染物切断	发生泄漏时：根据物料容器破损或侧翻情况进行相应处置，侧翻时及时扶正，破损时将未泄漏物料转移至空置容器暂存；生产线或吨桶破损时及时利用堵漏工具进行堵漏。
污染物控制	若个别小包装发生泄漏，可使用沙土、吸附棉、抹布等吸附材料围挡、吸附收集后委外处理，大量泄漏利用围堰或截流沟拦截；发生火灾时：1、立即停产；2、启动应急预案，利用消防设施开展初步灭火与自救；3、火势无法控制，要大量喷水灭火时立即确认雨水切断阀是否关闭，核实雨水排放口有无废水外排并及时通知人员关闭雨水切断阀。
污染物收集	防液堤内泄漏物用大量清水冲洗后提供管路流入废水处理场处理，防液堤外的用沙土或吸附棉吸附后放入密封容器内，委托有资质的单位进行处置；雨水管网内的消防废水要抽出来放入吨桶内，委托有资质的单位进行处理。
主要应急资源及联系方式	沙土、吸附棉、抹布、灭火器、防毒面具、防护眼罩、防护手套、防护服等（丁力 13382899585）
已落实岗位人员直接责任，对应急处置措施、应急设施设备操作规程熟练掌握。	
承诺人（签字）： 	

重点工作岗位应急处置卡

粗化车间应急处置卡	
突发环境事件情景简述 发生废液、药品泄漏，导致环境污染或影响排水处理场处理效果；发生火灾，导致事故废水流出车间，进入雨水管网，流出厂区污染环境，并引发次生大气污染事件。	
涉及环境风险物质	
涉气风险物质	棕化除油剂、预浸液 CB2217、35%双氧水、50%硫酸、棕化剂 CB2218A、棕化剂 CB2218B、PDL-W3C、NBDL-W3C-A、NBDL-W3C-B 等
涉水风险物质	棕化除油剂、预浸液 CB2217、35%双氧水、50%硫酸、棕化剂 CB2218A、棕化剂 CB2218B、PDL-W3C、NBDL-W3C-A、NBDL-W3C-B 等
个人防护措施	处置人员戴防毒面具、防护眼罩、防护服等防护设施在现场处置，其它人员撤离至安全场所。
事件报告	第一时间上报事件情况，报告事件的发生时间、地点、事件起因和性质等信息。
污染物切断	发生泄漏时：根据物料容器破损或侧翻情况进行相应处置，侧翻时及时扶正，破损时将未泄漏物料转移至空置容器暂存；生产线或吨桶破损时及时利用堵漏工具进行堵漏。
污染物控制	若个别小包装发生泄漏，可使用沙土、吸附棉、抹布等吸附材料围挡、吸附收集后委外处理，大量泄漏利用围堰或截流沟拦截；发生火灾时：1、立即停产；2、启动应急预案，利用消防设施开展初步灭火与自救；3、火势无法控制，要大量喷水灭火时立即确认雨水切断阀是否关闭，核实雨水排放口有无废水外排并及时通知人员关闭雨水切断阀。
污染物收集	防液堤内泄漏物用大量清水冲洗后提供管路流入废水处理场处理，防液堤外的用沙土或吸附棉吸附后放入密封容器内，委托有资质的单位进行处置；雨水管网内的消防废水要抽出来放入吨桶内，委托有资质的单位进行处理。
主要应急资源及联系方式	沙土、吸附棉、抹布、灭火器、防毒面具、防护眼罩、防护手套、防护服等（唐军 13585001030）
已落实岗位人员直接责任，对应急处置措施、应急设施设备操作规程熟练掌握。	
承诺人（签字）： 	

重点工作岗位应急处置卡

阻焊车间应急处置卡	
突发环境事件情景简述 发生废液、药品泄漏，导致环境污染或影响排水处理场处理效果；发生火灾，导致事故废水是否流出车间，并引发次生大气污染事件。	
涉及环境风险物质	
涉气风险物质	PSR-4000 SP13M. 主剂、CA-40 SP13M. 硬化剂、PM 溶剂、DSR-2200AR-201SP. 主剂、CA-2200AR-201SP. 硬化剂、CP-60 表面酸洗剂、50%硫酸、过硫酸钠、W40G、护铜剂#260、护铜剂 F3、护铜剂补充液 A、冰醋酸等
涉水风险物质	PSR-4000 SP13M. 主剂、CA-40 SP13M. 硬化剂、PM 溶剂、DSR-2200AR-201SP. 主剂、CA-2200AR-201SP. 硬化剂、CP-60 表面酸洗剂、50%硫酸、过硫酸钠、W40G、护铜剂#260、护铜剂 F3、护铜剂补充液 A、冰醋酸等
个人防护措施	处置人员戴防毒面具、防护眼罩、防护服等防护设施在现场处置，其它人员撤离至安全场所。
事件报告	第一时间上报事件情况，报告事件的发生时间、地点、事件起因和性质等信息。
污染物切断	发生泄漏时：根据物料容器破损或侧翻情况进行相应处置，侧翻时及时扶正，破损时将未泄漏物料转移至空置容器暂存；生产线或吨桶破损时及时利用堵漏工具进行堵漏。
污染物控制	若个别小包装发生泄漏，可使用沙土、吸附棉、抹布等吸附材料围挡、吸附收集后委外处理，大量泄漏利用围堰或截流沟拦截；发生火灾时：1、立即停产；2、启动应急预案，利用消防设施开展初步灭火与自救；3、火势无法控制，要大量喷水灭火时立即确认雨水切断阀是否关闭，核实雨水排放口有无废水外排并及时通知人员关闭雨水切断阀。
污染物收集	防液堤内泄漏物用大量清水冲洗后提供管路流入废水处理场处理，防液堤外的用沙土或吸附棉吸附后放入密封容器内，委托有资质的单位进行处置；雨水管网内的消防废水要抽出来放入吨桶内，委托有资质的单位进行处理。
主要应急资源及联系方式	沙土、吸附棉、抹布、灭火器、防毒面具、防护眼罩、防护手套、防护服等（孙志君 18552028523）
已落实岗位人员直接责任，对应急处置措施、应急设施设备操作规程熟练掌握。 承诺人（签字）： 	

重点工作岗位应急处置卡

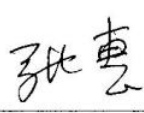
检查车间应急处置卡		
突发环境事件情景简述 发生废液、药品泄漏，导致环境污染或影响排水处理场处理效果；发生火灾，导致事故废水是否流出车间，并引发次生大气污染事件。		
涉及环境风险物质		
涉气风险物质	CP-60 表面酸洗剂、50%硫酸、过硫酸钠、W40G、护铜剂#260、护铜剂 F3、护铜剂补充液 A、冰醋酸等	
涉水风险物质	CP-60 表面酸洗剂、50%硫酸、过硫酸钠、W40G、护铜剂#260、护铜剂 F3、护铜剂补充液 A、冰醋酸等	
个人防护措施	处置人员戴防毒面具、防护眼罩、防护服等防护设施在现场处置，其它人员撤离至安全场所。	马一斐 13951213017
事件报告	第一时间上报事件情况，报告事件的发生时间、地点、事件起因和性质等信息。	
污染物切断	发生泄漏时：根据物料容器破损或侧翻情况进行相应处置，侧翻时及时扶正，破损时将未泄漏物料转移至空置容器暂存；生产线或吨桶破损时及时利用堵漏工具进行堵漏。	
污染物控制	若个别小包装发生泄漏，可使用沙土、吸附棉、抹布等吸附材料围挡、吸附收集后委外处理，大量泄漏利用围堰或截流沟拦截；发生火灾时：1、立即停产；2、启动应急预案，利用消防设施开展初步灭火与自救；3、火势无法控制，要大量喷水灭火时立即确认雨水切断阀是否关闭，核实雨水排放口有无废水外排并及时通知人员关闭雨水切断阀。	
污染物收集	防液堤内泄漏物用大量清水冲洗后提供管路流入废水处理场处理，防液堤外的用沙土或吸附棉吸附后放入密封容器内，委托有资质的单位进行处置；雨水管网内的消防废水要抽出来放入吨桶内，委托有资质的单位进行处理。	
主要应急资源及联系方式	沙土、吸附棉、抹布、灭火器、防毒面具、防护眼罩、防护手套、防护服等（马一斐 13921513017）	
已落实岗位人员直接责任，对应急处置措施、应急设施设备操作规程熟练掌握。		
承诺人（签字）： 		

重点工作岗位应急处置卡

化学品仓库应急处置卡	
突发环境事件情景简述 公司生产过程涉及化学品使用，储存过程中一旦引发火灾事故，若扑救不及时、方法不当，引发大量可燃物燃烧，后果会很严重，若仓储区通风不良加上人员防护不当，可能造成中毒伤害。药品包装桶破裂、倾倒、坠落等可能引发药品泄漏，若处置不当，会造成环境污染及致使人员受到伤害。	
涉及环境风险物质	
涉气风险物质	过硫酸钠、PM、PMA、无水乙醇、乙酸、促进剂、膜清洁剂、松香、双氧水等
涉水风险物质	过硫酸钠、PM、PMA、无水乙醇、乙酸、促进剂、膜清洁剂、松香、双氧水等
个人防护措施	处置人员戴防毒面具、防护眼罩、防护服等防护设施在现场处置，其它人员撤离至安全场所。
事件报告	第一时间上报事件情况，报告事件的发生时间、地点、事件起因和性质等信息。
污染物切断	库中危化品均为桶装，确认仓库防泄漏沟槽状态，对桶破裂及时进行堵漏。若小桶少量泄漏，则将小桶装入其他空桶中，阻止泄漏。若大桶泄漏，则将大桶内液体转移至其他容器内，或进行封堵。
污染物控制	小量泄漏：用木塞堵漏、使用吸附棉、沙土等将泄漏出的液体围堵、吸附，防止泄漏液体随意流淌，导致污染范围扩大；大量泄漏：用废液收集桶进行暂存收集，回收或运至废物处理场所处置；发生火灾时：1、启动应急预案，利用消防设施开展初步灭火与自救；2、火势无法控制，要大量喷水灭火时立即确认雨水切断阀是否关闭，核实雨水排放口有无废水外排并及时通知人员关闭雨水切断阀。
污染物收集	将吸附材料用铁锹等工具移至事故废物收集桶内，使用事故废水泵，将事故废水抽至吨桶内暂存，进入雨水管网的事废水通过管线切换阀输送至事故废液收集池中暂存；雨水管网内的消防废水要抽出来放入吨桶内，委托有资质的单位进行处理。
主要应急资源及联系方式	沙土、吸附棉、橡皮塞、灭火器、防毒面具、防护眼罩、防护手套、防护服等（张惠 15961864760）
已落实岗位人员直接责任，对应急处置措施、应急设施设备操作规程熟练掌握。 承诺人（签字）： 	

 张惠
 15961864760

重点工作岗位应急处置卡

药品仓库应急处置卡	
突发环境事件情景简述 公司生产过程涉及化学品使用，储存过程中一旦引发火灾事故，若扑救不及时、方法不当，引发大量可燃物燃烧，后果会很严重，若仓储区通风不良加上人员防护不当，可能造成中毒伤害。药品包装桶破裂、倾倒、坠落等可能引发药品泄漏，若处置不当，会造成环境污染及致使人员受到伤害。	
涉及环境风险物质	
涉气风险物质	油墨、氢氧化钠、福美林、消泡剂、碱性浓缩液、硫酸等
涉水风险物质	油墨、氢氧化钠、福美林、消泡剂、碱性浓缩液等
个人防护措施	处置人员戴防毒面具、防护眼罩、防护服等防护设施在现场处置，其它人员撤离至安全场所。
事件报告	第一时间上报事件情况，报告事件的发生时间、地点、事件起因和性质等信息。
污染物切断	库中危化品均为桶装，确认仓库防泄漏沟槽状态，对桶破裂及时进行堵漏。若小桶少量泄漏，则将小桶装入其他空桶中，阻止泄漏。若大桶泄漏，则将大桶内液体转移至其他容器内，或进行封堵。
污染物控制	小量泄漏：用木塞堵漏、使用吸附棉、沙土等将泄漏出的液体围堵、吸附，防止泄漏液体随意流淌，导致污染范围扩大；大量泄漏：用废液收集桶进行暂存收集，回收或运至废物处理场所处置；发生火灾时：1、启动应急预案，利用消防设施开展初步灭火与自救；2、火势无法控制，要大量喷水灭火时立即确认雨水切断阀是否关闭，核实雨水排放口有无废水外排并及时通知人员关闭雨水切断阀。
污染物收集	将吸附材料用铁锹等工具移至事故废物收集桶内，使用事故废水泵，将事故废水抽至吨桶内暂存，进入雨水管网的事废水通过管线切换阀输送至事故废液收集池中暂存；雨水管网内的消防废水要抽出来放入吨桶内，委托有资质的单位进行处理。
主要应急资源及联系方式	沙土、吸附棉、橡皮塞、灭火器、防毒面具、防护眼罩、防护手套、防护服等（张惠 15961864760）
已落实岗位人员直接责任，对应急处置措施、应急设施设备操作规程熟练掌握。	
承诺人（签字）： 	

 张惠
 15961864760

重点工作岗位应急处置卡

药品罐区应急处置卡	
突发环境事件情景简述 公司生产过程涉及化学品使用，储存过程中若发生火灾或因储罐缺陷发生泄漏，如处置不当，会扩大环境污染范围，造成严重的环境污染事件，也可能致使人员受到伤害。	
涉及环境风险物质	
涉气风险物质	酸洗蚀刻液、35%双氧水、31%盐酸、50%硫酸、10%硫酸、氯化铜液、25%氢氧化钠
涉水风险物质	酸洗蚀刻液、35%双氧水、31%盐酸、50%硫酸、10%硫酸、氯化铜液、25%氢氧化钠
个人防护措施	处置人员戴防毒面具、防护眼罩、防护服等防护设施在现场处置，其它人员撤离至安全场所。
事件报告	第一时间上报事件情况，报告事件的发生时间、地点、事件起因和性质等信息。
污染物切断	储罐都设置在围堰内，发生泄漏时如能及时通过关闭阀门控制的，及时关闭相应阀门；阀门损坏的，用堵头封堵管道；如罐体破裂等无法控制的，要尽量通过移送泵将药品转移至其他容器能存放。
污染物控制	少量泄漏，关闭泄漏点阀门，可用自来水直接冲洗干净，将废液通过移送管路送到废水处理场处理。大量泄漏，将泄漏物用移送泵转移到吨桶内，拿到废水处理场处理或委外处置。
污染物收集	过移送管路送到废水处理场处理或将泄漏物用移送泵转移到吨桶内暂存，拿到废水处理场处理或委外处置。
主要应急资源及联系方式	沙土、橡皮塞、消防栓、防毒面具、防护眼罩、防护手套、防护服等（徐玮琦 18915347670）
已落实岗位人员直接责任，对应急处置措施、应急设施设备操作规程熟练掌握。	
承诺人（签字）： 徐科吟	

重点工作岗位应急处置卡

危废仓库应急处置卡		
突发环境事件情景简述 危废仓库内危废泄露，盛装危险废弃物的包装物放置不当、受到冲击，包装袋发生破损等，可能造成危险废弃物泄漏。危险废弃物泄漏可能造成土壤污染、地下水污染；遇明火处置不当可能引发火灾事故，引发次生大气污染事件。		
涉及环境风险物质		
涉气风险物质	含铜污泥、废油墨、废滤芯、抹布、粉尘、废油、废边角料、废活性炭等	
涉水风险物质	含铜污泥、废油墨、废滤芯、抹布、粉尘、废油、废边角料、废活性炭等	
个人防护措施	处置人员戴防毒面具、防护眼罩、防护服等防护设施在现场处置，其它人员撤离至安全场所。	徐玮琦 18915347670
事件报告	第一时间上报事件情况，报告事件的发生时间、地点、事件起因和性质等信息。	
污染物切断	危险废物为袋装或桶装，如发生泄漏，确认防泄漏沟状态，如是包装破裂的，对破裂处及时进行堵漏，不能堵漏的，及时将物品转移至其他容器内，阻止泄漏。	
污染物控制	寻找漏点，对泄漏点围堵或更换包装容器。开展堵漏等应急处置工作，泄露物收集至收集桶暂存，之后委托有资质单位处置；发生火灾时：1、启动应急预案，利用消防设施开展初步灭火与自救；2、火势无法控制，要大量喷水灭火时立即确认雨水切断阀是否关闭，核实雨水排放口有无废水外排并及时通知人员关闭雨水切断阀。	
污染物收集	用铁锹或移送泵等工具移至收集袋、桶内暂存；雨水管网内的消防废水要抽出来放入吨桶内，委托有资质的单位进行处理。	
主要应急资源及联系方式	沙土、橡皮塞、灭火器、防毒面具、防护眼罩、防护手套、防护服等 (徐玮琦 18915347670)	
已落实岗位人员直接责任，对应急处置措施、应急设施设备操作规程熟练掌握。		
承诺人（签字）： 徐玮琦		

重点工作岗位应急处置卡

危废罐区应急处置卡	
突发环境事件情景简述 公司生产过程涉及化学品使用，储存过程中若发生火灾或因储罐缺陷发生泄漏，如处置不当，会扩大环境污染范围，造成严重的环境污染事件，也可能致使人员受到伤害。	
涉及环境风险物质	
涉气风险物质	化学铜废液、膨润废液、氯化铜废液、过硫酸废液、棕化废液
涉水风险物质	化学铜废液、膨润废液、氯化铜废液、过硫酸废液、棕化废液
个人防护措施	处置人员戴防毒面具、防护眼罩、防护服等防护设施在现场处置，其它人员撤离至安全场所。
事件报告	第一时间上报事件情况，报告事件的发生时间、地点、事件起因和性质等信息。
污染物切断	储罐都设置在围堰内，发生泄漏时如能及时通过关闭阀门控制的，及时关闭相应阀门；阀门损坏的，用堵头封堵管道；如罐体破裂等无法控制的，要尽量通过移送泵将药品转移至其他容器能存放。
污染物控制	少量泄漏，关闭泄漏点阀门，用沙土或吸附棉吸附。大量泄漏，将泄漏物用移送泵转移到吨桶内，委托有资质的处理单位进行处置。
污染物收集	少量泄漏，用沙土或吸附棉吸附后放入密封容器内收集；大量泄漏，将泄漏物用移送泵转移到吨桶内；委托有资质的处理单位进行处置。
主要应急资源及联系方式	沙土、橡皮塞、消火栓、防毒面具、防护眼罩、防护手套、防护服等 (徐玮琦 18915347670)
已落实岗位人员直接责任，对应急处置措施、应急设施设备操作规程熟练掌握。 承诺人(签字): 徐玮琦	

重点工作岗位应急处置卡

RTO 设施岗位应急处置卡		
突发环境事件情景简述 设备发生故障导致废气超标排放；天然气泄漏引发火灾、爆炸。		
涉及环境风险物质		
涉气风险物质	天然气	
涉水风险物质	无	
个人防护措施	处置人员戴防毒面具、防护眼罩、防护服等防护设施在现场处置，其它人员撤离至安全场所。	徐玮琦 18915347670
事件报告	第一时间上报事件情况，报告事件的发生时间、地点、事件起因和性质等信息。	
污染物切断	设备故障要停机修理的，立即切换到备用系统进行处理；天然气泄漏，立即停机切断供气阀门。	
污染物控制	设备故障，能在不影响废气处理效果的前提下修复的，尽快修复，不能修复的切换到备用系统后停机修复；发生火灾时：1、启动应急预案，利用消防设施开展初步灭火与自救；2、火势无法控制，要大量喷水灭火时立即确认雨水切断阀是否关闭，核实雨水排放口有无废水外排并及时通知人员关闭雨水切断阀。	
污染物收集	雨水管网内的泄漏物要抽出来放入吨桶内，委托有资质的单位进行处理。	
主要应急资源及联系方式	沙土、灭火器、防毒面具、防护眼罩、防护手套、防护服等（徐玮琦 18915347670）	
已落实岗位人员直接责任，对应急处置措施、应急设施设备操作规程熟练掌握。		
承诺人（签字）： 徐玮琦		

重点工作岗位应急处置卡

酸碱废气吸收塔岗位应急处置卡		
突发环境事件情景简述 设备发生故障导致废气超标排放；废液、酸碱药品泄漏影响废水处理设施出水水质。		
涉及环境风险物质		
涉气风险物质	无	
涉水风险物质	废液、酸碱药品等	
个人防护措施	处置人员戴防毒面具、防护眼罩、防护服等防护设施在现场处置，其它人员撤离至安全场所。	徐祎琦 18915347670
事件报告	第一时间上报事件情况，报告事件的发生时间、地点、事件起因和性质等信息。	
污染物切断	设备故障要停机修理的，立即通知现场停止生产，避免产生过多废气；废液、药品泄漏，关闭药品、补水阀门，减少废水量，尽量将泄漏物控制在防溢堤内。	
污染物控制	设备故障或发现有渗漏，能在不影响废气处理效果的前提下修复的，尽快修复，不能修复的通知相关生产部门停产后修复；防液堤外的泄漏物用沙土或吸附棉围堵吸附。	
污染物收集	防液堤内泄漏物用大量清水冲洗后提供管路流入废水处理场处理，防液堤外的用沙土或吸附棉吸附后放入密封容器内，委托有资质的单位进行处置。	
主要应急资源及联系方式	沙土、橡皮塞、灭火器、防毒面具、防护眼罩、防护手套、防护服等（徐祎琦 18915347670）	
已落实岗位人员直接责任，对应急处置措施、应急设施设备操作规程熟练掌握。		
承诺人（签字）： 徐祎琦		

重点工作岗位应急处置卡

废水处理岗位应急处置卡		
突发环境事件情景简述 废水处理设施设备发生故障，导致废水超标排放。		
涉及环境风险物质		
涉气风险物质	无	
涉水风险物质	超标废水	
个人防护措施	处置人员戴劳保用品在现场处置，其它人员撤离至安全场所。	徐玮琦 18915347670
事件报告	第一时间上报事件情况，报告事件的发生时间、地点、事件起因和性质等信息。	
污染物切断	立即关闭废水总排口切断阀，防止超标废水流出厂区。	
污染物控制	1、启动应急预案，将超标废水切换至应急池暂；2、短时间无法排除故障的，要通知制造部门停产；3、根据应急预案及操作指导书，及时查找事故原因，及时排除故障。	
污染物收集	对超标废水重新进行处理，合格后才能排放。	
主要应急资源及联系方式	灭火器、防毒面具、防护眼罩、防护手套、防护服等 （徐玮琦 18915347670）	
已落实岗位人员直接责任，对应急处置措施、应急设施设备操作规程熟练掌握。		
承诺人（签字）： 徐玮琦		

重点工作岗位应急处置卡

污水处理站药剂储罐区应急处置卡	
突发环境事件情景简述 公司生产过程涉及化学品使用，储存过程中若发生火灾或因储罐缺陷发生泄漏，如处置不当，会扩大环境污染范围，造成严重的环境污染事件，也可能致使人员受到伤害。	
涉及环境风险物质	
涉气风险物质	20%硫化钠、10%硫酸、螯合剂、PAC、三氯化铁、氯化亚铁、液碱等
涉水风险物质	20%硫化钠、10%硫酸、螯合剂、PAC、三氯化铁、氯化亚铁、液碱等
个人防护措施	处置人员戴防毒面具、防护眼罩、防护服等防护设施在现场处置，其它人员撤离至安全场所。
事件报告	第一时间上报事件情况，报告事件的发生时间、地点、事件起因和性质等信息。
污染物切断	储罐都设置在围堰内，发生泄漏时如能及时通过关闭控制的，及时关闭相应阀门。如罐体破裂等无法控制的，要尽量通过移送泵将药品转移至其他容器能存放。
污染物控制	少量泄漏，关闭泄漏点阀门，可用自来水直接冲洗干净，将废液通过移送管路送到废水处理场处理。大量泄漏，将泄漏物用移送泵转移到吨桶内，拿到废水处理场处理或委外处置。
污染物收集	过移送管路送到废水处理场处理或将泄漏物用移送泵转移到吨桶内暂存，拿到废水处理场处理或委外处置。
主要应急资源及联系方式	沙土、橡皮塞、消火栓、防毒面具、防护眼罩、防护手套、防护服等（徐玮琦 18915347670）
已落实岗位人员直接责任，对应急处置措施、应急设施设备操作规程熟练掌握。 承诺人（签字）： 徐玮琦	

附件 4 周边企业应急救援互助协议

突发环境事件应急救援互救协议

甲方：希门凯电子（无锡）有限公司

乙方：无锡国扬建筑工程有限公司

为加强区域应急联防管理工作，充分发挥区域内应急资源的优势，提高应急响应能力和协同应对水平，最大限度地减少突发环境事件造成的各种损失，经甲乙双方友好协商，签订如下互救协议：

一、甲方双方责任义务

- 1、乙方发生泄漏、管网损坏等突发环境事件时，甲方应在确保本企业安全的前提下，出动应急消防、堵漏抢险人员和设备支援乙方救援；
- 2、甲方应在确保人员安全的前提下，尽力救援；
- 3、乙方负责因救援造成的甲方人员伤亡和设备损耗发生的一切费用。

二、乙方双方责任义务

- 1、甲方发生泄漏、管网损坏等突发环境事件时，乙方应该在确保本企业安全的前提下，出动消防、堵漏抢险人员和设备去甲方救援；
- 2、乙方应在确保人员安全的前提下，尽力救援；
- 3、甲方负责因救援造成的乙方人员伤亡和设备损耗发生的一切费用。

三、其他

- 1、此协议双方签订后有效。有效期为 3 年。期满后，双方未提出协议终止，协议延续有效。
- 2、在协议有效期内，如单方终止协议应提前三个月提出，经双方协商同意。

四、本协议在执行时未尽事宜，双方协商解决。

五、本协议一式两份，甲、乙双方各执一份。

甲 方：

(盖章)

代表签字：

联系电话：

日 期：

乙 方：

(盖章)

代表签字：

联系电话：

日 期：

附件 5 应急监测协议

协议编号：

应急监测委托意向协议

委托方（甲方）：希门凯电子（无锡）有限公司

通讯地址：无锡市新吴区长江路路 65-A 地块

联系人：张成龙 电话：13861441221 邮 编：214000

受托方（乙方）：无锡市新环化工环境监测站

通讯地址：无锡市新区锡贤路 78 号

联系人：浦振华 电话：18912371299 邮 编：214000

委托内容：根据甲方应急指挥部通知及制订的应急监测方案，对大气、地表水和废水、废气等进行监测。监测点设置和频次、监测项目按环境应急预案和应急监测方案具体确定实施。

双方职责：甲方向乙方提供相关资料及必要的工作条件，向乙方支付监测费，具体费用按实际产生的监测费用核算（乙方提交费用明细）。乙方按甲方要求完成技术服务工作，提供客观公正的检测报告并保守客户机密。

其他有关事项：一般情况下，乙方在接到甲方应急监测通知后，准备必要的设备和防护工具，2 至 3 小时内进入监测现场。

甲方：（盖章）

甲方代表人/委托代理人：（签名）日期：

乙方：（盖章）

甲方代表人/委托代理人：（签名）日期：

备注：本协议未尽事项，可由当事人附页另行约定，并作为本协议的组成部分。

附件 6 应急演练资料

20250415碳酸钠运输时泄漏应急演练计划表

演习日期：2025. 4. 15

时间	进展	由谁	向谁	做什么
13: 30	仓库员工在用叉车运输碳酸钠时，经过不平路面时发生颠簸，有一袋碳酸钠掉落	仓库运输员工	回路课	移送碳酸钠
13: 31	下车查看发现包装破损，发生泄漏	仓库运输员工		查看掉落物品情况
13: 32	员工立即将事故地点、发生情况等向班长汇报	仓库运输员工	殷志敏	汇报泄漏情况
13: 35	班长带领仓库其他员工到现场确认泄漏状况，组织抢险	殷志敏		到现场查看，指挥抢险
	班长将现场情况向课长汇报	殷志敏	张惠	汇报泄漏情况
	班长指挥员工对现场进行隔离并疏散不相关人员离开现场，同时安排抢险员工穿戴防护用品准备抢险	殷志敏	现场员工	疏散不相关人员，安排员工穿戴防护用品
13: 36	课长立即通知应急指挥部		张惠	应急指挥部
13: 37	应急指挥部接到通知后立即安排环境、安全等相关部门的应急小组人员到现场查看	应急指挥部	应急小组	汇报泄漏情况
13: 40	抢险员工穿戴好防护用品后开始抢险，查看泄漏原因，切断泄漏源。	抢险员工		安排环境、安全等部门的应急小组人员到现场查看
13: 42	将泄漏物收集起来后装入危废垃圾袋，交给保全人员，拿到排水处理场进行处理	抢险员工		查看泄漏原因，切断泄漏源
13: 45	班长及员工一起检查事故原因，发现是因为托盘上堆放碳酸钠后缠绕膜没缠好，导致运输时经过不平路面时药品掉落	仓库员工		收集泄漏物，合理处理
13: 50	将药品重新堆放好，并用缠绕膜打包结实，确认不会再掉落	仓库员工		查找事故原因
13: 55	做好事故记录，同时教育员工在物品打包时一定要确认仔细	仓库员工		对事故起因进行整改
14: 00	将事故过程上报给应急指挥部，演练结束	殷志敏	应急指挥部	做好记录，进行教育
				汇报事故过程

20250415碳酸钠运输时泄漏应急演练记录



仓库员工在用叉车运输碳酸钠时，经过不平路面时发生颠簸，有一袋碳酸钠掉落



下车查看发现包装破损，发生泄漏



设置隔离带



疏散不相干人员



员工穿戴好防护用品



检查泄漏原因，切断泄漏源



清理泄漏物



移交泄漏物



撤除警示带

希门凯电子(无锡)有限公司
“20250415 碳酸钠运输时泄漏应急演练”
应急预案演练及效果评价报告

预案名称	希门凯电子（无锡）有限公司突发环境应急预案-泄漏事故专项	演练地点	厂区南主干道
组织部门	购买调达课、保全课、安全管理课	演练时间	2025 年 4 月 15 日 13: 30
参加部门和单位	朱伟、张小明、桂炳祥、陆新洁、殷志敏、徐世荣、陈平、汪淑波、吴燕城等。		
演练类别	模拟演练	总指挥	朱伟
演练目的	1. 验证希门凯电子（无锡）有限公司突发环境应急预案-泄漏事故专项的合理性、实用性、可用性、可靠性； 2. 验证相关员工是否明确自己的职责、应急行动程序和上报流程，以及应急队伍的协同反应水平和实践能力； 3. 验证应急物资配备是否充足合理； 3. 提高员工避免事故、防止事故、抵抗事故的能力，提高事故警惕性； 4. 取得经验，完善已定制的应急预案。		
物资准备和人员培训情况	演练实施前由保全课负责人就演练过程和人员安排进行培训讲解，购买调达课提供演练所需的防护用品，安全管理课人员对个人安全防护等作出了要求。		
演练过程描述	1. 仓库员工在用叉车运输碳酸钠时，经过不平路面时发生颠簸，有一袋碳酸钠掉落破损，发生泄漏。 2. 员工立即将事故地点、发生情况等向班长殷志敏汇报，班长接到汇报后立即带领仓库其他员工到现场查看，发现泄漏不大，为三级事故，立即指挥人员进行抢险，并告知课长。 3. 课长立即通知应急指挥部，应急指挥部接到通知后立即安排环境、安全等相关部门的应急小组人员到现场查看。 4. 班长指挥员工对现场进行隔离并疏散不相关人员离开现场，同时安排抢险员工穿戴防护用品准备抢险。 5. 抢险员工穿戴好防护用品后开始抢险，先检查袋子破损情况，发现是袋口开线，立即将袋子扶正，用绳子将袋口扎紧，防止继续泄漏。 6. 因是固体碳酸钠泄漏物，将泄漏物收集起来后装入危废垃圾袋，交给保全人员，拿到排水处理场进行处理。 7. 现场处理干净后，班长及员工一起检查事故原因，发现是因为托盘上堆放碳酸钠后缠绕膜没缠好，导致运输时经过不平路面时药品掉落。 8. 将药品重新堆放好，并用缠绕膜打包结实，确认不会再掉落后，撤除现场隔离标识。 9. 做好事故记录，同时教育员工在物品打包时一定要确认仔细。 10. 将事故过程上报给应急指挥部，演练结束。		
预案适宜性充分性评审	适宜性： ☒ 全部能够执行 ☐ 执行过程不够顺利 ☐ 明显不适宜 充分性： ☒ 完全满足应急要求 ☐ 基本满足需要完善 ☐ 不充分，必须修改		

演练效果评审	人员到位情况	■迅速准确 □基本按时到位 □个别人员不到位 □重点部位人员不到位 ■职责明确，操作熟练 □职责明确，操作不够熟练 □职责不明，操作不熟练
	物资到位情况	现场物资：□现场物资充分，全部有效 ■现场准备不充分 □现场物资严重缺乏 个人防护：■全部人员防护到位 □个别人员防护不到位 □大部分人员防护不到位
	协调组织情况	整体组织：□准确、高效 ■协调基本顺利，能满足要求 □效率低，有待改进 抢险组分工：■合理、高效 □基本合理，能完成任务 □效率低，没有完成任务
	实战效果评价	■达到预期目标 □基本达到目的，部分环节有待改进 □没有达到目标，须重新演练
	外部支援部门和协作有效性	报告上级： ■报告及时□联系不上 部门、车间： ■按要求协作□行动迟缓 公司应急领导小组： □按要求协作□行动迟
存在问题和改进措施		存在问题： 1.现场应急物资箱内没有配置警戒隔离物品，在做现场隔离是只能借用旁边施工单位的警戒带使用。 改进措施： 1.应急物资箱内增配警戒带等隔离物品，发生事故后能及时进行现场警戒隔离，疏散无关人员。
演练评价		通过本次演练，检验了希门凯电子（无锡）有限公司突发环境应急预案-泄漏事故专项的合理性、实用性、可用性、可靠性。让员工更深入了解了自己的职责、应急处置过程和上报流程。检验了应急队伍的协同反应水平和实践能力。提高了员工预防事故发生和处理类似事故的能力。用实践检验了现场应急物资配置的合理性，并发现了其不足之处，得以进一步完善。本次演练员工能及时、有效、合理的对事故进行处理，事故上报及时、准确，各部门配合默契。演练过程中还发现了应急物资缺少警戒隔离物品的问题。演练得到了预期效果。

记录人：朱伟 评审负责人：张成龙、张明君、徐玮琦、张惠、朱伟 时间：2025-4-15

附件 7 委托书

委 托 书

无锡智博企业管理咨询有限公司：

根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法》第三条规定的情形，希门凯电子（无锡）有限公司（委托单位）应编制突发环境事件应急预案，以科学、有效应对可能的突发性事件，避免或减轻突发事件对外环境的影响。

为此，特委托贵公司编制我单位突发环境事件应急预案。

委托单位（盖章）：

法定代表人（签字）：

日 期：



第三方编制机构（盖章）：

法定代表人（签字）：

日 期：



附件 8 企事业单位应急预案确认单

企事业单位应急预案确认单

希门凯电子（无锡）有限公司应急预案（包括《突发环境事件风险评估报告》、《环境应急资源调查报告》、《突发环境事件应急预案》、《应急预案编制说明》及附件、附图）已经完成编制，经确认内容属实。其中文本中相关平面布置图、生产设备、生产工艺、原辅材料种类及数量、产品方案等数据、资料均由希门凯电子（无锡）有限公司提供并对其真实性负责；无锡智博企业管理咨询有限公司（第三方编制机构）据此编制应急预案，并履行对相关资料和数据的审核义务，对希门凯电子（无锡）有限公司及周围环境进行了充分调查，并对应急预案的编制质量和评价结论负责。

希门凯电子（无锡）有限公司已按照应急预案中相关要求规范设置了应急机构、组建了应急队伍、备足了应急物资，建设了应急防范设施。应急预案已严格按照评审专家要求逐条进行了修改完善，并保证按照时间节点完成应急预案等文件及评审专家提出的整改事项。

以上内容，如存在瞒报、假报、不能按时序进度完成整改等情况及由此导致的一切后果，由备案单位负责。

特此声明！

备案单位名称（盖章）：

法定代表人（签字）：

年 月 日



第三方编制机构名称（盖章）：

法定代表人（签字）：

年 月 日



附件 9 应急预案评审资料

突发环境事件风险评估和应急预案
评审会议签到表

企业名称： 希门凯电子（无锡）有限公司

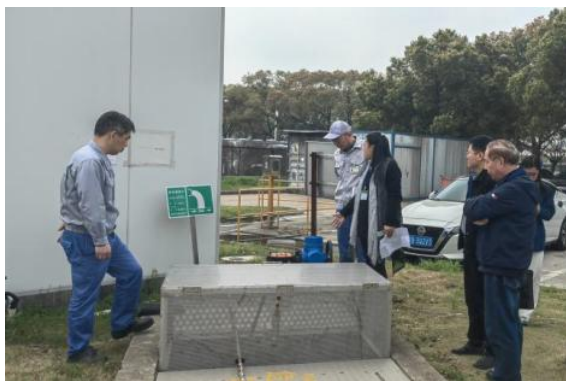
评审时间：2026 年 3 月 31 日

姓 名	单 位	职务/职称	联系电话
张如兰	无锡市老科协环保分会	秘书长 高工	13921527287
曹望东	无锡石化和化学工业协会	高工	13861860085
王浩	无锡添源环保科技有限公司	高工	15261568310
王明	无锡国扬建筑环境咨询有限公司	经理	18861503988
顾	高俊嘉	居民	15358010084
江永平	希门凯电子(无锡)有限公司	副董事长	18168388152
张成如	希门凯电子(无锡)有限公司	部长	13661441221
朱 伟	希门凯电子(无锡)有限公司	部长	13806181605
刘梓薇	希门凯电子(无锡)有限公司	员工	13961773913
许成	无锡瑞博企业管理咨询有限公司		13063619399

会议照片：



现场勘探照片：





希门凯电子（无锡）有限公司突发环境事件
应急预案评审意见表

评审时间：2026 年 3 月 31 日			评审地点：希门凯会议室		
评审方式： ☐ 函审， ☒ 会议评审， ☐ 函审、会议评审结合， ☐ 其他					
评审结论： ☐ 通过评审， ☒ 原则通过但需进行修改复核， ☐ 未通过评审					
不予通过项判定情况		是否存在不予通过的情形		具体情况说明	
环境风险评估报告缺少等级判断或判断错误：		☐ 是 ☒ 否		环境风险等级判断正确，重大〔重大一大气（Q2-M2-E1）+重大一水（Q2-M2-E1）〕。	
现有环境风险防控措施达不到环境影响评价文件提出的要求，且无补充完善内容，或环境风险防控措施明显不到位；		☐ 是 ☒ 否		环境影响报告表要求设置事故应急池 2 个，容积分别为 400m ³ 、220m ³ ，雨水收集池 1 个，容积为 50m ³ 。风险评估中事故废水收集容积需 567m ³ 。目前已建有事故应急池 2 个，容积分别为 400m ³ 、220m ³ ，雨水收集池 1 个，容积为 50m ³ 。生产废水总排口设置监视及关闭设施，并有专人负责启闭。1 个雨水排放口设有带监控的手自一体切断阀。	
环境应急资源调查报告缺失或未对调查结果进行差距分析并提出完善措施；		☐ 是 ☒ 否		已有环境应急资源调查报告，差距分析及完善措施具体见：风险评估报告章节 5、环境应急资源调查报告。	
应急响应内容中关于污染切断、控制、消除、监测等关键步骤缺失；或应急处置措施缺乏针对性和可操作性；		☐ 是 ☒ 否		应急响应内容有污染切断、控制、消除、监测等关键步骤；应急处置措施有针对性和可操作性。具体见应急预案报告章节 6、一图两单两卡。	
预案附图、附件未编制或有重大遗漏；		☐ 是 ☒ 否		预案附图、附件已编制，无重大遗漏，具体见应急预案备案要件附图附件自查表。	
现行环境风险评估及环境应急资源调查报告中提出的需整改项目未完成闭环整改；		☐ 是 ☒ 否		现行环境风险评估及环境应急资源调查报告中提出的需整改项目已完成闭环整改项，具体见风险评估报告章节 5.3。	
报告内容与现场查勘情况存在应急池、雨水闸控建设等严重不符情形；		☐ 是 ☒ 否		报告内容与现场查勘情况相符，不存在应急池、雨水闸控建设等严重不符情形。具体见“风险防范措施设施设备”现场照片。	
其他突出的编制质量问题情形。		☐ 是 ☒ 否		无	
未从可能的突发环境事件情景出发编制或典型突发环境事件情景缺失；		☐ 是 ☒ 否		已从可能的突发环境事件情景出发编制典型突发环境事件情景，具体见风险评估报告章节 4。	
无单独的环境风险评估报告和环境应急资源调查报告（表）；		☐ 是 ☒ 否		有单独的环境风险评估报告和环境应急资源调查报告。	
无法让周边居民和单位获得事件信息。		☐ 是 ☒ 否		能够让周边居民和单位获得事件信息，具体见风险评估报告 3.2、应急预案联系方式附件。	
评审过程： 本次评审采用会议评审方式进行，由三位专家分别按《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南（试行）》、《关于印发〈突发环境事件应急预案“一图两单两卡”推荐范例〉〈低环境风险企业突发环境事件应急预案评审意见表〉的通知》的相关要求，对环境应急预案及其编制说明、环境风险评估报告、环境应急资源调查报告进行了审核，并对异议进行了交流，最终达成一致意见，由专家组组长对各专家的意见进行了汇总。会议邀请二位相关代表参加会议评审。					
总体评价： 《希门凯电子（无锡）有限公司突发环境事件应急预案》基本符合《企业事业单位和工业园区突发环境事件应急预案编制导则》（DB32/T 3795-2020）、《江苏省突发环境事件应急预案管理办法》（苏环发〔2023〕7 号）、《关于印发〈突发环境事件应急预案“一图两单两卡”推荐范例〉〈低环境风险企业突发环境事件应急预					

案评审意见表》的通知》要求，《希门凯电子（无锡）有限公司 环境风险评估报告》和《环境应急资源调查报告》基本符合《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》、《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）、《环境应急资源调查指南（试行）》的要求，无以上 11 条不予通过项，综合评分得分为 80 分，原则通过但需进行修改复核。

问题清单：

1. 核实环境风险物质种类、数量、临界量（Q 值），生产工艺过程和水（大气）环境风险防控水平（M 值），水（大气）环境风险受体敏感程度（E 值）；
2. 核实外部被报告人及联系方式、周边企业和居民联系人及联系方式，确保与周边居民和单位信息畅通；
3. 完善应急响应和应急处置措施，有针对性和可操作性；
4. 核实现有环境应急资源和拟新增的环境应急资源是否与该企业的环境风险水平相匹配；
5. 完善专家评审表中其它相关问题。

修改意见和建议：

1. 按问题清单修改完善报告。

评审组

类别	姓名	工作单位	职称 职务	电话	签字
评审组长	张如美	无锡市老科协 环保分会	秘书长 高工	13921527297	张如美
其他 评审人 员	费望东	无锡石油和化学工业协会	研究员 级高工	13861860085	费望东
	王浩	无锡添源环保科技 有限公司	高工	15261568310	王浩
	范欢	高浪家园	周边 居民 代表	15358010084	范欢
	王则扬	无锡国扬建筑工程有限公司	周边 企业 代表	18861503988	王则扬
企业 负责人	江玉华	希门凯电子（无锡）有限公司	副董事 长	13861843733	江玉华
2026 年 3 月 31 日					

附：定量打分结果和各评审专家评审表。

附表1

企业事业单位突发环境事件应急预案评审表

预案编制单位：希门凯电子（无锡）有限公司 专业技术服务机构：无锡智博企业管理咨询有限公司 企业环境风险级别： ☐ 一般； ☐ 较大； ☒ 重大			
（本栏由企业填写）			
“一票否决”项（以下三项中任意一项判定为“不符合”，则评审结论为“未通过”）			
评 审 指 标	评审意见		指 标 说 明
	判 定	说 明	
有单独的环境风险评估报告和环境应急资源调查报告（表）	☒ 符合 ☐ 不符合		突发事件应急预案管理办法有关规定： 备案管理办法第十条要求，应当在开展环境风险评估和环境应急资源调查的基础上编制环境应急预案
从可能的突发环境事件情景出发编制且典型突发环境事件情景无缺失	☒ 符合 ☐ 不符合		突发事件应对法有关规定： 备案管理办法第九、十条，均对企业从可能的突发环境事件情景出发编制环境应急预案提出了要求； 典型突发环境事件情景基于真实事件与预期风险凝练、集合而成，体现各类事件的共性与规律
能够让周边居民和单位获得事件信息	☒ 符合 ☐ 不符合		环境保护法第四十七条规定，在发生或可能发生突发环境事件时，企业应当及时通报可能受到危害的单位和居民。备案管理办法第十条也提出了相应要求
环境应急预案及相关文件的基本形式			
评审项目	评 审 指 标	评审意见	指 标 说 明

			判定	得分	说明
封面目录	1 ^a	封面有环境应急预案、预案编制单位名称，预留正式发布预案的版本号、发布日期等设计； 目录有编号、标题和页码，一般至少设置两级目录	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	1	预案版本号指为便于索引、回溯而在发布时赋予预案的标识号，企业可以按照内部技术文件版本号管理要求执行； 预案各章节可以有多个标题，但在目录中至少列出两级标题，便于查找
结构	2 ^a	结构完整，格式规范	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	1	结构完整指预案文件布局合理、层次分明，无错漏章节、段落；正文对附件的引用、说明等，与附件索引、附件一致； 格式规范指预案文件符合企业内部公文格式标准，或文件字体、字号、版式、层次等遵循一定的规范
行文	3 ^a	文字准确，语言通顺，内容简明	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	1	文字准确是指无明显错别字、多字、漏字、语句错误、数据错误、时间错误等现象； 语言通顺是指语言规范、连贯、易懂，合乎事理逻辑，关键内容不会产生歧义等； 内容简明是指环境应急预案、环境风险评估报告、环境应急资源调查报告独立成文，预案正文和附件内容分配合理，应对措施等重点信息容易找到，内容上无简单重复、大量互相引用等现象
环境应急预案编制说明					
过程说明	4 ^a	说清预案编修过程	☒ 符合 ☐ 部分符合	1	编制过程主要包括成立环境应急预案编制工作组、开展环境风险评估和环境应急资源调查、征求关键岗位

			☐ 不符合			员工和可能受影响的居民、单位代表的意见、组织对预案内容进行推演等
问题说明	5	说明意见建议及采纳情况、演练暴露问题及解决措施	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	0.5		一般应有意见建议清单,并说明采纳情况及未采纳理由;演练(一般为检验性的桌面推演)暴露问题清单及解决措施,并体现在预案中
环境应急预案文本						
编制目的	6	体现:规范事发后的应对工作,提高事件应对能力,避免或减轻事件影响,加强企业与政府应对工作衔接	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		此三项为预案的总纲。
适用范围	7	明确:预案适用的主体、地理或管理范围、事件类别、工作内容	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		关于“规范事发后的应对工作”,《突发事件应急预案管理办法》强调应急预案重在“应对”,适当向前延伸至“预警”,向后延伸至“恢复”。关于“加强企业与政府应对衔接”,根据备案管理办法,实行企业环境应急预案备案管理,其中一个重要作用是环保部门收集信息,服务于政府环境应急预案编修;另外,由于权限、职责、工作范围的不同,企业环境应急预案应该在指挥、措施、程序等方面留有“接口”,确保与政府预案有机衔接。
工作原则	8	体现:符合国家有关规定和要求,结合本单位实际;救人第一、环境优先;先期处置、防止危害扩大;快速响应、科学应对;应急工作与岗位职责相结合等	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		适用主体,指组织实施预案的责任单位;地理或管理范围,如某公司内、某公司及周边环境敏感区域内;事件类别,如生产废水事故排放、化学品泄漏、燃烧或爆炸次生环境事件等;工作内容,可包括预警、处置、监测等。 坚持环境优先,是因为环境一旦受到污染,修复难度大且成本高;应急工作与岗位职责相结合,强调应急任务要细化落实到具体工作岗位

应急预案体系	9 ^b	以预案关系图的形式，说明本预案的组成及其组成之间的关系、与生产安全事故预案等其他预案的衔接关系、与地方人民政府环境应急预案的衔接关系，辅以必要的重点内容说明	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	3		本项目的三项指标，主要考察企业在环境应急预案编制过程中能否清晰把握预案体系。具体衔接方式、内容在应对流程和措施等部分体现。 有的企业环境应急预案包括综合预案、专项预案、现场预案或其他组成，应说明这些组成之间的衔接关系，确保各个组成清晰界定、有机衔接。企业环境应急预案一般应以现场处置预案为主，有针对性地提出各类事件情景下的污染防控措施，明确责任人员、工作流程、具体措施，落实到应急处置卡上。确需分类编制的，综合预案侧重明确应对原则、组织机构与职责、基本程序与要求，说明预案体系构成；专项预案侧重针对某一类事件，明确应急程序和处置措施。如不涉及以上情况，可以说明预案的主体框架。 环境应急预案定位于控制并减轻、消除污染，与企业内部生产安全事故预案等其他预案清晰界定、相互支持。 企业突发环境事件一般会对外环境造成污染，其预案应与所在地政府环境应急预案协调一致、相互配合。
	10	预案体系构成合理，以现场处置预案为主，确有必要编制综合预案、专项预案，且定位清晰、有机衔接	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		
	11	预案整体定位清晰，与内部生产安全事故预案等其他预案清晰界定、相互支持，与地方人民政府环境应急预案有机衔接	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		
组织指挥机制	12	以应急组织体系结构图、应急响应流程图的形式，说明组织体系构成、应急指挥运行机制，配有应急队伍成员名单和联系方式表	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		以图表形式，说明应急组织体系构成、运行机制、联系人及联系方式
	13	明确组织体系的构成及其职责。一般包括应急指挥部及其办事机构、现场处置组、环境应急监测组、应急保障组以及其他必要的行动组	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		企业根据突发环境事件应急工作特点，建立由负责人和成员组成的、工作职责明确的环境应急组织指挥机构。注意与企业突发事件应急预案以及生产安全等预案中组织指挥体系的衔接

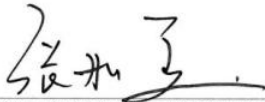
组织指挥机制	14	明确应急状态下指挥运行机制，建立统一的应急指挥、协调和决策程序	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		指挥运行机制，指的是总指挥与各行动小组相互作用的程序和方式，能够对突发环境事件状态进行评估，迅速有效进行应急响应决策，指挥和协调各行动小组活动，合理高效地调配和使用应急资源
	15	根据突发环境事件的危害程度、影响范围、周边环境敏感点、企业应急响应能力等，建立分级应急响应机制，明确不同应急响应级别对应的指挥权限	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		例如有的企业将环境应急分为车间级、企业级、社会级，明确相应的指挥权限：车间负责人、企业负责人、接受当地政府统一指挥
	16	说明企业与政府及其有关部门之间的关系。明确政府及其有关部门介入后，企业内部指挥协调、配合处置、参与应急保障等工作任务和责任人	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		例如政府及其有关部门介入后，环境应急指挥权的移交及企业内部的调整
监测预警	17	建立企业内部监控预警方案	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		根据企业可能面临事件情景，结合事件危害程度、紧急程度和发展态势，对企业内部预警级别、预警发布与解除、预警措施进行总体安排
	18	明确监控信息的获得途径和分析研判的方式方法	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		监控信息的获得途径，例如极端天气等自然灾害、生产安全事故等事故灾难、相关监控监测信息等；分析研判的方式方法，例如根据相关信息和应急能力等，结合企业自身实际进行分析研判
	19	明确企业内部预警条件，预警等级，预警信息发布、接收、调整、解除程序、发布内容、责任人	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		一般根据企业突发环境事件类型情景和自身的应急能力等，结合周边环境情况，确定预警等级，做到早发现、早报告、早发布； 红色预警一般为企业自身力量难以应对；橙色预警一般为企业需要调集内部绝大部分力量参与应对；黄色、蓝色预警根据企业实际需求确定

信息报告	20	明确企业内部事件信息传递的责任人、程序、时限、方式、内容等，包括向协议应急救援单位传递信息的方式方法	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		从事件第一发现人至事件指挥人之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括事件的时间、地点、涉及物质、简要经过、已造成或者可能造成的污染情况、已采取的措施等
	21	明确企业向当地人民政府及其环保等部门报告的责任人、程序、时限方式、内容等，辅以信息报告格式规范	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		从企业报告决策人、报告负责人到当地人民政府及其环保部门负责人（单位）之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括企业及周边概况、事件的时间、地点、涉及物质、简要经过、已造成或者可能造成的污染情况、已采取的措施、请求支持的内容等
	22	明确企业向可能受影响的居民、单位通报的责任人、程序、时限、方式、内容等	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		从企业通报决策人、通报负责人到周边居民、单位负责人之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括事件已造成或者可能造成的污染情况、居民或单位避险措施等
应急监测	23 ^c	涉大气污染的，说明排放口和厂界气体监测的一般原则	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		按照《突发环境事件应急监测技术规范》等有关要求，确定排放口和厂界气体监测一般原则，为针对具体事件情景制定监测方案提供指导； 排放口为突发环境事件中污染物的排放出口，包括按照相关环境保护标准设置的排放口
	24 ^c	涉水污染的，说明废水排放口、雨水排放口、清净下水排放口等可能外排渠道监测的一般原则	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		按照《突发环境事件应急监测技术规范》等有关要求，确定可能外排渠道监测的一般原则，为针对具体事件情景制定监测方案提供指导
	25	监测方案一般应明确监测项目、采样（监测）人员、监测设备、监测频次等	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		针对具体事件情景制定监测方案
	26	明确监测执行单位；自身没有监测能力的，说明协议监测方案，并附协议	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		自身没有监测能力的，应与当地环境监测机构或其他机构衔接，确保能够迅速获得环境检测支持

应对流程和措施	27 ^b	根据环境风险评估报告中的风险分析和情景构建内容，说明应对流程和措施，体现：企业内部控制污染源-研判污染范围-控制污染扩散-污染处置应对流程和措施	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	3		企业内部应对突发环境事件的原则性措施
	28 ^b	体现必要的企业外部应急措施、配合当地人民政府的响应措施及对当地人民政府应急措施的建议	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1.5		突发环境事件可能或已经对企业外部环境产生影响时，企业在外可以采取的原则性措施、对当地人民政府的建议性措施
	29 ^c	涉及大气污染的，应重点说明受威胁范围、组织公众避险的方式方法，涉及疏散的一般应辅以疏散路线图；如果装备风向标，应配有风向标分布图	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		避险的方式包括疏散、防护等，说明避险措施的原则性安排
	30 ^c	涉及水污染的，应重点说明企业内收集、封堵、处置污染物的方式方法，适当延伸至企业外防控方式方法；配有废水、雨水、清净下水管网及重要阀门设置图	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		说明控制水污染的原则性安排
	31 ^b	分别说明可能的事件情景及应急处置方案，明确相关岗位人员采取措施的时间、地点、内容、方式、目标等	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1.5		按照以上原则性措施，针对具体事件情景，按岗位细化各项应对措施，并纳入岗位职责范围
	32 ^b	将应急措施细化、落实到岗位，形成应急处置卡	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1.5		关键岗位的应急处置卡无遗漏，事件情景特征、处理步骤、应急物资、注意事项等叙述清晰
	33	配有厂区平面布置图，应急物资表/分布图	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		
应急终止	34	结合本单位实际，说明应急终止的条件和发布程序	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		列明应急终止的基本条件，明确应急终止的决策、指令内容及传递程序等

事后恢复	35	说明事后恢复的工作内容和责任人，一般包括：现场污染物的后续处理；环境应急相关设施、设备、场所的维护；配合开展环境损害评估、赔偿、事件调查处理等	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		《突发事件应急预案管理办法》强调应急预案重在“应对”，适当向后延伸至“恢复”，即企业从突发环境事件应对的“非常规状态”过渡到“常规状态”的相关工作安排
保障措施	36	说明环境应急预案涉及的人力资源、财力、物资以及其他技术、重要设施的保障	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		对各类保障措施进行总体安排
预案管理	37	安排有关环境应急预案的培训和演练	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		对预案培训、演练进行总体安排
	38	明确环境应急预案的评估修订要求	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		对预案评估修订进行总体安排
环境风险评估报告						
风险分析	39	识别出所有重要的环境风险物质；列表，至少列出重要环境风险物质的名称、数量（最大存在总量）、位置/所在装置；环境风险物质数量大于临界量的，辨识重要环境风险单元	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		对照企业突发环境事件风险评估相关文件，识别出所有重要的物质；对于数量大于临界量的，应辨识环境风险物质在企业哪些环境风险单元集中分布
	40	重点核对生产工艺、环境风险防控措施各项指标的赋值是否合理	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		按照企业突发环境事件风险评估相关文件的赋分规则审查
	41	环境风险受体类型的确定是否合理	☒ 符合 ☐ 不符合	2		按照企业突发环境事件风险评估相关文件的受体划分依据审查
	42	环境风险等级划分是否正确	☒ 符合 ☐ 不符合	2		按照企业突发环境事件风险评估相关文件审查

情景构建	43	列明国内外同类企业的突发环境事件信息，提出本企业可能发生的突发环境事件情景	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		列表说明事件的日期、地点、引发原因、事件影响等内容，按照企业突发环境事件风险评估相关文件，结合企业实际列出事件情景
	44	源强分析，重点分析释放环境风险物质的种类、释放速率、持续时间	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		针对每种典型事件情景进行源强分析，至少包括释放环境风险物质的种类、释放速率、持续时间三个要素，可以参考《建设项目环境风险评价技术导则》
	45	释放途径分析，重点分析环境风险物质从释放源头到受体之间的过程	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		对于可能造成水污染的，分析环境风险物质从释放源头，经厂界内到厂界外，最终影响到环境风险受体的可能的路径；对于可能造成大气污染的，分析从泄漏源头释放至风险受体的路径
	46	危害后果分析，重点分析环境风险物质的影响范围和程度	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		针对每种情景的重点环境风险物质，计算浓度分布情况，说明影响范围和程度
	47	明确在最坏情景下，大气环境风险物质影响最远距离内的人口数量及位置等，水环境敏感受体的数量及位置等信息，并附有相关示意图	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		针对最坏情景的计算结果，列出受影响的大气和水环境保护目标，附图示说明
完善计划	48	分析现有环境风险防控与应急措施所存在的差距，制定环境风险防控整改完善计划	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		对现有环境风险防控与应急措施的完备性、可靠性和有效性进行分析论证，找出差距、问题。针对需要整改的短期、中期和长期项目，分别制定完善环境风险防控和应急措施的实施计划

环境应急资源调查报告（表）					
调查内容	49	第一时间可调用的环境应急队伍、装备、物资、场所	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1	重点调查可以直接使用的环境应急资源，包括：专职和兼职应急队伍；自储、代储、协议储备的环境应急装备；自储、代储、协议储备环境应急物资；应急处置场所、应急物资或装备存放场所、应急指挥场所。预案中的应急措施使用的环境应急资源与现有资源一致
调查结果	50	针对环境应急资源清单，抽查数据的可信性	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2	通过逻辑分析、现场抽查等方式对调查数据进行查验
合 计				80	-
评审人员（签字）：  评审日期： 2026 年 3 月 31 日					

注：1. 符合，指的是评审专家判定某一项指标所涉及的内容能够反映制定环境应急预案的企业开展了该工作，且工作全面、深入、质量高；部分符合，指的是评审专家判定企业开展了该工作，但工作不全面、不深入或质量不高；不符合，指的是评审人员判定企业未开展该工作，或工作有重大疏漏、流于形式或质量差。

2. 赋分原则：“符合”得2分、“部分符合”得1分、“不符合”得0分；其中标注a的指标得分按“符合”得1分、“部分符合”得0.5分、“不符合”得0分计，标注b的指标得分按“符合”得3分、“部分符合”得1.5分、“不符合”得0分计。

3. 指标调整：标注c的指标或项目中的部分指标，评审组可以对不适用的进行调整。

4. “一票否决”项不计入评审得分。

5. 指标说明供参考。

附表1

企业事业单位突发环境事件应急预案评审表

预案编制单位：希门凯电子（无锡）有限公司 专业技术服务机构：无锡智博企业管理咨询有限公司 企业环境风险级别： ☐ 一般； ☐ 较大； ☒ 重大			
（本栏由企业填写）			
“一票否决”项（以下三项中任意一项判定为“不符合”，则评审结论为“未通过”）			
评 审 指 标	评 审 意 见		指 标 说 明
	判 定	说 明	
有单独的环境风险评估报告和环境应急资源调查报告（表）	☒ 符合 ☐ 不符合		突发事件应急预案管理办法有关规定； 备案管理办法第十条要求，应当在开展环境风险评估和环境应急资源调查的基础上编制环境应急预案
从可能的突发环境事件情景出发编制且典型突发环境事件情景无缺失	☒ 符合 ☐ 不符合		突发事件应对法有关规定； 备案管理办法第九、十条，均对企业从可能的突发环境事件情景出发编制环境应急预案提出了要求； 典型突发环境事件情景基于真实事件与预期风险凝练、集合而成，体现各类事件的共性与规律
能够让周边居民和单位获得事件信息	☒ 符合 ☐ 不符合		环境保护法第四十七条规定，在发生或可能发生突发环境事件时，企业应当及时通报可能受到危害的单位和居民。备案管理办法第十条也提出了相应要求
环境应急预案及相关文件的基本形式			
评审项目	评 审 指 标	评 审 意 见	指 标 说 明

			判定	得分	说明
封面目录	1 ^a	封面有环境应急预案、预案编制单位名称，预留正式发布预案的版本号、发布日期等设计； 目录有编号、标题和页码，一般至少设置两级目录	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	1	预案版本号指为便于索引、回溯而在发布时赋予预案的标识号，企业可以按照内部技术文件版本号管理要求执行； 预案各章节可以有多个标题，但在目录中至少列出两级标题，便于查找
结构	2 ^a	结构完整，格式规范	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	1	结构完整指预案文件布局合理、层次分明，无错漏章节、段落；正文对附件的引用、说明等，与附件索引、附件一致； 格式规范指预案文件符合企业内部公文格式标准，或文件字体、字号、版式、层次等遵循一定的规范
行文	3 ^a	文字准确，语言通顺，内容简明	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	1	文字准确是指无明显错别字、多字、漏字、语句错误、数据错误、时间错误等现象； 语言通顺是指语言规范、连贯、易懂，合乎事理逻辑，关键内容不会产生歧义等； 内容简明是指环境应急预案、环境风险评估报告、环境应急资源调查报告独立成文，预案正文和附件内容分配合理，应对措施等重点信息容易找到，内容上无简单重复、大量互相引用等现象
环境应急预案编制说明					
过程说明	4 ^a	说清预案编修过程	☒ 符合 ☐ 部分符合	1	编制过程主要包括成立环境应急预案编制工作组、开展环境风险评估和环境应急资源调查、征求关键岗位

			☐ 不符合			员工和可能受影响的居民、单位代表的意见、组织对预案内容进行推演等
问题说明	5 ^a	说明意见建议及采纳情况、演练暴露问题及解决措施	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	0.5		一般应有意见建议清单,并说明采纳情况及未采纳理由;演练(一般为检验性的桌面推演)暴露问题清单及解决措施,并体现在预案中
环境应急预案文本						
编制目的	6	体现:规范事发后的应对工作,提高事件应对能力,避免或减轻事件影响,加强企业与政府应对工作衔接	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		此三项为预案的总纲。
适用范围	7	明确:预案适用的主体、地理或管理范围、事件类别、工作内容	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		关于“规范事发后的应对工作”,《突发事件应急预案管理办法》强调应急预案重在“应对”,适当向前延伸至“预警”,向后延伸至“恢复”。关于“加强企业与政府应对衔接”,根据备案管理办法,实行企业环境应急预案备案管理,其中一个重要作用是环保部门收集信息,服务于政府环境应急预案编修;另外,由于权限、职责、工作范围的不同,企业环境应急预案应该在指挥、措施、程序等方面留有“接口”,确保与政府预案有机衔接。
工作原则	8	体现:符合国家有关规定和要求,结合本单位实际;救人第一、环境优先;先期处置、防止危害扩大;快速响应、科学应对;应急工作与岗位职责相结合等	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		适用主体,指组织实施预案的责任单位;地理或管理范围,如某公司内、某公司及周边环境敏感区域内;事件类别,如生产废水事故排放、化学品泄漏、燃烧或爆炸次生环境事件等;工作内容,可包括预警、处置、监测等。 坚持环境优先,是因为环境一旦受到污染,修复难度大且成本高;应急工作与岗位职责相结合,强调应急任务要细化落实到具体工作岗位

应急预案体系	9 ^b	以预案关系图的形式，说明本预案的组成及其组成之间的关系、与生产安全事故预案等其他预案的衔接关系、与地方人民政府环境应急预案的衔接关系，辅以必要的重点内容说明	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	3	本项目的三项指标，主要考察企业在环境应急预案编制过程中能否清晰把握预案体系。具体衔接方式、内容在应对流程和措施等部分体现。 有的企业环境应急预案包括综合预案、专项预案、现场预案或其他组成，应说明这些组成之间的衔接关系，确保各个组成清晰界定、有机衔接。企业环境应急预案一般应以现场处置预案为主，有针对性地提出各类事件情景下的污染防控措施，明确责任人员、工作流程、具体措施，落实到应急处置卡上。确需分类编制的，综合预案侧重明确应对原则、组织机构与职责、基本程序与要求，说明预案体系构成；专项预案侧重针对某一类事件，明确应急程序和处置措施。如不涉及以上情况，可以说明预案的主体框架。
	10	预案体系构成合理，以现场处置预案为主，确有必要编制综合预案、专项预案，且定位清晰、有机衔接	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2	环境应急预案定位于控制并减轻、消除污染，与企业内部生产安全事故预案等其他预案清晰界定、相互支持。
	11	预案整体定位清晰，与内部生产安全事故预案等其他预案清晰界定、相互支持，与地方人民政府环境应急预案有机衔接	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2	企业突发环境事件一般会对外环境造成污染，其预案应与所在地政府环境应急预案协调一致、相互配合。
组织指挥机制	12	以应急组织体系结构图、应急响应流程图的形式，说明组织体系构成、应急指挥运行机制，配有应急队伍成员名单和联系方式表	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2	以图表形式，说明应急组织体系构成、运行机制、联系人及联系方式
	13	明确组织体系的构成及其职责。一般包括应急指挥部及其办事机构、现场处置组、环境应急监测组、应急保障组以及其他必要的行动组	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2	企业根据突发环境事件应急工作特点，建立由负责人和成员组成的、工作职责明确的环境应急组织指挥机构。注意与企业突发事件应急预案以及生产安全等预案中组织指挥体系的衔接

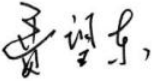
组织指挥机制	14	明确应急状态下指挥运行机制，建立统一的应急指挥、协调和决策程序	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		指挥运行机制，指的是总指挥与各行动小组相互作用的程序和方式，能够对突发环境事件状态进行评估，迅速有效进行应急响应决策，指挥和协调各行动小组活动，合理高效地调配和使用应急资源
	15	根据突发环境事件的危害程度、影响范围、周边环境敏感点、企业应急响应能力等，建立分级应急响应机制，明确不同应急响应级别对应的指挥权限	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		例如有的企业将环境应急分为车间级、企业级、社会级，明确相应的指挥权限：车间负责人、企业负责人、接受当地政府统一指挥
	16	说明企业与政府及其有关部门之间的关系。明确政府及其有关部门介入后，企业内部指挥协调、配合处置、参与应急保障等工作任务和责任人	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		例如政府及其有关部门介入后，环境应急指挥权的移交及企业内部的调整
监测预警	17	建立企业内部监控预警方案	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		根据企业可能面临事件情景，结合事件危害程度、紧急程度和发展态势，对企业内部预警级别、预警发布与解除、预警措施进行总体安排
	18	明确监控信息的获得途径和分析研判的方式方法	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		监控信息的获得途径，例如极端天气等自然灾害、生产安全事故等事故灾难、相关监控监测信息等；分析研判的方式方法，例如根据相关信息和应急能力等，结合企业自身实际进行分析研判
	19	明确企业内部预警条件，预警等级，预警信息发布、接收、调整、解除程序、发布内容、责任人	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		一般根据企业突发环境事件类型情景和自身的应急能力等，结合周边环境情况，确定预警等级，做到早发现、早报告、早发布； 红色预警一般为企业自身力量难以应对；橙色预警一般为企业需要调集内部绝大部分力量参与应对；黄色、蓝色预警根据企业实际需求确定

信息报告	20	明确企业内部事件信息传递的责任人、程序、时限、方式、内容等，包括向协议应急救援单位传递信息的方式方法	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2	从事件第一发现人至事件指挥人之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括事件的时间、地点、涉及物质、简要经过、已造成或者可能造成的污染情况、已采取的措施等
	21	明确企业向当地人民政府及其环保等部门报告的责任人、程序、时限方式、内容等，辅以信息报告格式规范	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1	从企业报告决策人、报告负责人到当地人民政府及其环保部门负责人（单位）之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括企业及周边概况、事件的时间、地点、涉及物质、简要经过、已造成或者可能造成的污染情况、已采取的措施、请求支持的内容等
	22	明确企业向可能受影响的居民、单位通报的责任人、程序、时限、方式、内容等	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1	从企业通报决策人、通报负责人到周边居民、单位负责人之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括事件已造成或者可能造成的污染情况、居民或单位避险措施等
应急监测	23	涉大气污染的，说明排放口和厂界气体监测的一般原则	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2	按照《突发环境事件应急监测技术规范》等有关要求，确定排放口和厂界气体监测一般原则，为针对具体事件情景制定监测方案提供指导； 排放口为突发环境事件中污染物的排放出口，包括按照相关环境保护标准设置的排放口
	24	涉水污染的，说明废水排放口、雨水排放口、清净下水排放口等可能外排渠道监测的一般原则	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2	按照《突发环境事件应急监测技术规范》等有关要求，确定可能外排渠道监测的一般原则，为针对具体事件情景制定监测方案提供指导
	25	监测方案一般应明确监测项目、采样（监测）人员、监测设备、监测频次等	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1	针对具体事件情景制定监测方案
	26	明确监测执行单位；自身没有监测能力的，说明协议监测方案，并附协议	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2	自身没有监测能力的，应与当地环境监测机构或其他机构衔接，确保能够迅速获得环境检测支持

应对流程和措施	27 ^b	根据环境风险评估报告中的风险分析和情景构建内容，说明应对流程和措施，体现：企业内部控制污染源-研判污染范围-控制污染扩散-污染处置应对流程和措施	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	3		企业内部应对突发环境事件的原则性措施
	28 ^b	体现必要的企业外部应急措施、配合当地人民政府的响应措施及对当地人民政府应急措施的建议	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1.5		突发环境事件可能或已经对企业外部环境产生影响时，企业在外部可以采取的原则性措施、对当地人民政府的建议性措施
	29 ^c	涉及大气污染的，应重点说明受威胁范围、组织公众避险的方式方法，涉及疏散的一般应辅以疏散路线图；如果装备风向标，应配有风向标分布图	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		避险的方式包括疏散、防护等，说明避险措施的原则性安排
	30 ^c	涉及水污染的，应重点说明企业内收集、封堵、处置污染物的方式方法，适当延伸至企业外防控方式方法；配有废水、雨水、清净下水管网及重要阀门设置图	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		说明控制水污染的原则性安排
	31 ^b	分别说明可能的事件情景及应急处置方案，明确相关岗位人员采取措施的时间、地点、内容、方式、目标等	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1.5		按照以上原则性措施，针对具体事件情景，按岗位细化各项应对措施，并纳入岗位职责范围
	32 ^b	将应急措施细化、落实到岗位，形成应急处置卡	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1.5		关键岗位的应急处置卡无遗漏，事件情景特征、处理步骤、应急物资、注意事项等叙述清晰
	33	配有厂区平面布置图，应急物资表/分布图	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		
应急终止	34	结合本单位实际，说明应急终止的条件和发布程序	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		列明应急终止的基本条件，明确应急终止的决策、指令内容及传递程序等

事后恢复	35	说明事后恢复的工作内容和责任人，一般包括：现场污染物的后续处理；环境应急相关设施、设备、场所的维护；配合开展环境损害评估、赔偿、事件调查处理等	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		《突发事件应急预案管理办法》强调应急预案重在“应对”，适当向后延伸至“恢复”，即企业从突发环境事件应对的“非常规状态”过渡到“常规状态”的相关工作安排
保障措施	36	说明环境应急预案涉及的人力资源、财力、物资以及其他技术、重要设施的保障	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		对各类保障措施进行总体安排
预案管理	37	安排有关环境应急预案的培训和演练	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		对预案培训、演练进行总体安排
	38	明确环境应急预案的评估修订要求	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		对预案评估修订进行总体安排
环境风险评估报告						
风险分析	39	识别出所有重要的环境风险物质；列表，至少列出重要环境风险物质的名称、数量（最大存在总量）、位置/所在装置；环境风险物质数量大于临界量的，辨识重要环境风险单元	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		对照企业突发环境事件风险评估相关文件，识别出所有重要的物质；对于数量大于临界量的，应辨识环境风险物质在企业哪些环境风险单元集中分布
	40	重点核对生产工艺、环境风险防控措施各项指标的赋值是否合理	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		按照企业突发环境事件风险评估相关文件的赋分规则审查
	41	环境风险受体类型的确定是否合理	☒ 符合 ☐ 不符合	2		按照企业突发环境事件风险评估相关文件的受体划分依据审查
	42	环境风险等级划分是否正确	☒ 符合 ☐ 不符合	2		按照企业突发环境事件风险评估相关文件审查

情景构建	43	列明国内外同类企业的突发环境事件信息，提出本企业可能发生的突发环境事件情景	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		列表说明事件的日期、地点、引发原因、事件影响等内容，按照企业突发环境事件风险评估相关文件，结合企业实际列出事件情景
	44	源强分析，重点分析释放环境风险物质的种类、释放速率、持续时间	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		针对每种典型事件情景进行源强分析，至少包括释放环境风险物质的种类、释放速率、持续时间三个要素，可以参考《建设项目环境风险评价技术导则》
	45	释放途径分析，重点分析环境风险物质从释放源头到受体之间的过程	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		对于可能造成水污染的，分析环境风险物质从释放源头，经厂界内到厂界外，最终影响到环境风险受体的可能的路径；对于可能造成大气污染的，分析从泄漏源头释放至风险受体的路径
	46	危害后果分析，重点分析环境风险物质的影响范围和程度	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		针对每种情景的重点环境风险物质，计算浓度分布情况，说明影响范围和程度
	47	明确在最坏情景下，大气环境风险物质影响最远距离内的人口数量及位置等，水环境敏感受体的数量及位置等信息，并附有相关示意图	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		针对最坏情景的计算结果，列出受影响的大气和水环境保护目标，附图示说明
完善计划	48	分析现有环境风险防控与应急措施所存在的差距，制定环境风险防控整改完善计划	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		对现有环境风险防控与应急措施的完备性、可靠性和有效性进行分析论证，找出差距、问题。针对需要整改的短期、中期和长期项目，分别制定完善环境风险防控和应急措施的实施计划

环境应急资源调查报告（表）					
调查内容	49	第一时间可调用的环境应急队伍、装备、物资、场所	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1	重点调查可以直接使用的环境应急资源，包括：专职和兼职应急队伍；自储、代储、协议储备的环境应急装备；自储、代储、协议储备环境应急物资；应急处置场所、应急物资或装备存放场所、应急指挥场所。预案中的应急措施使用的环境应急资源与现有资源一致
调查结果	50	针对环境应急资源清单，抽查数据的可信性	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2	通过逻辑分析、现场抽查等方式对调查数据进行查验
合 计				80	-
评审人员（签字）：  评审日期： 2026 年 3 月 31 日					

注：1. 符合，指的是评审专家判定某一项指标所涉及的内容能够反映制定环境应急预案的企业开展了该工作，且工作全面、深入、质量高；部分符合，指的是评审专家判定企业开展了该工作，但工作不全面、不深入或质量不高；不符合，指的是评审人员判定企业未开展该工作，或工作有重大疏漏、流于形式或质量差。

2. 赋分原则：“符合”得2分、“部分符合”得1分、“不符合”得0分；其中标注a的指标得分按“符合”得1分、“部分符合”得0.5分、“不符合”得0分计，标注b的指标得分按“符合”得3分、“部分符合”得1.5分、“不符合”得0分计。

3. 指标调整：标注c的指标或项目中的部分指标，评审组可以对不适用的进行调整。

4. “一票否决”项不计入评审得分。

5. 指标说明供参考。

附表1

企业事业单位突发环境事件应急预案评审表

预案编制单位：希门凯电子（无锡）有限公司 专业技术服务机构：无锡智博企业管理咨询有限公司 企业环境风险级别： ☐ 一般； ☐ 较大； ☒ 重大			
（本栏由企业填写）			
“一票否决”项（以下三项中任意一项判定为“不符合”，则评审结论为“未通过”）			
评审指标	评审意见		指标说明
	判定	说明	
有单独的环境风险评估报告和环境应急资源调查报告（表）	☒ 符合 ☐ 不符合		突发事件应急预案管理办法有关规定； 备案管理办法第十条要求，应当在开展环境风险评估和环境应急资源调查的基础上编制环境应急预案
从可能的突发环境事件情景出发编制且典型突发环境事件情景无缺失	☒ 符合 ☐ 不符合		突发事件应对法有关规定； 备案管理办法第九、十条，均对企业从可能的突发环境事件情景出发编制环境应急预案提出了要求； 典型突发环境事件情景基于真实事件与预期风险凝练、集合而成，体现各类事件的共性与规律
能够让周边居民和单位获得事件信息	☒ 符合 ☐ 不符合		环境保护法第四十七条规定，在发生或可能发生突发环境事件时，企业应当及时通报可能受到危害的单位和居民。备案管理办法第十条也提出了相应要求
环境应急预案及相关文件的基本形式			
评审项目	评审指标	评审意见	指标说明

			判定	得分	说明
封面目录	1 ^a	封面有环境应急预案、预案编制单位名称，预留正式发布预案的版本号、发布日期等设计； 目录有编号、标题和页码，一般至少设置两级目录	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	1	预案版本号指为便于索引、回溯而在发布时赋予预案的标识号，企业可以按照内部技术文件版本号管理要求执行； 预案各章节可以有多个标题，但在目录中至少列出两级标题，便于查找
结构	2 ^a	结构完整，格式规范	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	1	结构完整指预案文件布局合理、层次分明，无错漏章节、段落；正文对附件的引用、说明等，与附件索引、附件一致； 格式规范指预案文件符合企业内部公文格式标准，或文件字体、字号、版式、层次等遵循一定的规范
行文	3 ^a	文字准确，语言通顺，内容简明	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	1	文字准确是指无明显错别字、多字、漏字、语句错误、数据错误、时间错误等现象； 语言通顺是指语言规范、连贯、易懂，合乎事理逻辑，关键内容不会产生歧义等； 内容简明是指环境应急预案、环境风险评估报告、环境应急资源调查报告独立成文，预案正文和附件内容分配合理，应对措施等重点信息容易找到，内容上无简单重复、大量互相引用等现象
环境应急预案编制说明					
过程说明	4 ^a	说清预案编修过程	☒ 符合 ☐ 部分符合	1	编制过程主要包括成立环境应急预案编制工作组、开展环境风险评估和环境应急资源调查、征求关键岗位

			☐ 不符合			员工和可能受影响的居民、单位代表的意见、组织对预案内容进行推演等
问题说明	5°	说明意见建议及采纳情况、演练暴露问题及解决措施	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	0.5		一般应有意见建议清单，并说明采纳情况及未采纳理由；演练（一般为检验性的桌面推演）暴露问题清单及解决措施，并体现在预案中
环境应急预案文本						
编制目的	6	体现：规范事发后的应对工作，提高事件应对能力，避免或减轻事件影响，加强企业与政府应对工作衔接	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		此三项为预案的总纲。
适用范围	7	明确：预案适用的主体、地理或管理范围、事件类别、工作内容	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		关于“规范事发后的应对工作”，《突发事件应急预案管理办法》强调应急预案重在“应对”，适当向前延伸至“预警”，向后延伸至“恢复”。关于“加强企业与政府应对衔接”，根据备案管理办法，实行企业环境应急预案备案管理，其中一个重要作用是环保部门收集信息，服务于政府环境应急预案编修；另外，由于权限、职责、工作范围的不同，企业环境应急预案应该在指挥、措施、程序等方面留有“接口”，确保与政府预案有机衔接。
工作原则	8	体现：符合国家有关规定和要求，结合本单位实际；救人第一、环境优先；先期处置、防止危害扩大；快速响应、科学应对；应急工作与岗位职责相结合等	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		适用主体，指组织实施预案的责任单位；地理或管理范围，如某公司内、某公司及周边环境敏感区域内；事件类别，如生产废水事故排放、化学品泄漏、燃烧或爆炸次生环境事件等；工作内容，可包括预警、处置、监测等。 坚持环境优先，是因为环境一旦受到污染，修复难度大且成本高；应急工作与岗位职责相结合，强调应急任务要细化落实到具体工作岗位

应急预案体系	9 ^b	以预案关系图的形式，说明本预案的组成及其组成之间的关系、与生产安全事故预案等其他预案的衔接关系、与地方人民政府环境应急预案的衔接关系，辅以必要的重点内容说明	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	3	本项目的三项指标，主要考察企业在环境应急预案编制过程中能否清晰把握预案体系。具体衔接方式、内容在应对流程和措施等部分体现。 有的企业环境应急预案包括综合预案、专项预案、现场预案或其他组成，应说明这些组成之间的衔接关系，确保各个组成清晰界定、有机衔接。企业环境应急预案一般应以现场处置预案为主，有针对性地提出各类事件情景下的污染防控措施，明确责任人员、工作流程、具体措施，落实到应急处置卡上。确需分类编制的，综合预案侧重明确应对原则、组织机构与职责、基本程序与要求，说明预案体系构成；专项预案侧重针对某一类事件，明确应急程序和处置措施。如不涉及以上情况，可以说明预案的主体框架。
	10	预案体系构成合理，以现场处置预案为主，确有必要编制综合预案、专项预案，且定位清晰、有机衔接	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2	环境应急预案定位于控制并减轻、消除污染，与企业内部生产安全事故预案等其他预案清晰界定、相互支持。
	11	预案整体定位清晰，与内部生产安全事故预案等其他预案清晰界定、相互支持，与地方人民政府环境应急预案有机衔接	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2	企业突发环境事件一般会对外环境造成污染，其预案应与所在地政府环境应急预案协调一致、相互配合。
组织指挥机制	12	以应急组织体系结构图、应急响应流程图的形式，说明组织体系构成、应急指挥运行机制，配有应急队伍成员名单和联系方式表	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2	以图表形式，说明应急组织体系构成、运行机制、联系人及联系方式
	13	明确组织体系的构成及其职责。一般包括应急指挥部及其办事机构、现场处置组、环境应急监测组、应急保障组以及其他必要的行动组	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2	企业根据突发环境事件应急工作特点，建立由负责人和成员组成的、工作职责明确的环境应急组织指挥机构。注意与企业突发事件应急预案以及生产安全等预案中组织指挥体系的衔接

组织指挥机制	14	明确应急状态下指挥运行机制，建立统一的应急指挥、协调和决策程序	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		指挥运行机制，指的是总指挥与各行动小组相互作用的程序和方式，能够对突发环境事件状态进行评估，迅速有效进行应急响应决策，指挥和协调各行动小组活动，合理高效地调配和使用应急资源
	15	根据突发环境事件的危害程度、影响范围、周边环境敏感点、企业应急响应能力等，建立分级应急响应机制，明确不同应急响应级别对应的指挥权限	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		例如有的企业将环境应急分为车间级、企业级、社会级，明确相应的指挥权限：车间负责人、企业负责人、接受当地政府统一指挥
	16	说明企业与政府及其有关部门之间的关系。明确政府及其有关部门介入后，企业内部指挥协调、配合处置、参与应急保障等工作任务和责任人	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		例如政府及其有关部门介入后，环境应急指挥权的移交及企业内部的调整
监测预警	17	建立企业内部监控预警方案	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		根据企业可能面临事件情景，结合事件危害程度、紧急程度和发展态势，对企业内部预警级别、预警发布与解除、预警措施进行总体安排
	18	明确监控信息的获得途径和分析研判的方式方法	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		监控信息的获得途径，例如极端天气等自然灾害、生产安全事故等事故灾难、相关监控监测信息等；分析研判的方式方法，例如根据相关信息和应急能力等，结合企业自身实际进行分析研判
	19	明确企业内部预警条件，预警等级，预警信息发布、接收、调整、解除程序、发布内容、责任人	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		一般根据企业突发环境事件类型情景和自身的应急能力等，结合周边环境情况，确定预警等级，做到早发现、早报告、早发布； 红色预警一般为企业自身力量难以应对；橙色预警一般为企业需要调集内部绝大部分力量参与应对；黄色、蓝色预警根据企业实际需求确定

信息报告	20	明确企业内部事件信息传递的责任人、程序、时限、方式、内容等，包括向协议应急救援单位传递信息的方式方法	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		从事件第一发现人至事件指挥人之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括事件的时间、地点、涉及物质、简要经过、已造成或者可能造成的污染情况、已采取的措施等
	21	明确企业向当地人民政府及其环保等部门报告的责任人、程序、时限方式、内容等，辅以信息报告格式规范	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		从企业报告决策人、报告负责人到当地人民政府及其环保部门负责人（单位）之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括企业及周边概况、事件的时间、地点、涉及物质、简要经过、已造成或者可能造成的污染情况、已采取的措施、请求支持的内容等
	22	明确企业向可能受影响的居民、单位通报的责任人、程序、时限、方式、内容等	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		从企业通报决策人、通报负责人到周边居民、单位负责人之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括事件已造成或者可能造成的污染情况、居民或单位避险措施等
应急监测	23 ^e	涉大气污染的，说明排放口和厂界气体监测的一般原则	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		按照《突发环境事件应急监测技术规范》等有关要求，确定排放口和厂界气体监测一般原则，为针对具体事件情景制定监测方案提供指导； 排放口为突发环境事件中污染物的排放出口，包括按照相关环境保护标准设置的排放口
	24 ^e	涉水污染的，说明废水排放口、雨水排放口、清净水排放口等可能外排渠道监测的一般原则	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		按照《突发环境事件应急监测技术规范》等有关要求，确定可能外排渠道监测的一般原则，为针对具体事件情景制定监测方案提供指导
	25	监测方案一般应明确监测项目、采样（监测）人员、监测设备、监测频次等	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		针对具体事件情景制定监测方案
	26	明确监测执行单位；自身没有监测能力的，说明协议监测方案，并附协议	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		自身没有监测能力的，应与当地环境监测机构或其他机构衔接，确保能够迅速获得环境检测支持

应对流程和措施	27 ^b	根据环境风险评估报告中的风险分析和情景构建内容，说明应对流程和措施，体现：企业内部控制污染源-研判污染范围-控制污染扩散-污染处置应对流程和措施	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	3		企业内部应对突发环境事件的原则性措施
	28 ^b	体现必要的企业外部应急措施、配合当地人民政府的响应措施及对当地人民政府应急措施的建议	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1.5		突发环境事件可能或已经对企业外部环境产生影响时，企业在外可以采用的原则性措施、对当地人民政府的建议性措施
	29 ^c	涉及大气污染的，应重点说明受威胁范围、组织公众避险的方式方法，涉及疏散的一般应辅以疏散路线图；如果装备风向标，应配有风向标分布图	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		避险的方式包括疏散、防护等，说明避险措施的原则性安排
	30 ^c	涉及水污染的，应重点说明企业内收集、封堵、处置污染物的方式方法，适当延伸至企业外防控方式方法；配有废水、雨水、清净水管网及重要阀门设置图	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		说明控制水污染的原则性安排
	31 ^b	分别说明可能的事件情景及应急处置方案，明确相关岗位人员采取措施的时间、地点、内容、方式、目标等	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1.5		按照以上原则性措施，针对具体事件情景，按岗位细化各项应对措施，并纳入岗位职责范围
	32 ^b	将应急措施细化、落实到岗位，形成应急处置卡	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1.5		关键岗位的应急处置卡无遗漏，事件情景特征、处理步骤、应急物资、注意事项等叙述清晰
	33	配有厂区平面布置图，应急物资表/分布图	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		
应急终止	34	结合本单位实际，说明应急终止的条件和发布程序	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		列明应急终止的基本条件，明确应急终止的决策、指令内容及传递程序等

事后恢复	35	说明事后恢复的工作内容和责任人，一般包括：现场污染物的后续处理；环境应急相关设施、设备、场所的维护；配合开展环境损害评估、赔偿、事件调查处理等	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		《突发事件应急预案管理办法》强调应急预案重在“应对”，适当向后延伸至“恢复”，即企业从突发环境事件应对的“非常规状态”过渡到“常规状态”的相关工作安排
保障措施	36	说明环境应急预案涉及的人力资源、财力、物资以及其他技术、重要设施的保障	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		对各类保障措施进行总体安排
预案管理	37	安排有关环境应急预案的培训和演练	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		对预案培训、演练进行总体安排
	38	明确环境应急预案的评估修订要求	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2		对预案评估修订进行总体安排
环境风险评估报告						
风险分析	39	识别出所有重要的环境风险物质；列表，至少列出重要环境风险物质的名称、数量（最大存在总量）、位置/所在装置；环境风险物质数量大于临界量的，辨识重要环境风险单元	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		对照企业突发环境事件风险评估相关文件，识别出所有重要的物质；对于数量大于临界量的，应辨识环境风险物质在企业哪些环境风险单元集中分布
	40	重点核对生产工艺、环境风险防控措施各项指标的赋值是否合理	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		按照企业突发环境事件风险评估相关文件的赋分规则审查
	41	环境风险受体类型的确定是否合理	☒ 符合 ☐ 不符合	2		按照企业突发环境事件风险评估相关文件的受体划分依据审查
	42	环境风险等级划分是否正确	☒ 符合 ☐ 不符合	2		按照企业突发环境事件风险评估相关文件审查

情景构建	43	列明国内外同类企业的突发环境事件信息，提出本企业可能发生的突发环境事件情景	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		列表说明事件的日期、地点、引发原因、事件影响等内容，按照企业突发环境事件风险评估相关文件，结合企业实际列出事件情景
	44	源强分析，重点分析释放环境风险物质的种类、释放速率、持续时间	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		针对每种典型事件情景进行源强分析，至少包括释放环境风险物质的种类、释放速率、持续时间三个要素，可以参考《建设项目环境风险评价技术导则》
	45	释放途径分析，重点分析环境风险物质从释放源头到受体之间的过程	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		对于可能造成水污染的，分析环境风险物质从释放源头，经厂界内到厂界外，最终影响到环境风险受体的可能的路径；对于可能造成大气污染的，分析从泄漏源头释放至风险受体的路径
	46	危害后果分析，重点分析环境风险物质的影响范围和程度	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		针对每种情景的重点环境风险物质，计算浓度分布情况，说明影响范围和程度
	47	明确在最坏情景下，大气环境风险物质影响最远距离内的人口数量及位置等，水环境敏感受体的数量及位置等信息，并附有相关示意图	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		针对最坏情景的计算结果，列出受影响的大气和水环境保护目标，附图示说明
完善计划	48	分析现有环境风险防控与应急措施所存在的差距，制定环境风险防控整改完善计划	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1		对现有环境风险防控与应急措施的完备性、可靠性和有效性进行分析论证，找出差距、问题。针对需要整改的短期、中期和长期项目，分别制定完善环境风险防控和应急措施的实施计划

环境应急资源调查报告（表）					
调查内容	49	第一时间可调用的环境应急队伍、装备、物资、场所	☐ 符合 ☒ 部分符合 ☐ 不符合	1	重点调查可以直接使用的环境应急资源，包括：专职和兼职应急队伍；自储、代储、协议储备的环境应急装备；自储、代储、协议储备环境应急物资；应急处置场所、应急物资或装备存放场所、应急指挥场所。预案中的应急措施使用的环境应急资源与现有资源一致
调查结果	50	针对环境应急资源清单，抽查数据的可信性	☒ 符合 ☐ 部分符合 ☐ 不符合	2	通过逻辑分析、现场抽查等方式对调查数据进行查验
合 计				80	-
评审人员（签字）： 					
评审日期： 2026 年 3 月 31 日					

注：1. 符合，指的是评审专家判定某一项指标所涉及的内容能够反映制定环境应急预案的企业开展了该项工作，且工作全面、深入、质量高；部分符合，指的是评审专家判定企业开展了该项工作，但工作不全面、不深入或质量不高；不符合，指的是评审人员判定企业未开展该项工作，或工作有重大疏漏、流于形式或质量差。

2. 赋分原则：“符合”得2分、“部分符合”得1分、“不符合”得0分；其中标注a的指标得分按“符合”得1分、“部分符合”得0.5分、“不符合”得0分计，标注b的指标得分按“符合”得3分、“部分符合”得1.5分、“不符合”得0分计。

3. 指标调整：标注c的指标或项目中的部分指标，评审组可以对不适用的进行调整。

4. “一票否决”项不计入评审得分。

5. 指标说明供参考。

附件6

希门凯电子（无锡）有限公司突发环境事件

风险评估和应急资源调查报告需整改项目落实情况表

序号	环境风险防控、应急措施和环境应急资源要求	差距分析情况	整改内容	整改前后照片（见附后）	整改完成情况或整改期限
1	环境应急资源配备	有待完善	雨水排口手动切断阀改为手自一体切断阀	见附件	已完成
2	环境应急资源配备	有待完善	增加有毒有害气体甲醛监测监控装置	整改中	3个月
3	环境风险应急管理	有待完善	与周边单位签订应急救援互助协议	见附件	已完成

备案单位（盖章）


评审专家签字：

张如王

王浩

贾望东

日期：

2026.3.31

附件7

希门凯电子（无锡）有限公司突发环境事件

应急预案修改说明表

序号	评审意见	采纳	说明(整改前后照片可附后)	索引
1	核实环境风险物质种类、数量、临界量(Q值)，生产工艺过程和水(大气)环境风险防控水平(M值)，水(大气)环境风险受体敏感程度(E值)	采纳	已完善	见风险评估章节3.6、3.7、3.8、3.9、7
2	核实外部被报告人及联系方式、周边企业和居民联系人及联系方式，确保与周边居民和单位信息畅通	采纳	已完善	见风险评估章节3.2、综合应急预案附表等
3	完善应急响应和应急处置措施，有针对性和可操作性	采纳	已完善	见综合应急预案章节6、现场处置预案、应急处置卡等
4	核实现有环境应急资源和拟新增的环境应急资源是否与该企业的环境风险水平相匹配	采纳	已完善	见风险评估章节3.8、3.10、应急资源调查报告等
5	完善专家评审表中其它相关问题	采纳	已完善	见应急预案、风险评估等文本
经现场核实，企业已落实应急预案专家评审意见要求。 评审组签名：张如子、董永东、王洪 2026.4.1				

注：1.“说明”指说明修改情况，必须辅以现场整改图片；

2.“索引”指修改内容在预案中的具体体现之处。

希门凯电子（无锡）有限公司突发环境事件

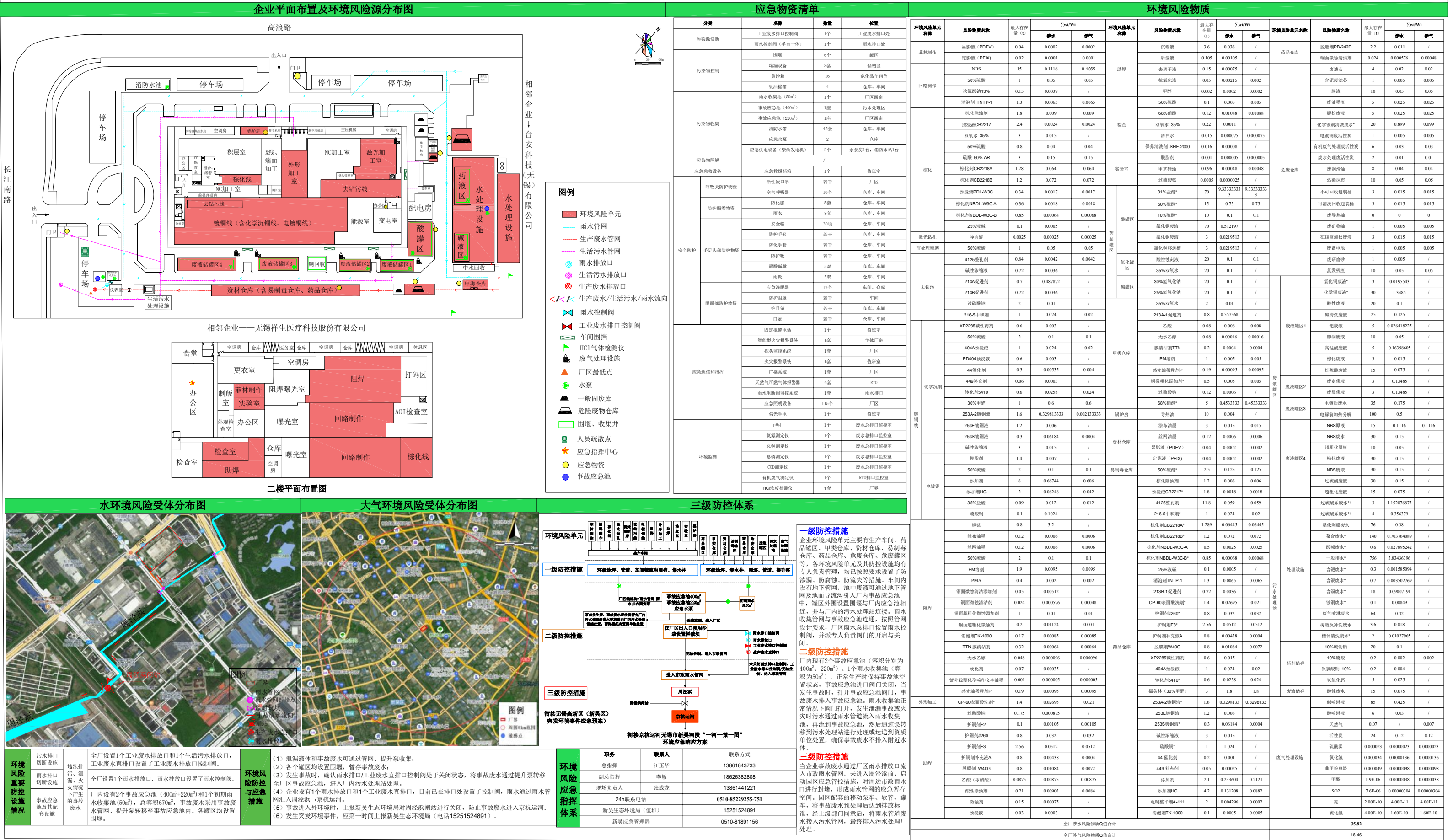
应急预案修改复核意见表

序号	评审意见	采纳	说明(整改前后照片可附后)	索引
1	核实环境风险物质种类、数量、临界量(Q值)，生产工艺过程和水(大气)环境风险防控水平(M值)，水(大气)环境风险受体敏感程度(E值)	采纳	已完善	见风险评估章节3.6、3.7、3.8、3.9、7
2	核实外部被报告人及联系方式、周边企业和居民联系人及联系方式，确保与周边居民和单位信息畅通	采纳	已完善	见风险评估章节3.2、综合应急预案附表等
3	完善应急响应和应急处置措施，有针对性和可操作性	采纳	已完善	见综合应急预案章节6、现场处置预案、应急处置卡等
4	核实现有环境应急资源和拟新增的环境应急资源是否与该企业的环境风险水平相匹配	采纳	已完善	见风险评估章节3.8、3.10、应急资源调查报告等
5	完善专家评审表中其它相关问题	采纳	已完善	见应急预案、风险评估等文本
经应急预案修改复核，认定已按照问题清单以及评审表中相关说明修改完善报告，通过评审。 评审组签名：张凯、王浩 2026.4.2				

注：1.“说明”指说明修改情况，必须辅以现场整改图片；

2.“索引”指修改内容在预案中的具体体现之处。

希门凯电子（无锡）有限公司（重大）突发环境事件应急预案“一张图”



环境风险重要防控设施情况

设施名称	设施位置	设施功能
污水排口切断设施	全厂设置1个工业废水排出口和1个生活污水排出口，工业废水排出口设置了工业废水排出口控制阀。	切断污水排口
雨水排口切断设施	全	